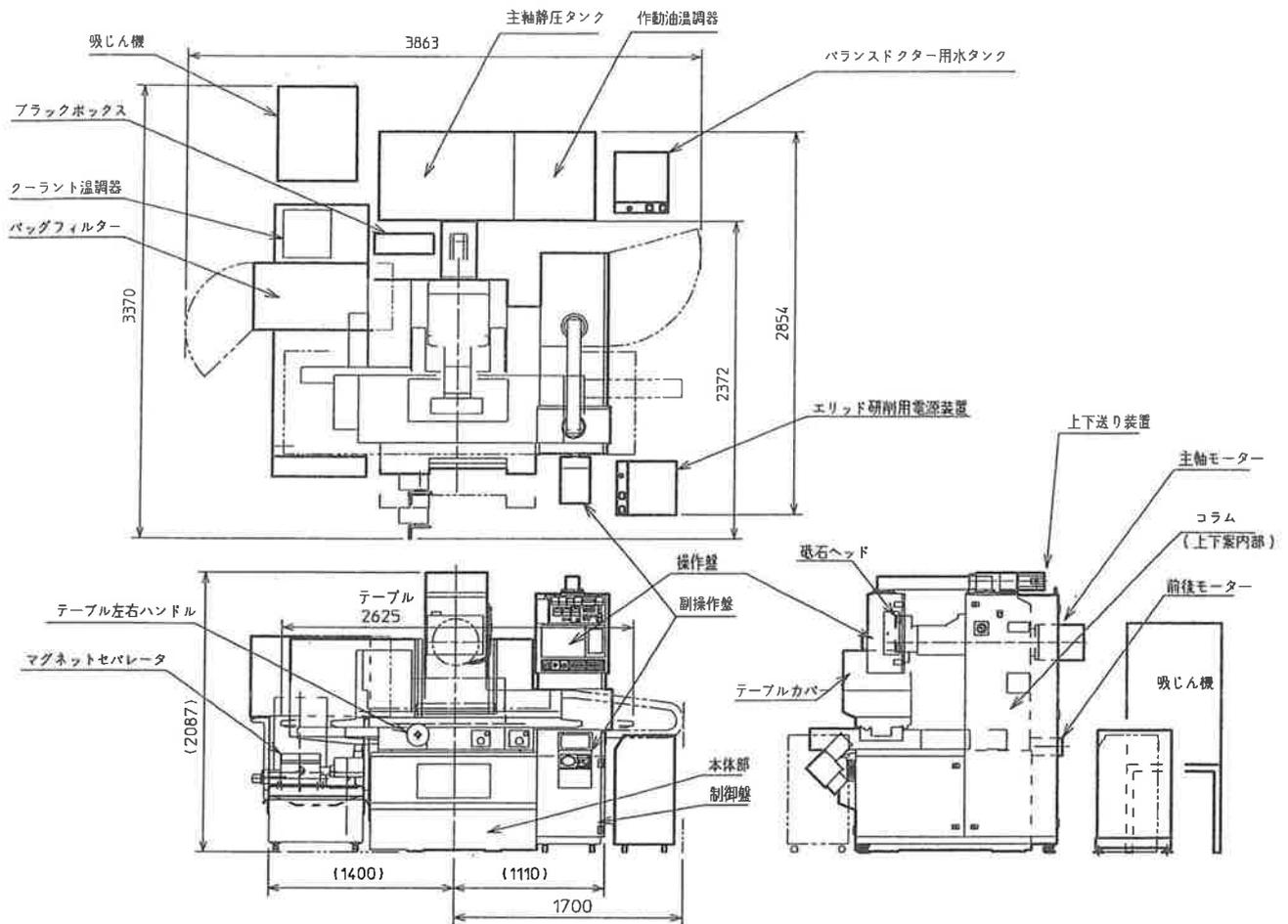


2. 仕様

2-1 主要部寸法



※特殊仕様等により、クーラント装置の配置・構成等、一部異なる場合があります。

2-2 機械仕様

	項 目	単 位	SGE-63PCNC
テ ー ブ ル	テーブル作業面 (長さ×幅)	mm	600×300
	テーブル移動量 (手動: 左右×前後)	mm	750×340
	テーブル上面から砥石軸心	mm	520
	チャック寸法	mm	400×300
	積載許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	450
	T溝 (幅×本数)	mm	16×3
	左右送り速度	m/min	4 ~ 25
前 後	送り速度	mm/min	1000 (MAX)
	最小設定単位	mm	0.0001
上 下	送り速度	mm/min	1000 (MAX)
	最小設定単位	mm	0.0001
砥 石	外径×幅×内径 (インバ-タ仕様, MAX)	mm	305×38×127
	回転数 (インバ-タ仕様)	min ⁻¹	1800 (MAX)
モ ー タ ー 関 係	砥石軸用 (低振動タイプ)	kw	5.5
	上下送り用	kw	0.5
	前後送り用	kw	0.5
	砥石軸静圧油ポンプ	kw	1.5
	砥石軸静圧油温調器	kw	1
	砥石軸静圧油ヒーター	kw	2
	作動油圧ポンプ用	kw	1.5
	作動油圧温調装置	kw	1.0
	作動油用ヒーター	kw	2.0
そ の 他	電源容量	KVA	24
	所要面積 (間口×奥行×高さ)	m	3.9×3.4×2.1
	重量	kg	3000

※特殊仕様等により、異なる場合があります。