

# **HFA SERIES**

## **HFA 300**

---

**取 扱 説 明 書**

---

**AMADA**

# 仕 様

## H F A 3 0 0

切断能力	1本切り	丸 材 (直径)	φ 330mm ※自動運転時の最小幅は 30mm 以上
		角 材	□330mm
	束ね切り (高さ×幅)		25~160×150~250mm
モーター	鋸 刃		3.7kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220 V (60 Hz)
	油 圧		1.5kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220 V (60 Hz)
	切 削 油		0.18kW×2P、200V (50/60Hz) 、 220 V (60 Hz)
環 境	電源電圧		AC200V±10% (50/60Hz) AC220V±10% (60Hz)
	温 度		作動時 : 0~+40℃ 非作動時 : -5~+50℃
	湿 度		作動時 : 30~90% 非作動時 : 10~95% (結露のないこと)
操 作 回 路 電 圧			AC100V、DC24V
鋸 刃	寸 法 (幅×厚さ×長さ)		34×1.1×4115mm
	走行速度		15~120m/min (50Hz/60Hz) 無段変速
	テンション		油圧式 (鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	ガイド	側 面	インサート 4点支持
		背 面	バックアップチップ
バ イ ス	型 式		割りバイス
	操 作		油圧全ストロークシリンダー
切 削 油	タンク容量		48L
	ポンプ型式		セントリフューガルポンプ
	ポンプ容量		75L/min (50Hz) 、 100L/min (60Hz)

油 圧	タンク容量		33L
	ポンプ型式		可変容量型ピストンポンプ
	ポンプ容量		22L/min (50Hz) 、 26L/min (60Hz)
	設 定 圧		3.5MPa
鋸刃制御	上 昇	自 動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手 動	押しボタン操作によるインチング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチ装置による自動設定
	下 降	自 動	クイックアプローチ装置による急速下降
		手 動	押しボタン操作によるインチング下降
	切り込み制御		油圧式 圧力—流量制御弁
スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止	
送 材	型 式 (能 力)		油圧式シャトル（往復）タイプ1ストローク 最大 500mm、待機位置選択可能
	残材長さ	つかみ代を 10mm とした場合 1 本切り：58mm	
		束ね切り：198mm	
左ガイドブラケット			材料幅に合わせ自動追従
切 粉 処 理			チップコンベア （油圧自動スクリュウタイプ）
作 業 灯			白色蛍光灯
カバ ー			一体型ホイールカバー カバーオープンLS装備 扉を開けると鋸刃の走行が停止
テ ー ブ ル 高 さ			700mm
鋸 刃 ひ ね り 角 度			50°
許 容 積 載 質 量			2000kg（機械本体）
機 械 寸 法（幅×行き×高さ）			2155×2565×1730mm
機 械 質 量			約 1800kg

# 各部の寸法

## HFA300

