

1. 主要寸法および数値

1-1 機械本体

1) テーブル径	1 6 0 0 mm
2) 最大振り	1 8 0 0 mm
3) テーブル回転数 (無段変速)	3 ~ 3 0 min ⁻¹
4) といし頭左右移動量	1 4 0 0 mm
5) といし頭左右移動速度	1 ~ 6 0 0 0 mm/min
6) といし頭のテーブル回転時におけるトラバース量	最大 5 0 mm/回
7) 最大加工高さ	6 0 0 mm
8) テーブル上の許容搭載重量	3 0 0 0 kg
9) 所要床面積 (機械本体のみ) (幅×長さ)	約 6 2 0 0 × 5 4 0 0 mm
10) 機械の高さ	約 4 6 0 0 mm
11) 機械の重量 (特別付属品は除く)	約 2 2 0 0 0 kg

1-2 横軸といし頭

1) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径)

1号平形

φ 6 1 0 × 5 0 × φ 3 0 4. 8 mm

2) といし軸の回転数

2 0 0 ~ 1 2 0 0 min⁻¹

(ドレッシング用)

3) といし頭の自動切込送り (下方向)

0. 1 ~ 3 0 μm/回

4) といし頭上下送り速度

1 ~ 2 0 0 0 mm/min

5) といし頭のハンドホイール送り

倍率×1

0. 0 0 0 1 mm/1目盛

×10

0. 0 0 1 mm/1目盛

×100

0. 0 1 mm/1目盛

×1000

0. 1 mm/1目盛

1-3 主要構造

1) ベース, テーブル関係

- ベースは鋼板溶接構造
- 電磁チャックテーブル回転摺動面の潤滑は, 静圧方式
- 電磁チャックテーブル回転数は周波数変換器による無段階変速
- テーブルは楔方式による傾斜装置付

2) 横軸といし頭関係

- といし軸はスピンドルユニットを使用し, 外筒部を冷却。
- といし頭上下送りはボールねじ, ACサーボモータ駆動, 摺動面はフッ素系樹脂板を貼付け
- といし頭左右送りはボールねじ, ACサーボモータ駆動, 摺動面はフッ素系樹脂板を貼付け

3) その他

- 飛沫処理カバーはSUS製で上部開放式とし, 前面にはスライドドアを装備

2. 電気品

2-1 電源

1) 供給電源	3相交流	220V	60Hz (電圧変動 ±10%以内)
2) 主回路	3相交流	220V	60Hz
3) 操作回路	単相交流	100V	60Hz
4) 総設備容量		95kVA	
5) 最大需要率		95%	

2-2 主要電動機

1) 横といし軸駆動用	AC	18.5kW	6P	1台
2) チャック回転用	AC	15kW	4P	1台
3) といし頭上下送り用	ACサーボ	α22/2000 (3.8kW)		1台
4) といし頭左右送り用	ACサーボ	α30/1200 (3.3kW)		1台
5) 研削液ポンプ用	AC	0.75kW	2P	2台
	AC	0.4kW	2P	2台
6) 静圧油ユニット用 (テーブル摺動面)	AC	1.5kW	4P	1台
7) テーブル静圧油戻り用	AC	0.1kW	4P	3台
8) 静圧油冷却用	AC	0.75kW	2P	1台
	AC	0.4kW	4P	2台
	AC	0.06kW	4P	1台
	AC	0.01kW	8P	1台
9) 研削液温度制御装置用	ヒータ	4kW		
	AC	1.5kW	2P	1台
	AC	0.2kW	4P	1台
10) チャック冷却水温度制御装置用	AC	0.01kW	8P	1台
	ヒータ	4kW		
	AC	1.1kW	2P	1台
	AC	0.1kW	4P	1台
11) 遠心分離機用	AC	0.06kW	8P	1台
	ヒータ	2kW		
12) 集塵装置用	AC	5.5kW	4P	1台
	AC	0.4kW	4P	1台
13) 立形ロータリードレッサー用	AC	1.5kW	4P	1台
14) といし軸冷却用	AC	0.06kW	4P	1台
	AC	0.5kW	2P	1台
	AC	0.2kW	2P	1台

2-3 制御装置

- 1) 主制御盤 1式
- 2) 操作盤 1式

数値制御装置

1式

① 形式 2軸 FANUC FS21i

② 機能

制御軸：Y, Z

注) ・ Z軸：といし頭の上下送り方向

・ Y軸：といし頭の左右移動方向

同時制御軸数 : 2軸

最小設定単位 : 0.0001mm

最小移動単位 : 0.0001mm/P

テープコード : EIA RS-244 ISO 840 自動判別

小数点入力 : 有

最大指令値 : ±9999.9999mm

早送り速度 : (Z軸) 2000 mm/min (Y軸) 6000 mm/min

送り速度指令 : mm/min単位 F4桁直接指定

0~150%送り速度オーバーライド可能

送り速度範囲 : (手動) 0~1000mm/min (16ノッチ)

(自動) F4桁指令

ディスプレイ : 7.2インチモノクロTFT

カスタムマクロB

テープ記憶・編集 : 記憶容量はテープ長さで 20/40/80/160/320 m

手動パルス発生器 : 1個

- 3) 周波数変換装置 (といし軸及びテーブル用) 1式

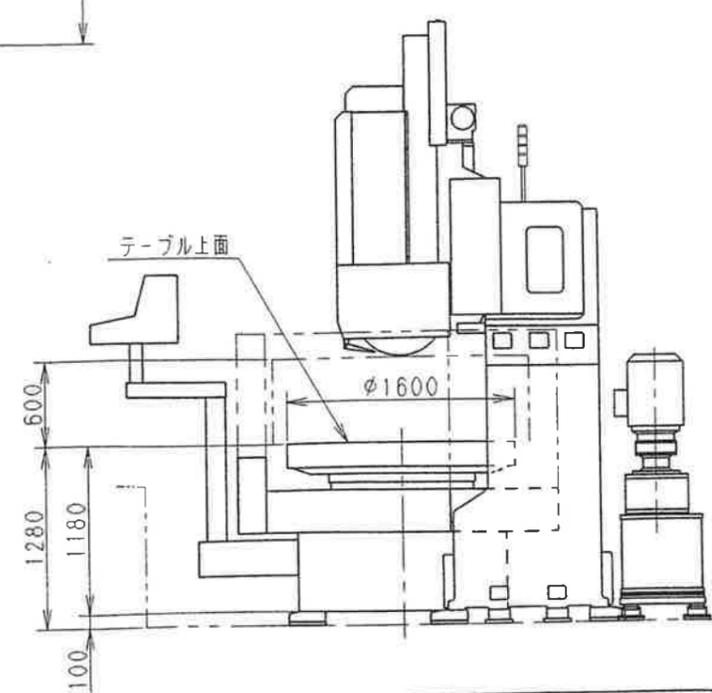
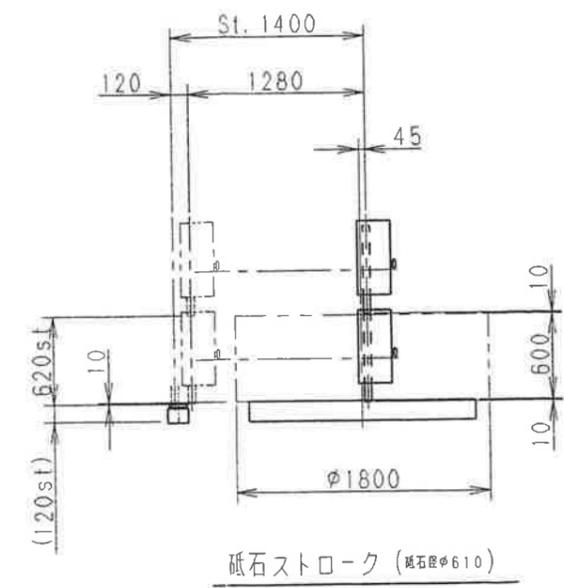
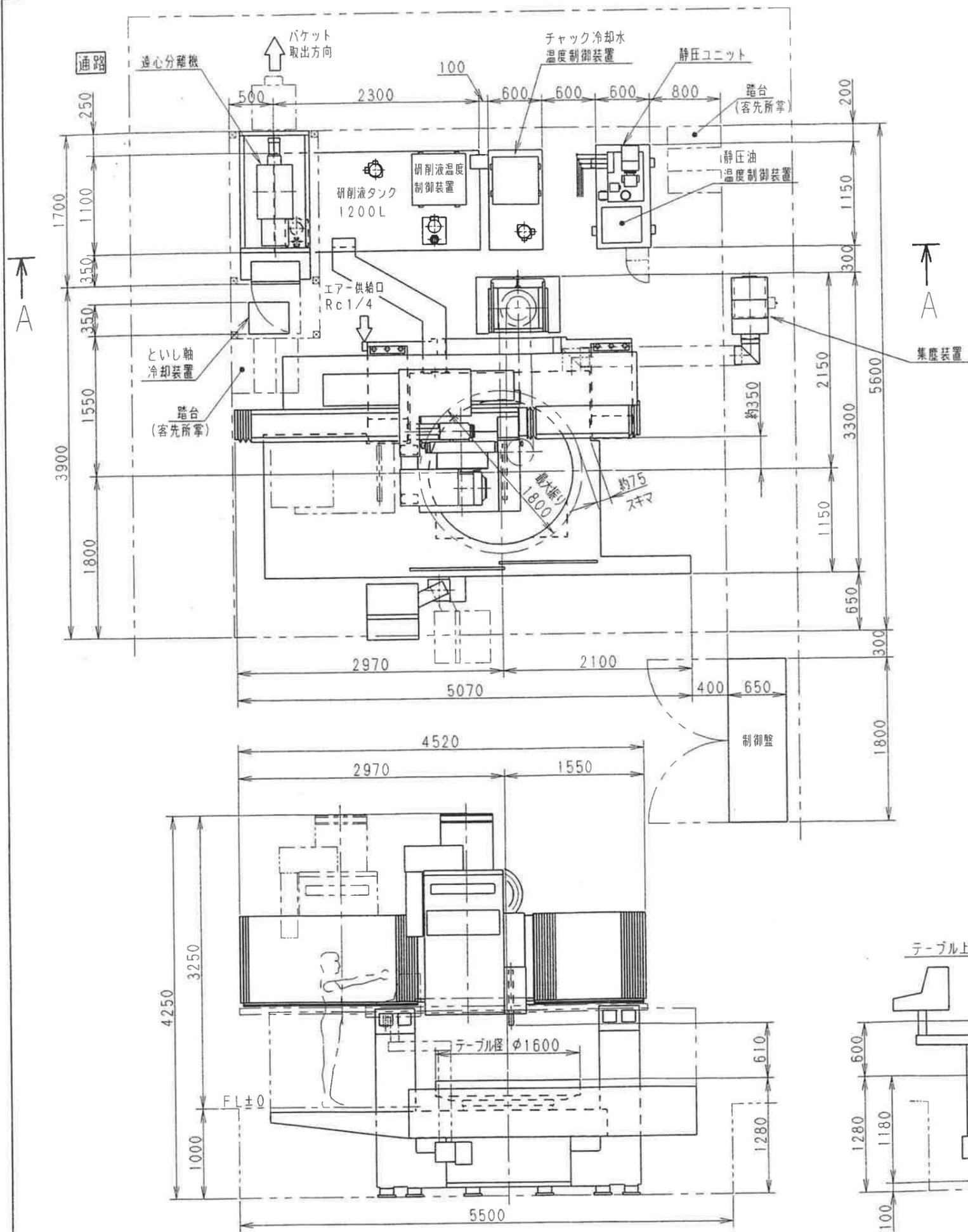
- 4) その他, 電気制御用品 1式

3. 標準付属品

△	1)	電磁チャックテーブル（特別仕様：水冷チャック）ピッチ 25 mm	1 式
	2)	電磁チャック用自動消磁装置及び吸引力調整装置	1 式
	3)	電磁チャックテーブル回転用周波数変換装置	1 式
	4)	テーブル静圧油ユニット及び冷却機	1 式
	5)	といし 1号平形 (寸法：外径×厚さ×穴径 φ 610×50×φ 30 4.8mm)	1 個
	6)	といしフランジ（特別仕様：5° 刻み目盛付）	1 個
	7)	手動パルスハンドル（といし頭送り／上下・左右）	1 式
	8)	飛沫除（上部開放式）	1 式
	9)	といし吊上用具	1 式
	10)	作業工具	1 式
	11)	据付用部品（レベリングブロック）	1 式
	12)	照明灯	1 式
	13)	テーブル洗浄ホース	1 式
△	14)	マグネット式単石ドレッサー	1 式

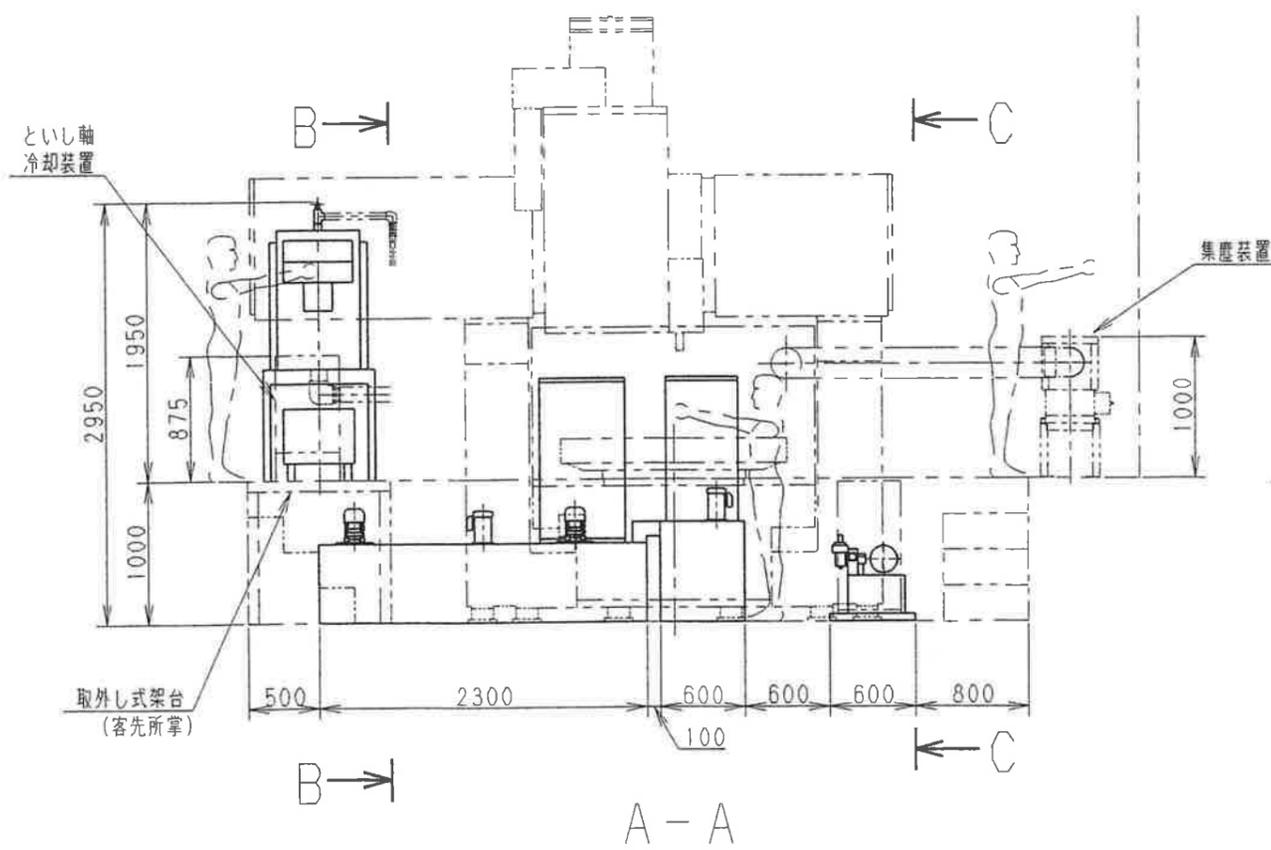
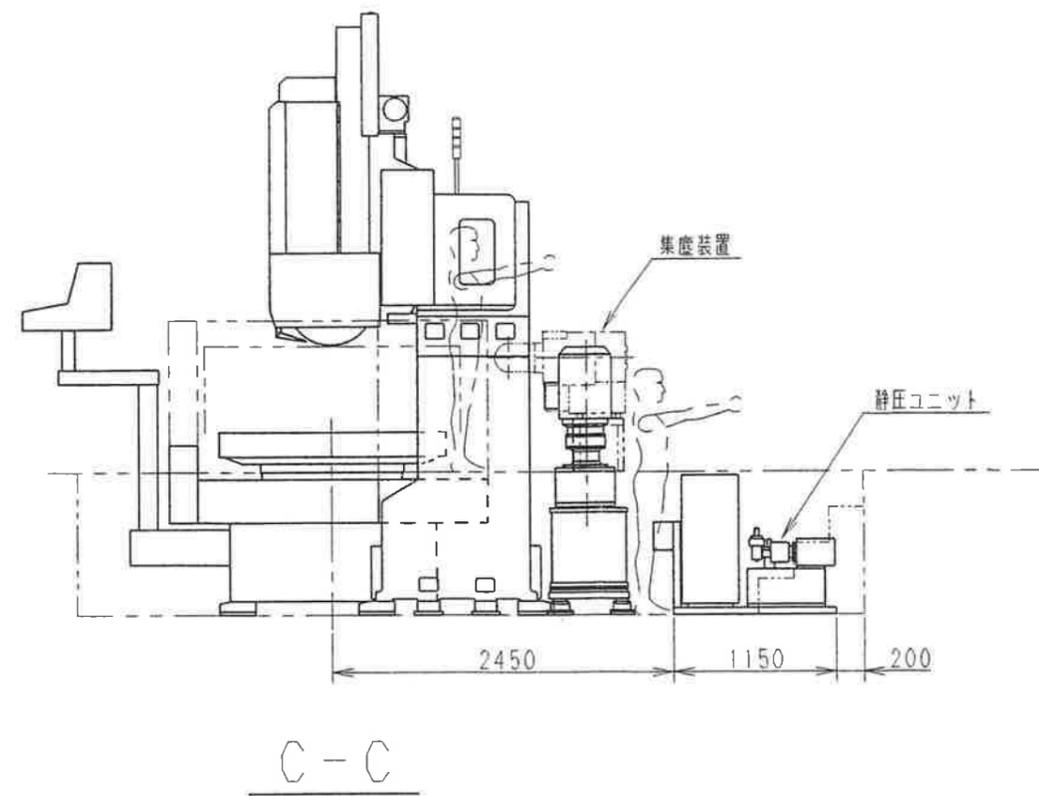
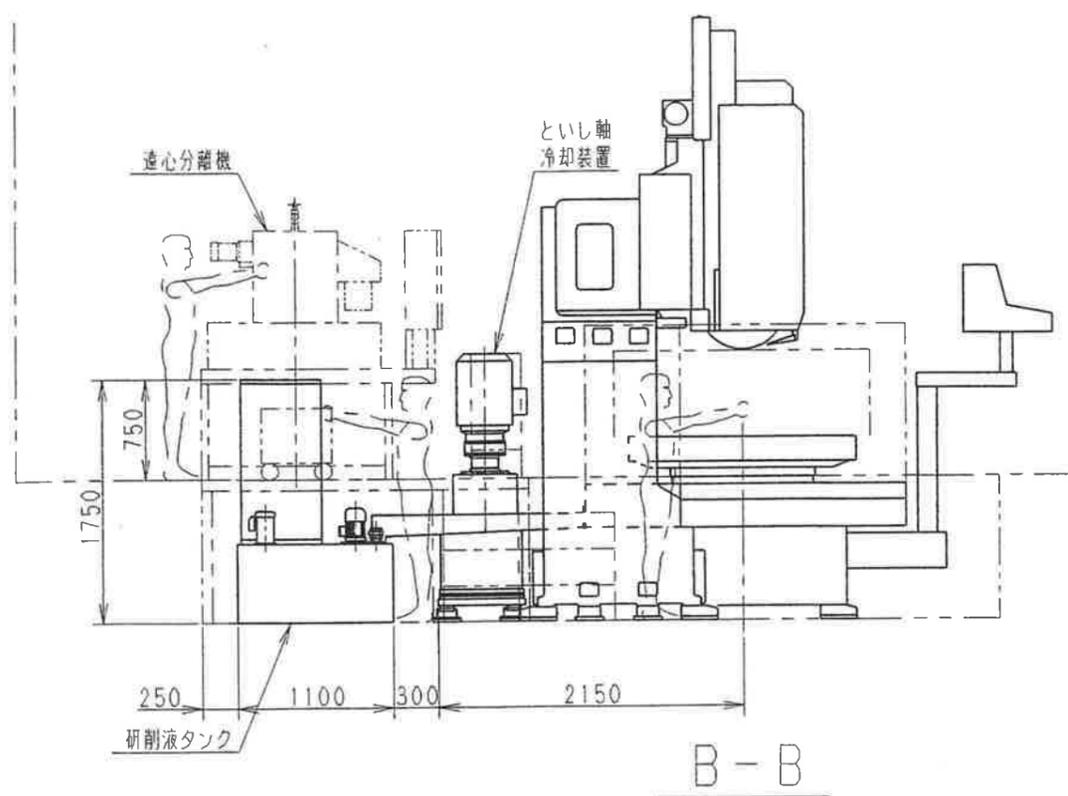
4. 特別付属品及び特別仕様

	1)	といし軸インバータ制御装置	1 式
	2)	研削液処理装置 遠心分離式クーラントセパレータ（全自動） 120L/min	1 式
	3)	研削液温度制御装置	1 式
	4)	過負荷自動逃がし装置	1 式
	5)	といし動的バランス装置（対話式）	1 式
	6)	といしフランジ（5° 刻み目盛付）	2 個
	7)	自動電源投入遮断	1 式
	8)	シグナルタワー 点灯式 3 色 (赤：異常 黄：サイクル完了 緑：サイクル運転中)	1 式
	9)	テーブル周速一定制御及びといし頭左右送り速度可変ソフト	1 式
	10)	セラミック対策	1 式
	11)	飛沫カバー SUS 仕様	1 式
	12)	電磁チャックテーブル水冷式（冷却装置付）	1 式
	13)	フットスイッチ（テーブル回転寸動用）	1 式
	14)	立形ロータリードレッサー	1 式
	15)	集塵装置（MZ-30；アマノ製）	1 式
	16)	といし軸冷却装置	1 式
	17)	NCテープ長：320m	1 式



本図は大略設計でありますから
 御注文後多少変更する事が
 あります

横軸円テーブル形平面研削盤	
SHR160	
住重ファインテック株式会社	



本図は大略設計でありますから
御注文後多少変更する事があり
ます

横軸円テーブル形平面研削盤	
SHR160	
住重ファインテック株式会社	