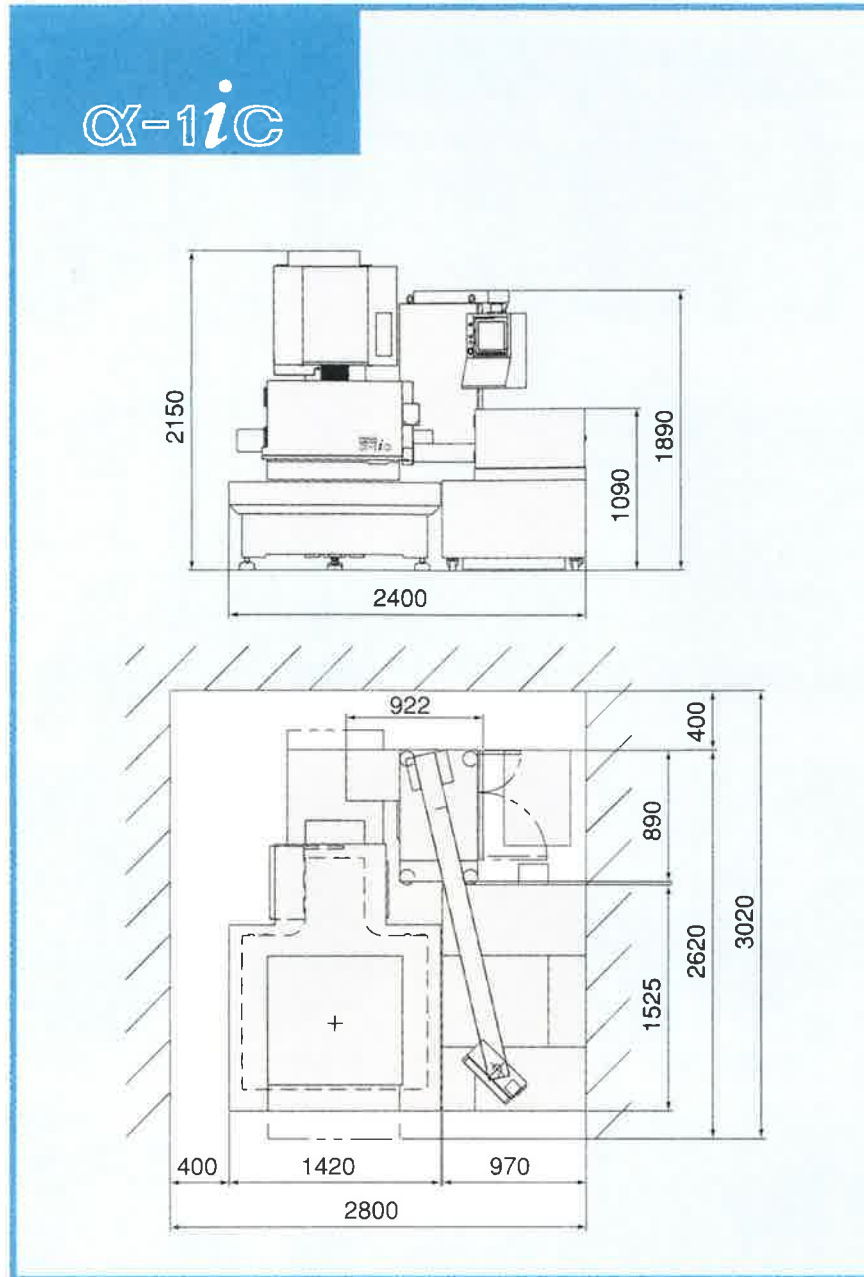
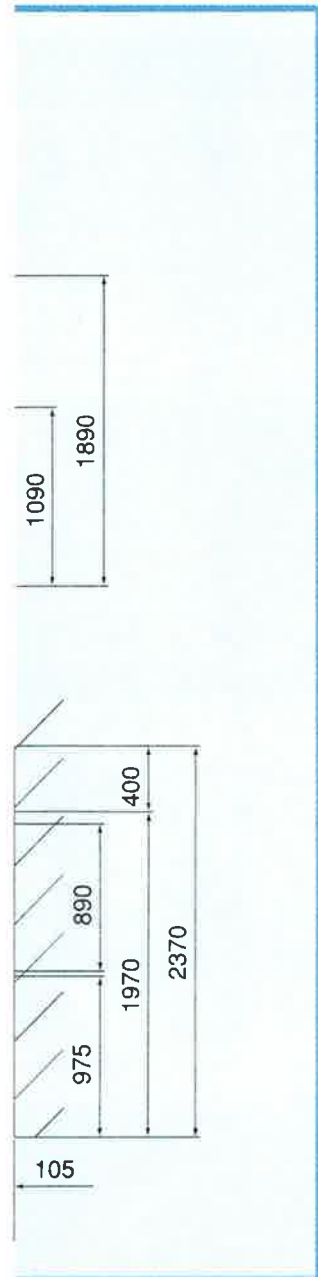


BOCUT α -iC series



仕様、細線仕様、20KGワイヤ供給装置などのオプションをご指定の場合は、お問い合わせください。

設置条件

α -iC
フラッシング
mm 820×820×300 mm
1,000 kg
550×370 mm
310 mm
410 mm
mm±60 mm
°/80 mm
°/40 mm
~φ0.3 mm
1
16kg
.3 mm真鍮ワイヤ/AC加工)
約3,000 kg

入力電源	AC200V±10% 3相 50/60Hz ±1Hz	接地工事	電波障害防止、漏電防止のため、必ず接地工事を行って下さい。 接地工事にあたっては、電気設備基準に定められたC種接地工事(接地抵抗10Ω以下)とし、他の機械とは独立に行って下さい。(1点接地)
所要電力	AC220V±10% 3相 60Hz ±1Hz 11kVA(クーラなし) 13kVA(クーラあり)		
設置環境	周囲温度:5~40℃ * 高精度加工をご要望の場合は、20±1℃に管理して下さい。 また、オイルミスト、粉塵のない環境に設置して下さい。 湿度:75%RH以下(結露なきこと)	シールドルーム	放電ノイズにより、周囲のテレビなどに障害をあたえる恐れがある場合には、シールドルームの設備が必要です。
		エアースource	自動結線機の場合のみ必要です。 空圧:0.5MPa以上 流量:100L/分以上 120L/分以上 (φ0.05AWFオプション時)