

ガンドリルマシン取扱説明書

型 式 MEG-1200-NC

製造番号 M-5664

製造年月 1998年 2月

まえがき

近年産業機械は、業界発展に伴ない急成長を遂げ、更に高性能、省力自動化生産へと要求されております。

本機は高性能、高能率生産を自動で行える様、製作された深穴加工用ガンドリルマシンであります。

本書は本機を安全、確実そして性能を十分發揮出来る様、使用上の各種の事項および調整、保守の点にわたって記載してあります。

据付け、運転に先立ちまして、本書記載事項について十分ご理解いただきますよう、お願い申し上げます。

仕 様 明 細

仕様書 No1

機械型式		MEG-1200 -1NC 型 ガンドリルマシン	
加工能力			
穴径		φ 4 ~ 24	mm
穴明け深さ		MAX1200	mm
主軸			
軸数		1	軸
回転数		580 ~ 5250	rpm 無段変速機
送り機構		ボールネジ	
送り速さ(切削送り)		0~500	mm/min
送り速さ(早送り)		5	m/min
ワークテーブル			
テーブルサイズ		1000 mm × 1500 mm	積載重量 2000 Kg
左右ストローク		780 mm	上下ストローク 480 mm
切削油タンク装置			
主タンク容量			850 L
補助タンク容量			350 L
高圧ポンプ		105 Kg/cm ²	54 L/min
揚油ポンプ			90 L/min
チップコンベアー			60 L/min
切り粉流し			20 L/min
フィルター			75 μ
電 動 機		総容量 14.5 Kw (20KVA) 200V/60Hz	
主軸		2.2 Kw	高圧ポンプ 5.5 Kw
X軸		1.0 Kw	揚油ポンプ 0.75Kw
Y軸		3.8 Kw	切り粉流し 0.18Kw
Z軸		1.0 Kw	チップコンベアー 0.04Kw
			摺動面自動潤滑ポンプ 0.03Kw
その他諸元			
所用床面積		5900 mm × 3400 mm	
機械本体重量		9000 Kg	