

項目	型式 フレーム形状	SDE1120		SDE1522		SDE2025	
		C	SF1	C	SF1	C	SF1
加圧能力	kN {tonf}	1100 {110}		1500 {150}		2000 {200}	
能力発生点 (下死点上)	mm	5.0		5.0		5.5	
ストローク長	mm	200		225		250	
毎分ストローク数	min ⁻¹ {spm}	~65 {~65}		~50 {~50}		~50 {~50}	
振り子モーション 毎分ストローク数 (ストローク数 /ストローク長)	min ⁻¹ {spm}	146/40 122/65 101/100		113/45 94/75 80/110		105/50 89/80 72/130	
ダイハイト	mm	390		430		460	
シャンク穴径	mm	φ 50.5F7		φ 50.5F7		φ 50.5F7	
スライド調節量	mm	100		100		110	
スライド下面寸法 (左右×前後)	mm	600×500		700×550		850×630	
ボルスター寸法 (左右×前後)	mm	1100 × 700	1030 × 700	1250 × 750	1160 × 750	1450 × 850	1290 × 850
ボルスター板厚	mm	150		160		180	
作業面高さ	mm	850		900		1000	
フレームギャップ	mm	360	—	390	—	435	—
サイドオープニング	mm	—	620	—	680	—	770
バランス能力 (上型質量)	kg	300		600		1020	
サーボモータ (連続定格)	kW	30		35		40	
機械質量	ton	11	13	16	20	24	26
使用空気圧力	MPa {kgf/mm ² }	0.5 {5.0}		0.5 {5.0}		0.5 {5.0}	

次ページに続く

項目
静的精
(JIS)
周囲温
電源負
電源容
電源線

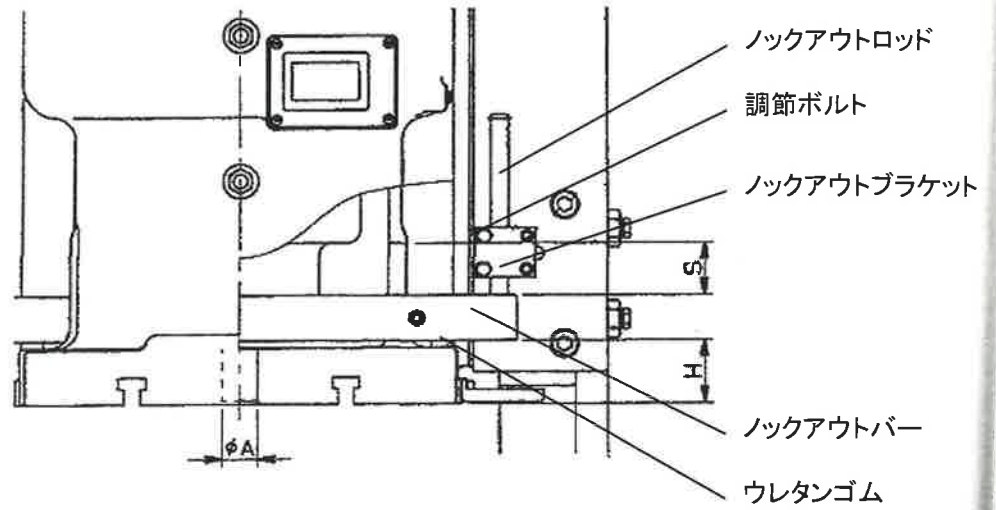
項目	型式 フレーム形状	SDE1120		SDE1522		SDE2025	
		C	SF1	C	SF1	C	SF1
静的精度 (JIS)		1 級		1 級		1 級	
周囲温度	°C	5~40		5~40		5~40	
電源電圧	V	AC200		AC200		AC200	
電源容量	A	75		100		125	
電源線	mm ²	14		22		22	

型式		SDE1120		SDE1522		SDE2025	
		C	SF1	C	SF1	C	SF1
フレーム形状							
スライド調節装置	電動式	○		○		○	
ダイハイトカウンタ	0.01mm 単位	○		○		○	
過負荷保護装置 (OLP)	油圧式	○		○		○	
エアエジェクター	ソレノイド式 Rc3/8(1 回路)	○		○		○	
エアコンセント	Rc3/8	○		○		○	
操作盤	ペンダント式	○		○		○	
文字表示による 操作手順	カラー表示器	○		○		○	
クランク角度表示	カラー表示器	○		○		○	
積算カウンタ	カラー表示器 表示 6 桁(2 式)	○		○		○	
プリセットカウンタ	カラー表示器 表示 6 桁(2 式)	○		○		○	
ECO モニタ		○		○		○	
運転操作方式	両手押しボタン 操作式	○		○		○	
潤滑装置	自動オイル 循環連続給油	○		○		○	
ノーヒューズブレーカ	1 次電源接続部	○		○		○	
ボルスタブプレート	角穴	○		○		○	
	丸穴	▲		▲		▲	
	ピン穴	▲		▲		▲	
ポジションスイッチ	予備 7 連	○		○		○	
	予備 15 連	▲		▲		▲	
ダイクッション装置	空圧式(ベローズ)	▲		▲		▲	-
	空油圧式	▲	-	▲	-	▲	-
ロックアウト装置	機械式	▲		▲		▲	
シャンク押しボルト		○		○		○	
スライドキャップ	押しボルト なし	▲		▲		▲	
	押しボルト 有り	▲		▲		▲	
防振装置		▲		▲		▲	
基礎部品	一式	▲		▲		▲	
Q.D.C.		▲		▲		▲	
Q.D.C.回路対応		▲		▲		▲	
運転操作盤	固定式	○		○		○	
	ポータブルスタンド	▲		▲		▲	
金型情報	100 型対応	○		○		○	
	950 型対応	▲		▲		▲	
光線式安全装置	RPH425	○		○		○	
光安補助プレート		○		○		○	
側面ガード	固定式	▲		▲		▲	
後面ガード	インターロック付	▲		▲		▲	
ミスフィード 検出装置	カラー表示器操作	▲		▲		▲	
ロードモニタ	波形表示型	▲		▲		▲	
	Active 型	▲		▲		▲	
送材装置		▲		▲		▲	
送材装置回路対応		▲		▲		▲	
点検はしご	取外し式	▲		▲		▲	

○:標準 ▲:オプション -:設定なし

● SDE1120～3030

型式 フレーム形状	SDE1120		SDE1522		SDE2025		SDE3030			
	C	SF1	C	SF1	C	SF1	SF1	SF2		
ノックアウト力	kN {tonf}		27.5 {2.75}		38 {3.8}		50 {5.0}		75 {7.5}	
ストローク長(最大) S	mm		75		85		90		117	
スライド下面～バー下面 H	mm		90		100		115		183	
シャンク穴径 A	mm		50.5		50.5		50.5		50.5	
調節ボルト 2 面幅	mm		19		19		24		17(穴付)	



型式
フレ
能力

スト
(最
パッ
(左

パッ
ボル
下面
クッ
長さ

型式
フレ
能力

スト
(最
パッ
(左

パッ
ボル
下面
クッ
長さ

機械質量


	SDE4514	SDE6016	SDE8018		SDE1120		SDE1522		SDE2025		SDE3030	
型式	C	C	C	BO	C	SF1	C	SF1	C	SF1	SF1	FS2
フレーム形状												
質量 (ton)	4.3	6.3	7.5	9.6	11	13	16	20	24	26	39	

上記機械質量は標準仕様の質量です。
オプションが付いた場合は、質量が増加します。

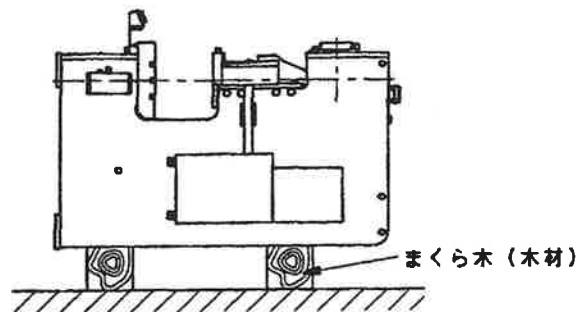
重要

- 機械をつり上げる場合は、配管、機器、カウンターバランスなどを傷つけないようにしてください。
- 機械を倒して移動する場合は、スライドポイント潤滑油、潤滑給油ポンプなどの油を抜いてください。スライド内とギブ油受け皿の油をふき取ってください。OLP エア抜きを外して、プラグでふさいでください。
- 自動潤滑ポンプタンクの油を抜くときは、各部に潤滑された油を自動潤滑ポンプタンクに回収するため、機械の1次電源を切って30分以上経過してから油を抜いてください。

3-3-2 移 動

 **警告** ● 機械の移動、運搬は専門の業者に依頼してください。機械の転倒、落下の危険があります。

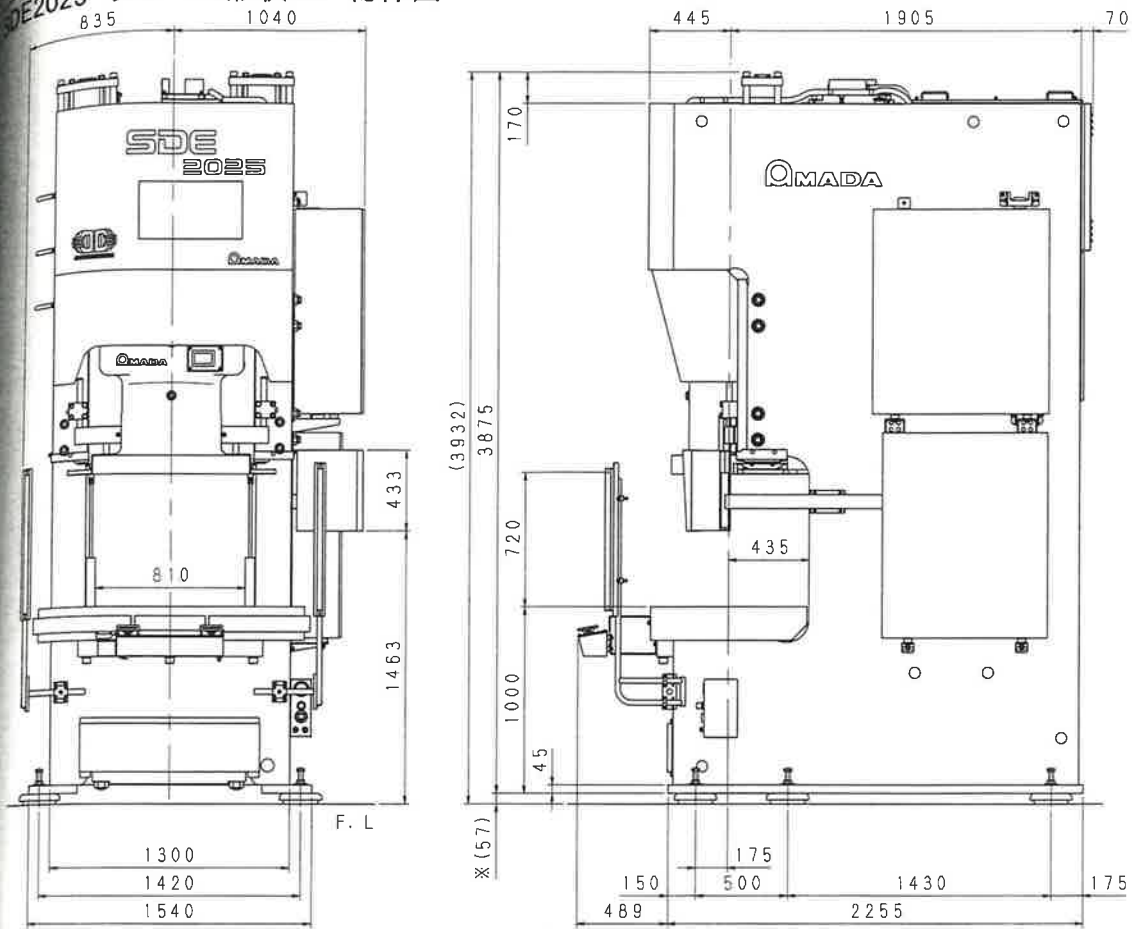
移動のため機械を寝かせる場合は必ず機械背面を下にしてください。機械を置くときは、まくら木を入れて地面に置いてください。



重要

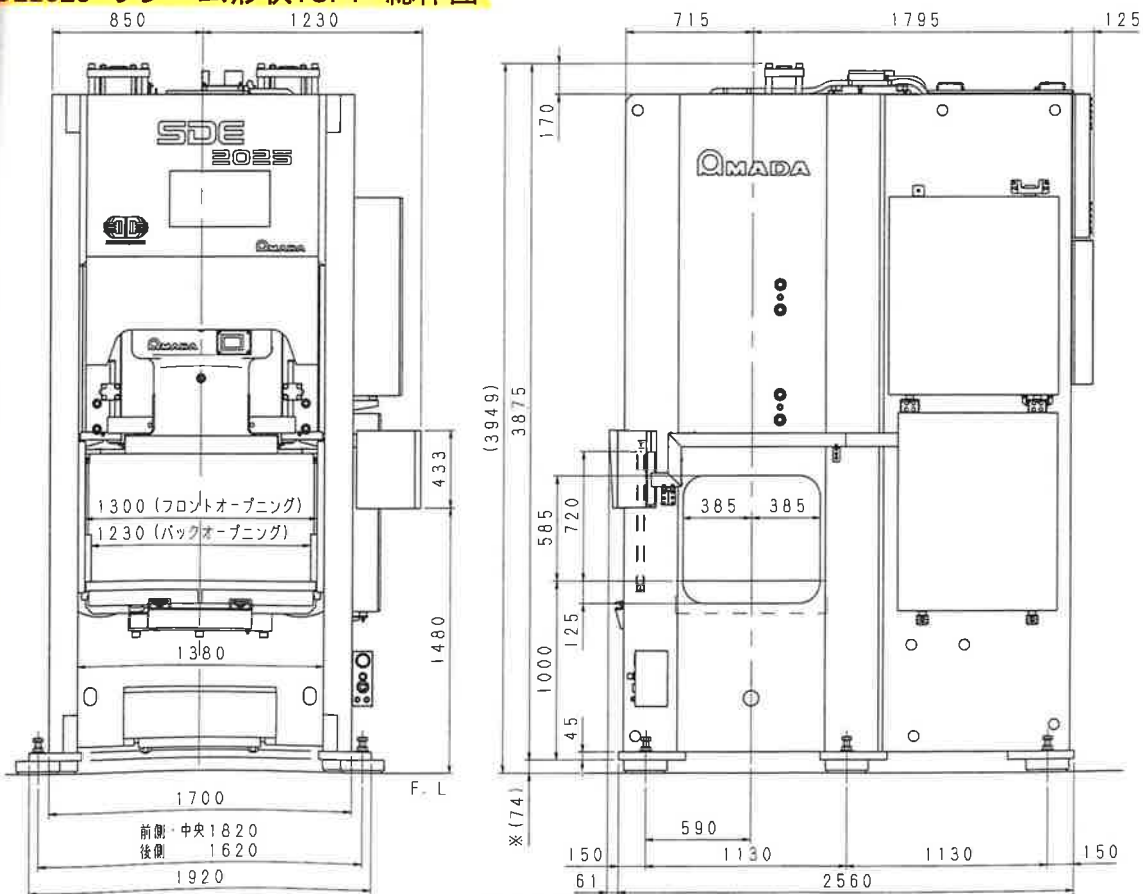
- 機械を横倒し、前倒ししないでください。機械を直接地面に置かないでください。機械や機器類が破損します。
- 機械を移動するときは、フロントカバー、スライドカバー、リアカバー、上面カバーを取り外してください。
- 機械を移動するときは、サーボモータ上部のサーボユニットプレートと、アンプBOXとダイクッション(オプション)を固定してください。

SDE2025 フレーム形状:C 総体図



※防振装置: ショウマウント EL-230HC の場合

SDE2025 フレーム形状:SF1 総体図



※防振装置: ハイマウント HM240A の場合