

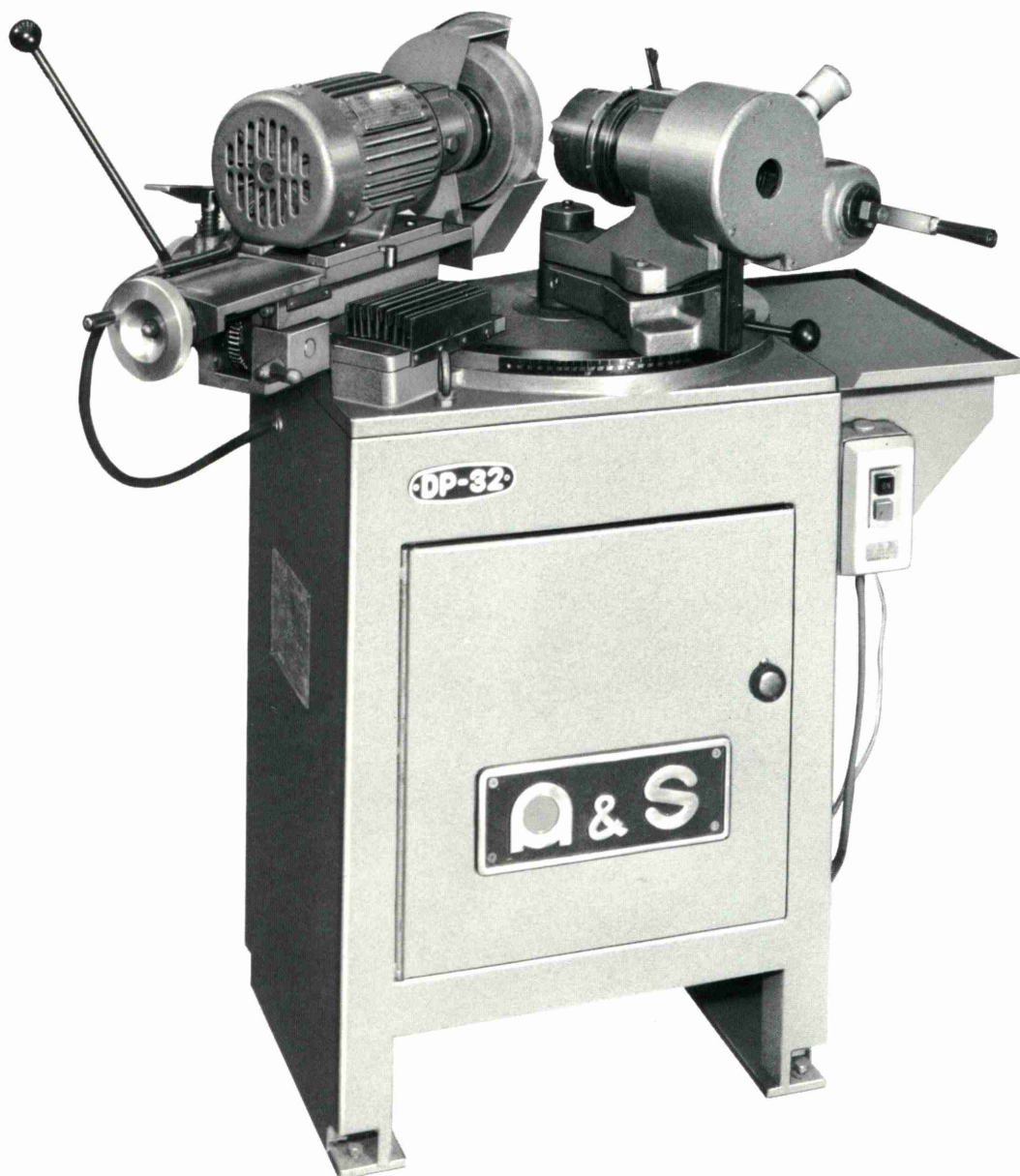
AMADA

DRILL POINTER



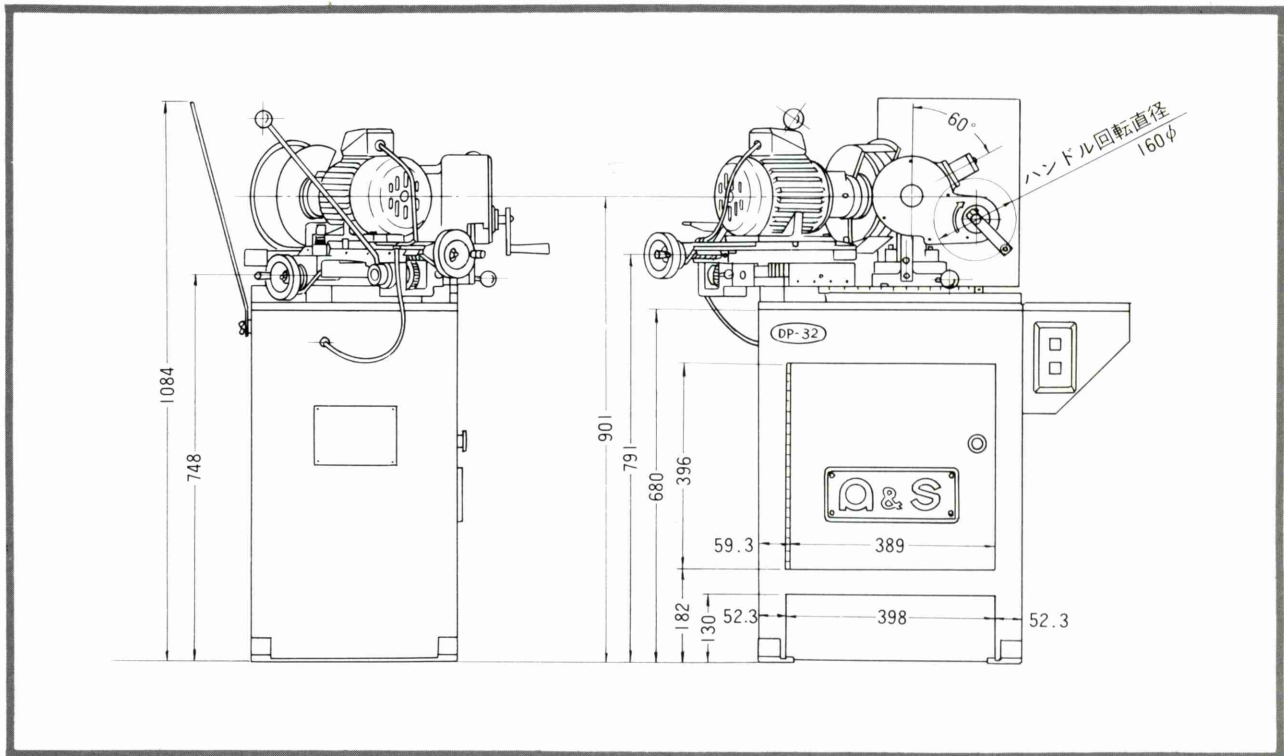
DP-32

《ドリル研磨機(鉄構用・機械加工用)》



AMADA

# DRILL POINTER 《ドリル研磨機》



## ●特長

- 鉄構用ドリル研磨に徹した設計  
(一文字研ぎから山研ぎ迄、角度、逃げ角調整自由。)
- 両面同時研削で高能率
- シンニングもワンチャックで加工。  
(一文字研ぎはチャックから離脱して行う。)
- 研削送りはワンタッチレバーで素人向きの設計です。

## ●仕様

仕 様 項 目	適 要
研削できるドリル径	3 mm ~ 32 mm
先端角の角度	80° ~ 180° (40° ~ 80°) (180° ~ 210°)
カム研削方式	多段ステップ式の特特殊カムとスタイラス装置 (内装式)
ドリルヘッドオシレション装置	ドリルヘッドの揺動機構 (ON OFF) 切換式
ダブルホイールシステム	研削砥石とシンニング砥石をフランジ装着 (バランスピース方式)
スピンドルリニアストロークベアリング	ドリルヘッドの超精密スピンドル軸受
ドリルのチャッキング	六ツ爪のスクロールチャック (2.5 mm ~ 32 mm)
砥石切込み装置	ハンドル1回転: 1 mm / ダイヤル1目盛: 0.01 mm (ダイヤルリセット式)
定量切込み装置	レバープッシュ操作式   ストローク: 0.025 mm
砥石ヘッド横早送り装置	レバー旋回操作式   45° 旋回: 120 mm
横微動送り装置	ハンドル1回転: 5 mm / ダイヤル1目盛: 0.05 mm (ダイヤルリセット式)
シンニング位置決め装置	シンニングスケールおよび横微動送り
成形ドレサラー装置	角度ドレサラー (プッシュスライド方式)
チャック位置決め装置	割り出しプレート式 (各ドリル刃形、シンニング、切換え位置決め)
研削砥石	180 × 25 × 25.4 SP46K 7 V MAX 2000R/M
シンニング砥石	180 × 20 × 25.4 A 60N 7 V MAX 2000R/M
砥石軸モーター	研削用特殊モーター 0.4KW 2P 200V 50/60HZ, V- 5
機械総重量	145 kg

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。



株式会社

アマダ



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。  
アマダ自然環境保護委員会