

2ポイントアマダクランクプレス

# TPW SERIES

110 / 150 / 200 / 250 / 300

2ポイントアマダリンクプレス

# TPWL SERIES

110 / 150 / 200 / 250 / 300





# TPWワイドベッドプレスの 歴史をつくり続けた〈ベーシックモデル〉

# TPWL

- 作業性のよいワイドベッド
- トルク能力が大きい
- 保有エネルギーが大きい

- 高精度・高品質な加工を実現
- 高速運転で生産性が向上
- 騒音・振動が大幅に低減

多用途  
薄板加工用

TPW



多用途  
薄板加工用

TPWL



●TPWシリーズについても、ブリッジ式高剛性フレーム (BI・BO) 仕様に対応します。

## TPW series 仕様

型 式	TPW-110			TPW-150			TPW-200			TPW-250			TPW-300 BO	
	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送
メニュー	汎用 順送 絞り			汎用 順送 絞り			汎用 順送 絞り			汎用 順送 絞り			汎用	順送
加圧能力 kN [tonf]	1100 {110}			1500 {150}			2000 {200}			2500 {250}			3000 {300}	
ストローク長さ mm	180	110	230	200	130	250	250	150	300	250	170	300	250	200
能力発生位置 mm	7.5	5.0	5.5	8.0	5.5	6.0	6.5	5.0	5.0	5.5	4.5	4.5	3.5	3.0
ストローク数	固定	50	—	50	45	—	45	35	—	35	30	—	30	—
min <sup>-1</sup> [spm]	無段	*35~65	55~110	*25~50	*30~55	45~90	*25~45	*25~45	40~75	*20~35	*20~40	30~60	*15~30	*20~40
ダイハイト mm	400	350	450	450	400	500	500	450	550	550	450	600	550	450
スライド調節量 mm	90			100			110			120			120	
スライド下面寸法 (左右×前後) mm	1400×500			1600×550			1850×650			2100×700			2100×700	
ボルスター寸法 (左右×前後) mm	1800×700	1800×540	1800×700	2000×760	2000×620	2000×760	2400×850	2400×700	2400×850	2700×950	2700×780	2700×950	2400×780	
主電動機 kW×P	11×4			15×4			15×4			22×4			30×4	
機械質量 t (トン)	16	14	16	20	18	20	25	23	25	35	32	35	42	41

\*印はオプション仕様です。 \*| 内は参考単位・数値です。

## TPWL series 仕様

型 式	TPWL-110		TPWL-150		TPWL-200		TPWL-250	
	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送
メニュー	汎用 順送		汎用 順送		汎用 順送		汎用 順送	
加圧能力 kN [tonf]	1100 {110}		1500 {150}		2000 {200}		2500 {250}	
ストローク長さ mm	180	110	200	130	250	150	250	170
能力発生位置 mm	7.5	5.0	6.5	6.5	6.5	7.0	7.0	7.0
ストローク数	固定	50	—	45	—	35	—	30
min <sup>-1</sup> [spm]	無段	*35~65	40~80	*30~55	40~75	*25~45	40~65	*20~40
ダイハイト mm	400	350	450	400	500	450	550	450
スライド調節量 mm	90		100		110		120	
スライド下面寸法 (左右×前後) mm	1400×500		1600×550		1850×650		2100×700	
ボルスター寸法 (左右×前後) mm	1800×700	1800×540	2000×760	2000×620	2400×850	2400×700	2700×950	2700×780
主電動機 kW×P	11×4		15×4		15×4		22×4	
機械質量 t (トン)	16		20		30	29	38	36

\*印はオプション仕様です。 \*| 内は参考単位・数値です。



# 高速運転時にも高精度・低騒音を実現、 プレス加工の新たな時代を担う《リンクモーションモデル》

- 口開きを抑えるブリッジ構造 (Bタイプ全シリーズ)
- 多工程の順送加工に対応 (BI,BOシリーズ)
- 厚板の順送加工に対応 (BNシリーズ)

高精度  
厚板加工用

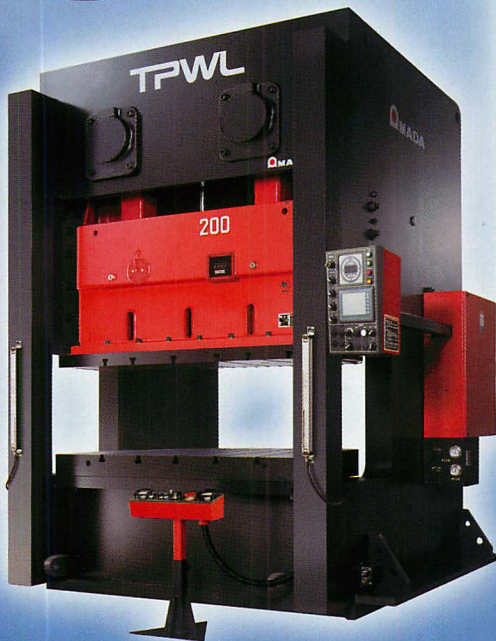
TPWL-BN

高精度  
薄板加工用

TPWL-BO

高精度  
薄板加工用

TPWL-BI



- 写真にはオプションが含まれています。
- 当プレス機械は法令に基づいた危険防止措置が必要です。

## TPWL-BI series 仕様

型 式	TPWL-110BI		TPWL-150BI		TPWL-200BI		TPWL-250BI		TPWL-300BI			
	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送		
メニュー												
加圧能力	kN [tonf]		1100 [110]		1500 [150]		2000 [200]		2500 [250]		3000 [300]	
ストローク長さ	mm		180 110		200 130		250 150		250 170		250 200	
能力発生位置	mm		7.5 5.0		6.5 6.5		6.5 7.0		7.0 7.0		5.5 4.5	
ストローク数	固定		45	—	35	—	30	—	30	—		
min <sup>-1</sup> [spm]	無段		*35~65	40~80	*30~55	40~75	*25~45	40~65	*20~40	30~60	*20~40	30~55
ダイハイト	mm		400 350		450 400		500 450		550 450		550 450	
スライド調節量	mm		90		100		110		120		120	
スライド下面寸法 (左右×前後)	mm		1400×500		1600×550		1850×650		2100×700		2100×700	
ボルスター寸法 (左右×前後)	mm		1450×540		1650×620		1850×700		2100×780		2100×780	
主電動機	kW×P		11×4		15×4		15×4		22×4		30×4	
機械質量	t (トン)		17		21		28 27		37 35		38 36	

※印はオプション仕様です。\* | 内は参考単位・数値です。

## TPWL-BO series 仕様

型 式	TPWL-200BO		TPWL-250BO		TPWL-300BO			
	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送		
メニュー								
加圧能力	kN [tonf]		2000 [200]		2500 [250]		3000 [300]	
ストローク長さ	mm		250 150		250 170		250 200	
能力発生位置	mm		6.5 7.5		7.0 7.0		5.5 4.5	
ストローク数	固定		30	—	30	—		
min <sup>-1</sup> [spm]	無段		*25~45	40~65	*20~40	30~60	*20~40	30~55
ダイハイト	mm		500 450		550 450		550 450	
スライド調節量	mm		110		120		120	
スライド下面寸法 (左右×前後)	mm		1850×650		2100×700		2100×700	
ボルスター寸法 (左右×前後)	mm		2250×700		2400×780		2400×780	
主電動機	kW×P		15×4		22×4		30×4	
機械質量	t (トン)		34 33		41 40		42 41	

※印はオプション仕様です。\* | 内は参考単位・数値です。

## TPWL-BN series 仕様

型 式	TPWL-250BN		TPWL-300BN			
	汎用	順送	汎用	順送		
メニュー						
加圧能力	kN [tonf]		2500 [250]		3000 [300]	
ストローク長さ	mm		250 170		250 200	
能力発生位置	mm		7.0 7.0		5.5 4.5	
ストローク数	固定		30	—	30	—
min <sup>-1</sup> [spm]	無段		*20~40	30~60	*20~40	30~55
ダイハイト	mm		550 450		550 450	
スライド調節量	mm		120		120	
スライド下面寸法 (左右×前後)	mm		1430×700		1430×700	
ボルスター寸法 (左右×前後)	mm		1450×780		1450×780	
主電動機	kW×P		22×4		30×4	
機械質量	t (トン)		31 30		31 30	

※印はオプション仕様です。\* | 内は参考単位・数値です。



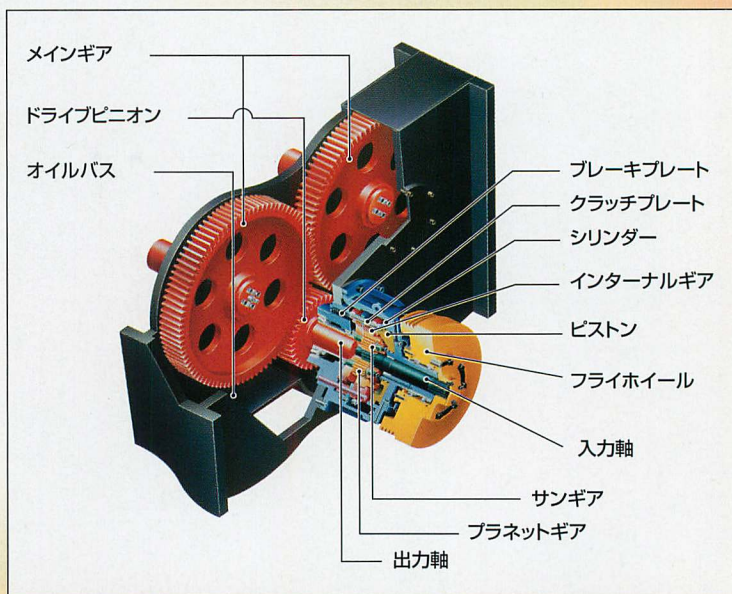
# TPW スムーズかつ強力なスライドストローク、 長期に信頼性を発揮する湿式トランスミッション搭載

# TPWL

常に時代をリードし続けてきた2ポイントプレスの特長。エネルギーロスが少なく高速運転時も確実な起動・制動を行う湿式クラッチブレーキ、長期間のメンテナンスフリーを実現した密閉オイルバス式のトランスミッションは、豊富な周辺装置とのフィッティングや、単体、順送からトランスファーラインに至る拡張性、作業性など、あらゆる面で好評を博しているロングセラーマシンです。

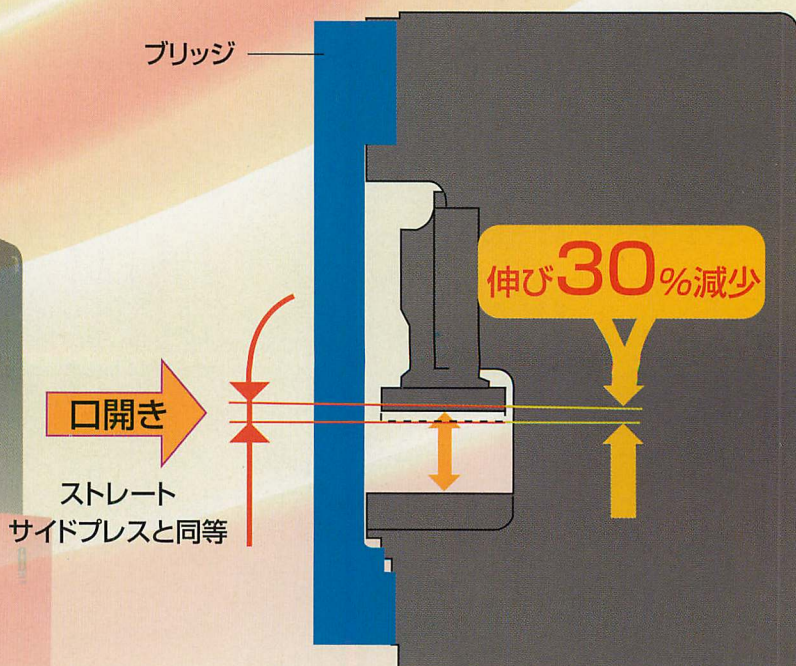
## 豊富なメニューで 広範囲な加工に対応

加圧能力1100~3000kNそれぞれに汎用・順送・絞り等、広範囲な加工に対応する強力なラインナップ。加工内容はもとより、各種セル化・ライン化など多様な加工システムにも的確に対応します。



## 重負荷に耐え抜くブリッジ構造 (TPWL-Bシリーズ)

C型フレームの長所を維持しながら加圧時の口開きを抑えるため、マシン前部に高剛性ブリッジを装備。通常のC型フレームに比べ、口開きは減少し、スライド下面とボルスター上面における垂直方向の伸びも30%減少しました。ストレートサイドプレス並みの剛性により、製品精度・安定性も飛躍的に高まります。



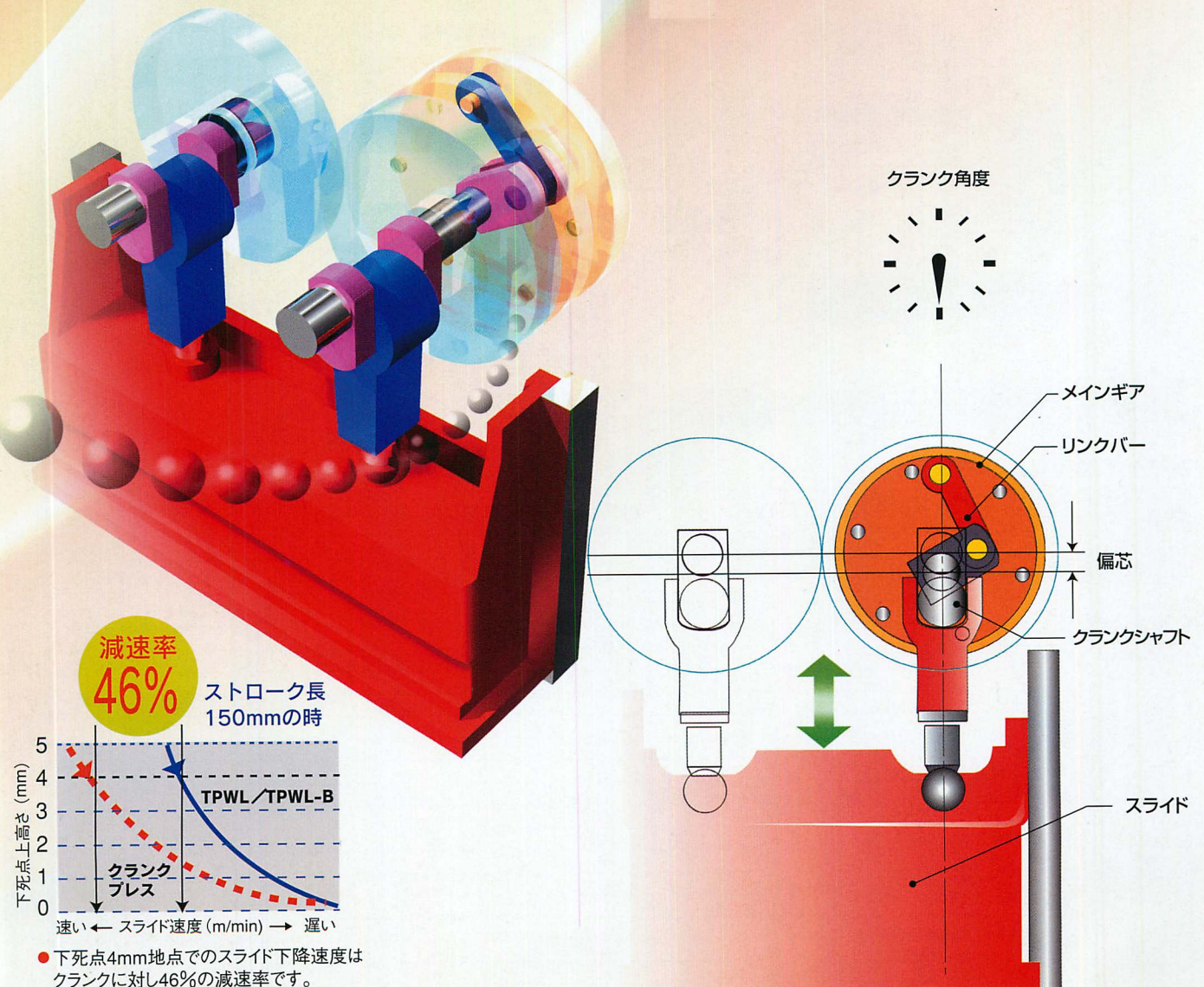


# 独自のスライド動作パターン プレスの諸問題を一気に解決したファイナルシリーズ

精度・速度・騒音・拡張性など、プレス加工における様々な問題を、TPWLシリーズがことごとく解決しました。アマダの金属加工における総合技術を結集して、新たなニーズに応えるべく、独自の機構・構造を採り入れた次世代型2ポイントアマダリンクプレスです。

## ■ 高精度、高生産性のリンク機構

等速回転するメインギアに連結したリンクバーによってクランクシャフトの回転に変化を与えます。スライド速度を加工区域だけ減速する一方、他の区域では高速下降・高速上昇する仕組み。この機構により振動・騒音の低減と、1.5～1.8倍の生産性の向上（加工区域を同一としたクランク比）を同時に実現しました。



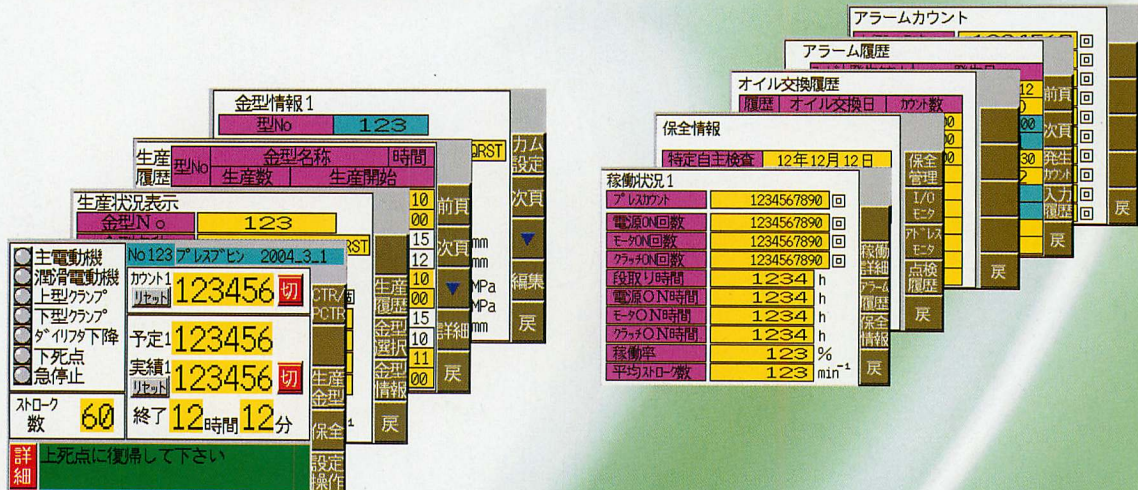


# TPW・TPWL 操作性・視認性に優れた 省スペースで高いコストパフォーマンスを発揮



## メカ設定・状態確認が容易な 操作盤

5.7インチカラー液晶表示装置を採用し、一段と操作性が向上。さらにルーレット一体型電子ロータリーカム・各種表示ランプ・積算カウンター・プリセットカウンター・省エネルギー機能や生産情報・金型情報・稼働情報・アラーム情報・保全情報などの機能を搭載したペンダント操作盤です。



## 主な標準品と特別付属品

### 標準・特別付属品

項目	型式	TPW			TPWL			TPWL-BI			TPWL-BO			TPWL-BN		
		汎用	順送	絞り	汎用	順送		汎用	順送		汎用	順送		汎用	順送	
メニュー																
スライド下面プレート																
ボルスタープレート																
積算カウンター (6けた)			○			○			○			○			○	
プリセットカウンター (6けた)			▲			○			○			○			○	
ダイハイトカウンター (0.1mm単位)			○			○			○			○			○	
無段変速装置VS制御		▲	○	▲	▲	○		▲	○		▲	○		▲	○	
電動式スライド調節			○			○			○			○			○	
油圧式過負荷保護装置			○			○			○			○			○	
運転操作盤 (ポータブルスタンド)			○			○			○			○			○	
電子ロータリーカム (予備8連)			○			○			○			○			○	
エアエjector (1回路)			○			○			○			○			○	
作業灯 (蛍光灯)			○			○			○			○			○	
ボルスター (追加加工仕様)			▲			▲			▲			▲			▲	
ノーヒューズブレーカー (NFB)			▲			○			○			○			○	
電子ロータリーカム (予備12連)			▲			▲			▲			▲			▲	
ダイクッション (詳細別途打合せ)		▲	-	▲	▲	-		-	-		-	-		-	-	
主電動機逆転装置			○			○			○			○			○	
防振装置 (特殊MAV)			▲			▲			▲			▲			▲	
基礎部品			▲			▲			▲			▲			▲	
点検用はしご			▲			▲			▲			▲			▲	

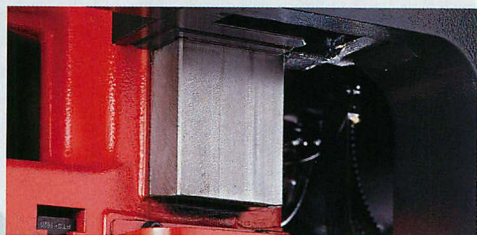
※本仕様ならびに外觀・装備は改良等のため予告なく変更することがあります。

○：標準装置 ▲：特別付属品



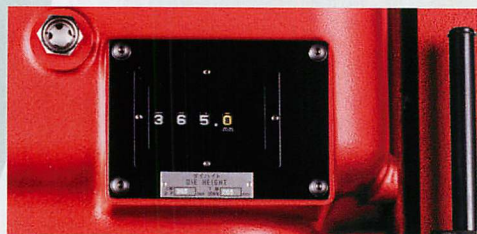
## ■ 高剛性6面ガイド

プレスの剛性アップに合わせて、スライドガイド幅を拡大し、ガイド剛性を強化。高い動的精度と金型の長寿命化に貢献します。



## ■ ダイハイト最小表示1/10mm

電動式スライド調節を標準装備し、しかもダイハイトの最小調節は0.1mm単位で行え、精密金型の段取りがすばやく正確に再現できます。



## ■ ガードリング付き両手操作盤

両手押しボタンは、長時間での操作の疲労度を軽減する、手のひらより大きいガードリング付きです。



## ■ より優れたコストパフォーマンス (TPWLシリーズ)

サイクル中のムダ時間を削減するリンクモーションによって可能な高速運転、またブリッジタイプの堅固なフレームが支える高い加工精度と不良品削減、金型の長寿命化など、多岐にわたるメリットが、比類なき高生産性とコスト削減を実現します。

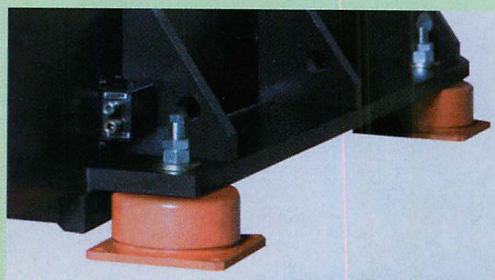
### 導入効果事例

製品名	ブラケット(自動車部品)
材質	S50C
稼働時間	8時間/日
稼働日数	22日/月
稼働率	80%
人件費	パートタイマー950円/時



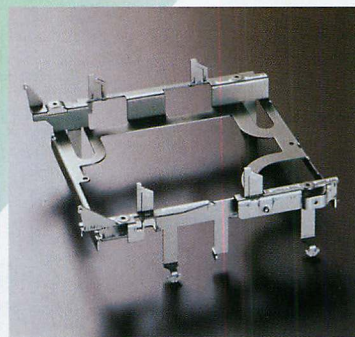
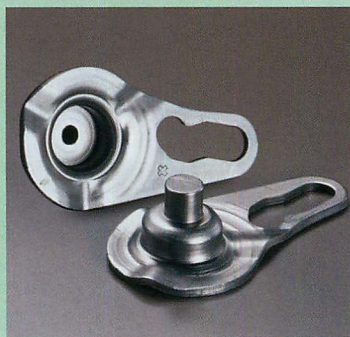
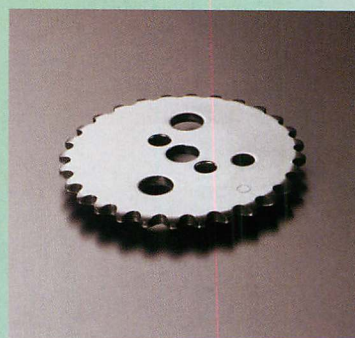
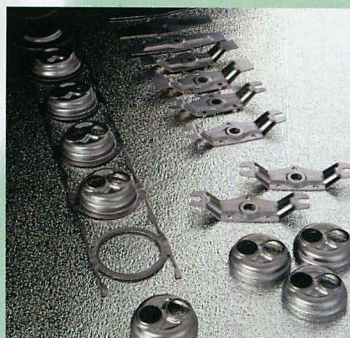
## ■ ピットレス、低床作業面

設置しやすさ、また将来の工場レイアウト変更などに配慮して、3000kNクラスでもピット工事なしで据え付可能なマシン高さになっています。また人間工学に基づき、脚部に防振器を装着しても作業面(ボルスター上面)高さが1m前後になる低床設計としました。



(TPWL-Bタイプ)

## ■ ワークサンプル



### 増加利益

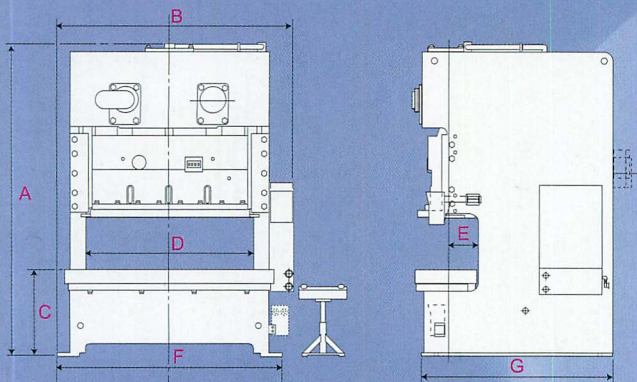


	従来機	TPWL
● ストローク数 35min <sup>1</sup> /spm   60min <sup>1</sup> /spm		
● 低減効果 3%   0%	211,200/月×6月	211,200/月×3月
● 研磨回数 15万パンチ   25万パンチ (3.4回/月-2.0回/月)		
● 検査工程 16時/日   3時/日 (352時/月-66時/月)		
<b>増加利益合計</b>		<b>1,619,000円/月</b>



ーダイスペース寸法表ー

TPW SERIES

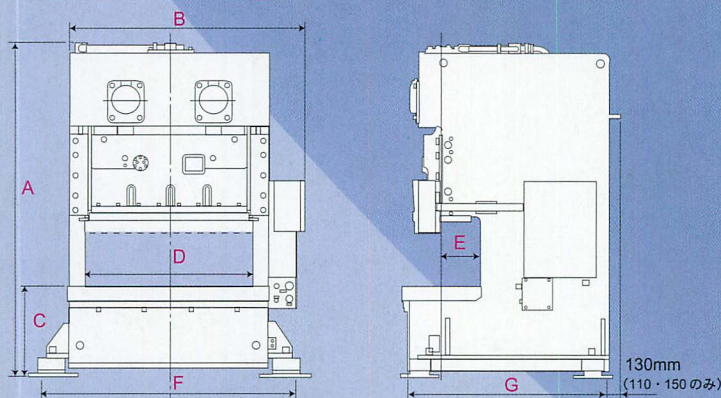


単位：mm

型式	TPW-110			TPW-150			TPW-200			TPW-250			TPW-30080	
メニュー記号	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送	絞り	汎用	順送
A	3190	3070	3290	3315	3195	3415	3745	3595	3845	4135	3955	4235	4160	4010
B	2215			2415			2730			3040			3170	
C	900			900			1000			1100			1055	
D	1540			1670			1930			2170			2170	
E	360	280	360	390	320	390	435	360	435	485	400	485	400	400
F	2050			2250			2580			2910			2870	
G	1840	1750	1840	1990	1870	1990	2290	2170	2290	2480	2305	2480	2440	2440

型式	TPW-110	TPW-150	TPW-200	TPW-250	TPW-30080
スライド 下面図					
ボルスター図	〔汎用〕 	〔汎用〕 	〔汎用〕 	〔汎用〕 	〔汎用〕 
	〔順送〕 	〔順送〕 	〔順送〕 	〔順送〕 	〔順送〕 
	〔絞り〕 	〔絞り〕 	〔絞り〕 	〔絞り〕 	〔絞り〕 

TPWL SERIES



単位：mm

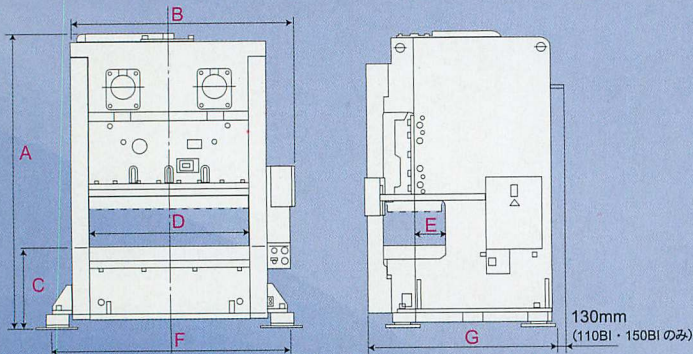
型式	TPWL-110		TPWL-150		TPWL-200		TPWL-250	
メニュー記号	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送
A	(3190)	(3070)	(3315)	(3195)	(3745)	(3595)	(4090)	(3910)
B	2135		2335		2635		2925	
C	(900)		(900)		(1000)		(1055)	
D	1540		1670		1930		2170	
E	360	280	390	320	435	360	485	400
F	2250		2450		2790		3080	
G	1835	1725	1955	1825	2275	2100	2460	2230

( )内は防振器のMAV使用時です。

型式	TPWL-110	TPWL-150	TPWL-200	TPWL-250
スライド 下面図				
ボルスター図	〔汎用〕 	〔汎用〕 	〔汎用〕 	〔汎用〕 
	〔順送〕 	〔順送〕 	〔順送〕 	〔順送〕 



# TPWL BI SERIES

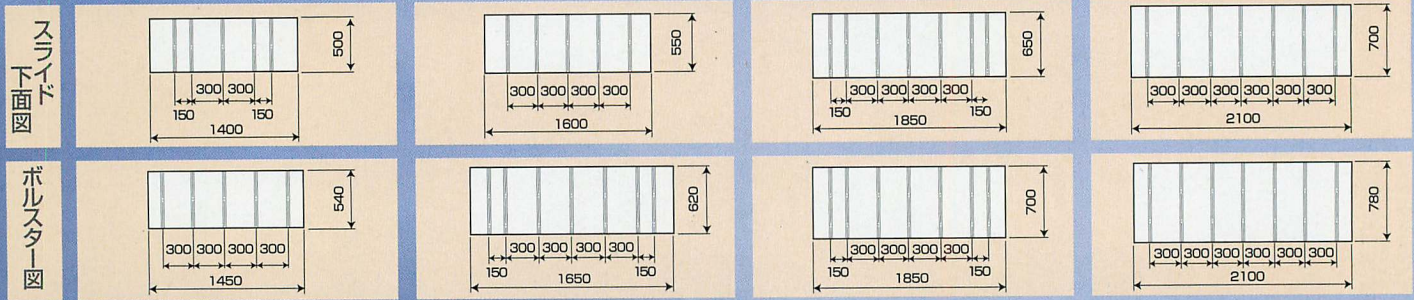


単位：mm

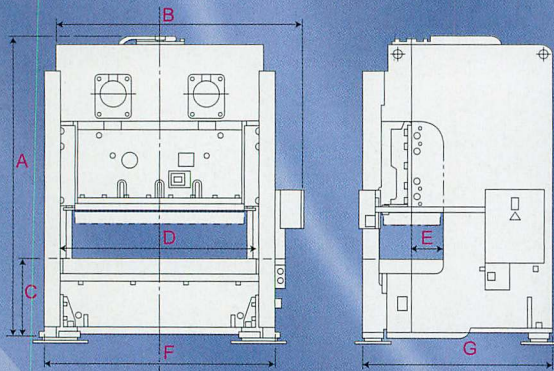
型式 記号	TPWL-110BI		TPWL-150BI		TPWL-200BI		TPWL-250BI		TPWL-300BI	
	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送
A	(3190)	(3070)	(3315)	(3195)	(3745)	(3595)	(4090)	(3910)	(4160)	(4010)
B	2120	2320	2620	2910	2910					
C	(900)	(900)	(1000)	(1055)	(1055)					
D	1480	1680	1880	2170	2170					
E	280	320	360	400	400					
F	2250	2450	2790	3080	3080					
G	2030	2160	2310	2350	2410					

( )内は防振器のMAV使用時です。

## 型式 TPWL-110BI TPWL-150BI TPWL-200BI TPWL-250・300BI



# TPWL BO SERIES

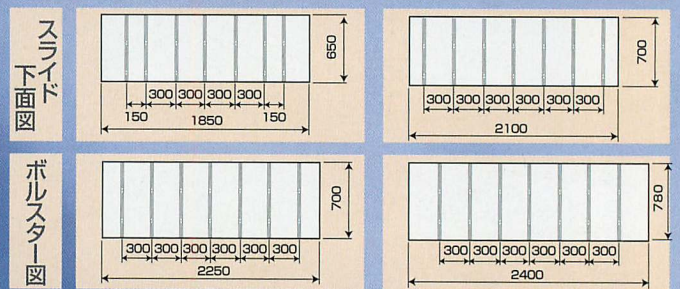


単位：mm

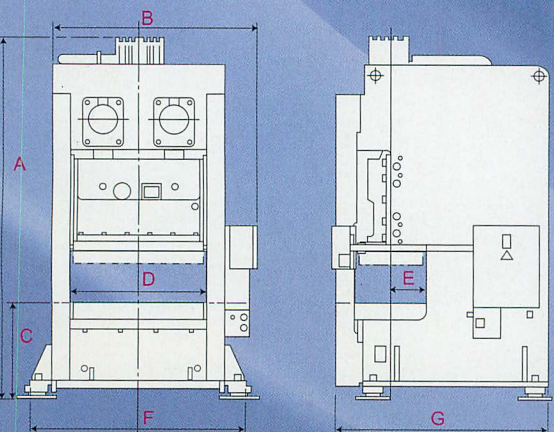
型式 記号	TPWL-200BO		TPWL-250BO		TPWL-300BO	
	汎用	順送	汎用	順送	汎用	順送
A	(3745)	(3595)	(4090)	(3910)	(4160)	(4010)
B	3020	3210	3210			
C	(1000)	(1055)	(1055)			
D	2280	2470	2470			
E	360	400	400			
F	2680	2870	2870			
G	2310	2350	2410			

( )内は防振器のMAV使用時です。

## 型式 TPWL-200BO TPWL-250・300BO



# TPWL BN SERIES

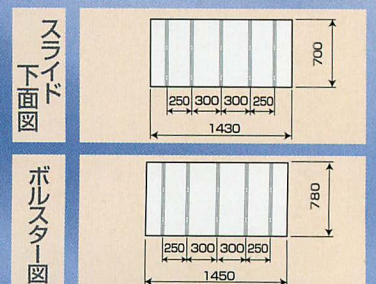


単位：mm

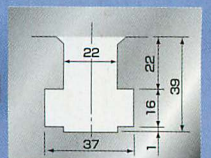
型式 記号	TPWL-250BN		TPWL-300BN	
	汎用	順送	汎用	順送
A	(4275)	(3965)	(4395)	(4115)
B	2240	2240		
C	(1055)	(1055)		
D	1500	1500		
E	400	400		
F	2410	2410		
G	2350	2410		

( )内は防振器のMAV使用時です。

## 型式 TPWL-250・300BN



T 溝寸法図 (共通)





# TPW / TPWL SERIES



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

- 本仕様ならびに外観・装備は改良などのため予告なく変更する場合があります。
- 光線式安全装置は標準仕様には含まれておりません。
- 当プレス機械は法令に基づいた危険防止措置が必要です。

株式会社 アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)  
<http://www.amada.co.jp>

株式会社 アマダプレステック

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3321(代)  
<http://www.amada.co.jp/press>



環境にやさしい大豆インキを使用しています。



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

●代理店