

ASHINA

ASHINA

DRILLING & TAPPING MACHINE

●● アシナのねじ立兼用ボール盤

Drilling & Tapping Machine (PAT.)

PAT.

555463
583881
768549
772074
782620
237045



● ATD-360



● ATD-410

ASHINA IRON WORKS LTD.



アシナのねじ立兼用ボール盤

本機は高精度・高性能を誇るアシナのボール盤へ完全なねじ立盤としての性能を加えた理想的な兼用機であります。従来弊社がもっているボール盤の実用新案二件の機構的特徴をいかして、更に新考案を加え電磁可逆スイッチとリレー及びマイクロスイッチの組み合わせにより、簡単にスイッチの切りかえだけでボール盤の機械を全然そこなうことなく、安全確実にねじ立作業が能率的に出来る高性能機であります。

特 徴

- ① 高精度 日本工作機械工業会卓上ボール盤精度検査規格に準拠。
- ② 高 能 率 深度調節は当社独特のリング式を採用してありますから非常に操作が簡単で確実に作動します、回転数は多段に変速が出来ます。
- ③ 高 性 能 スイッチは最高のものを厳選し特殊回路の設計をしてありますから故障が少なく、又タップの折損防止装置をもち別に危険防止用逆転スイッチもつけております。
- ④ 速度変換装置 弊社考案のベルト張り装置でVベルトのかけ替えは非常に簡単で手間と時間を要しません。

主要寸法仕様

型 式	A T D - 3 6 0	A T D - 4 1 0	
振 り	360	410	
ね じ 立 能 力	鋳鉄 3~10 鋼 3~8	鋳鉄 5~16 鋼 5~13	
穴 あ け 能 力	13	19	
主軸端から テーブル面までの最大距離	385	460	
主軸端から ベース面までの最大距離	550	660	
主 軸 の 上 下 移 動 量	ドリリング80 タッピング75	ドリリング125 タッピング120	
主 軸 の テ ー パ ー コ ラ ム の 直 径	J. T. №. 6	穴 M. T. №. 2	
テーブル作業面の大きさ	255×255	280×280	
テーブルの上下移動量	345	360	
主 軸 回 転 速 度 (r.p.m)	50Hz	310~2370 6段	120~1880 9段
	60Hz	380~2850 6段	140~2260 9段
ベース作業面の大きさ	245×180	280×220	
据 付 面 積	280×470	330×565	
機 械 の 高 さ	980	1250	
電 動 機	三相 300W 4P (特殊)	三相 550W 6P (特殊)	
製 品 重 量	80kg	120kg	
標 準 附 属 品	VベルトA27, A24各1本 コード 2m	VベルトA33 2本 コード 2m ドリル抜	
特 別 附 属 品	ドリルチャック	タップドライバー	



芦品鉄工株式会社

本社及工場 広島県府中市広谷町945 〒726
TEL 0847 (45)2211代 TELX 6457-42

東京営業所 東京都調布市緑ヶ丘1-4-29 〒182
TEL 03 (308)8621代 TELX 232-2191
名古屋営業所 愛知県豊田市清水町7-25-2 〒471
TEL 0565 (28)3264 TELX 4528-343
大阪営業所 東大阪市長田1805-1 〒577
TEL 06 (744)1533 TELX 527-7926