

## 2. 主な仕様

単位 mm

型 式		KRT-10	
スイング		254	
ネジ立能力	S45C	M2~5	
	FC200	M2~6	
主軸とテーブルの最大距離		295	
主軸とベースの最大距離		389	
主軸の上下動		40	
主軸端のテーパ		JT1	
テーブルの大きさ		196×196	
主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50Hz	切 削	480 850
		戻 り	580 1050
	60Hz	切 削	580 1050
		戻 り	700 1250
電 源		単相 100V 三相 200V	
電動機 (モータ)		0.25kW 4P (開放型)	
V ベルト型式		K-57, A-24	
機械の総高さ		809	
機械の質量 (kg)		45	
ベースの大きさ (左右×前後)		210×362	

## 3. 用途

S45C (鋼)、FC200 (鋳鉄) などの各種材料のネジ立作業

