

B-85054JA/05

## 2

## 仕様

## 2.1 機械本体

機械部 ( $\alpha$ -0iC / 0iC5,  $\alpha$ -1iC / 1iC5)

項目		$\alpha$ -0iC / 0iC5	$\alpha$ -1iC / 1iC5
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650 x 550 x 180mm 650 x 550 x 250mm (オプション : Z軸 255mm)	820 x 820 x 300mm 1000 x 820 x 300mm (オプション : 加工槽大型) 820 x 820 x 400mm (オプション : Z軸 410mm)
	フラッシング加工機	680 x 420 x 180mm	830 x 810 x 300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500 kg	1000 kg
	フラッシング加工機	500 kg	1000 kg
テーブルストローク		320 x 220mm	550 x 370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	255mm	410mm
UV軸ストローク		$\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
最大テーブル送り速度		900mm / min	
使用ワイヤ径		$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$ ( $\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : $\phi 0.05 \sim \phi 0.3\text{mm}$ )	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$
ワイヤ張力		250~2500g ( $\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : 180~2500g)	250~2500g
ワイヤ送り速度		0~15m / min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	$\pm 30^\circ / 80\text{mm}$	
	オプション	$\pm 45^\circ / 40\text{mm}$	
ワイヤガイド		ダイスガイド	
最大ワイヤ質量	標準	16kg	16kg
		( $\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : 10kg)	

## 概要

## 2.仕様

## 加工液処理装置

項目	α-0iC / 0iCs		α-0iCp / 0iCps		α-1iC / 1iCs
	国内・CE・USA				
仕向け先	イオン交換水				
加工液					
タンク容量(L)	480		580		750 (国内) 910 (CE) 1220 (USA)
ろ過精度	2~10 μm				
フィルタ (二重式フィルタ)	二重式フィルタ x2		x2		X2 (国内) X3 (CE) X2 (USA)
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)				
	10L x 2 (オプション、ヨーロッパ除く)				
加工液比抵抗制御	(5.0~20) x 10 <sup>4</sup> Ω cm				
外形寸法	970 x 975 x 1090mm (国内) 1050 x 955 x 1090mm (CE) 970 x 975 x 1090mm (USA)		1010 x 1130 x 1150mm (国内) 840 x 1400 x 1150mm (CE) 1010 x 1130 x 1150mm (USA)		970 x 1525 x 1090mm (国内) 1100 x 1505 x 1665mm (CE) 1190 x 1900 x 1665mm (USA)

項目	α-0iCe		α-1iCe	
	国内・CE		国内	CE
仕向け先	イオン交換水			
加工液				
タンク容量(L)	480		750	910
ろ過精度	2~10 μm			
フィルタ	二重式フィルタ x2			x3
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)			
加工液比抵抗制御	(1.0~20) x 10 <sup>4</sup> Ω cm			
外形寸法	970 x 975 x 1090mm		970 x 1525 x 1090mm	

## 概要

## 2.仕様

## 2.

## 2.3 制御装置

仕様項目		仕様
制御軸		X・Y・U・V Z (電動Z軸の場合) (0i Cp / 0iCp5 は標準装備) 6 <sup>th</sup> (オプション)
同時制御軸	180is-WB	X・Y・U・V または X・Y・6 <sup>th</sup> の同時制御が可能
	160is-WB	X・Y・U・V・6 <sup>th</sup> の同時制御が可能
最小設定単位		0.0001mm
最小移動単位		0.0001mm
補間		直線・円弧
最大指令値		±9999.9999mm
位置指令方式		アブソリュート (絶対値) ・ インクリメンタル (相対値) 併用
表示装置		12.1 型液晶カラーディスプレイ
位置表示	手動Z軸	X・Y・U・V 同時4軸表示
	電動Z軸	X・Y・U・V・Z 同時5軸表示
	6軸機	X・Y・U・V・Z・6 <sup>th</sup> 同時6軸表示
テープ記憶編集長		(標準) 1000m (オプション) 3500m
外部機器インタフェース		RS-232-C イーサネット (100BASE-T/10BASE-T)
内蔵入出力機器		メモリカード 3.5 インチ フロッピーディスクドライブ (オプション)
図形拡大率		0.001 ~ 99.999 倍
回転角		±360.00000°
ミラーイメージ		X・Y 各軸独立
送り速度		早送り 900mm/min 2000mm/min(0iCp/0iCp5) 切削送り 0.0001 ~ 50mm/min 手動送り 100,200,300mm/min
オフセット		±99.9999mm
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 自動位置出し・後退制御・回転コピー・逆行コピー・拡大縮小コピー</li> <li>・ ミラーコピー・回転繰り返しコピー・リトレース・サブプログラム</li> <li>・ 手動データ入力・加工開始点復帰・手動原点復帰・加工中断点復帰</li> <li>・ ドライラン・シングルブロック・マシンロック・加工長表示・軸切換</li> <li>・ オptionalブロックスキップ・optionalsトップ・周長計算</li> <li>・ 実加工速度表示・診断機能・加工再開機能・操作履歴機能</li> <li>・ アラーム履歴機能・ワーク座標系</li> </ul>		