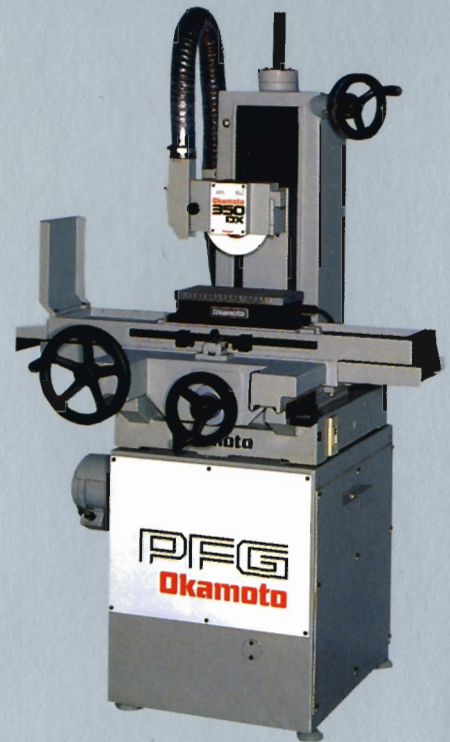


精密成形研削盤

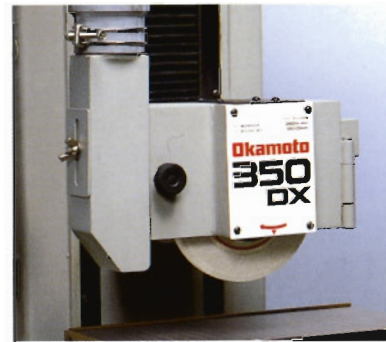
PFG350DX



岡本工作機械

# “高精度”限りなきゼロへの挑戦。

- 本機は金型や工具などの微細形状、複雑形状などの精密成形研削用として開発されました。
- 全手動形ですが、成形研削用としての効率と使い易さを追求しました。
- 高精度と軽快な作業を得るため、各所に当社独自の工夫と改良が施されています。
- テーブル左右送りのスライド面にはターカイトを貼り、駆動にはタイミングベルトを採用して、軽快であそびのないスムーズな動きを実現しました。



**作業性を高めたトインガード**  
トイン成形やトインと工作物の位置決めが容易にできるよう、トインガードに改良がなされました。



**テーブルストップ**  
パンチなどの行き止り研削で反転精度を高めることができます。

**本体内蔵のコンパクトな吸塵装置 (標準付属)**



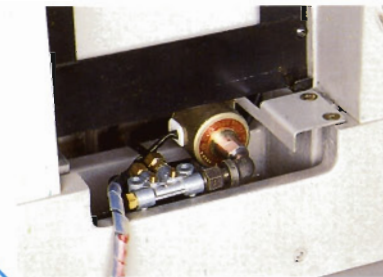
**防塵対策**  
各案内面の防塵には十分な対策がなされています。



**トイン頭の剛性アップ**



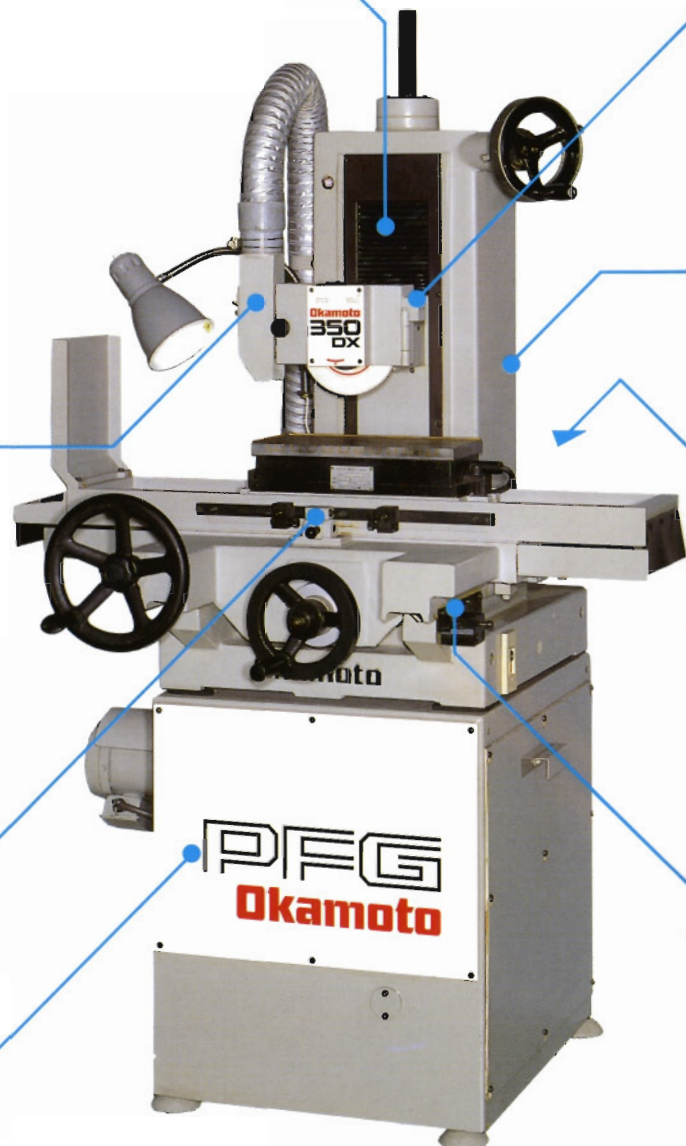
**コラムの剛性アップ**  
高精度研削を一段と高めるため、コラムの剛性をアップしました。



**落差潤滑方式**  
潤滑を落差圧力で一定に保ち、給油状態はコラムの油窓で常に確認できます。

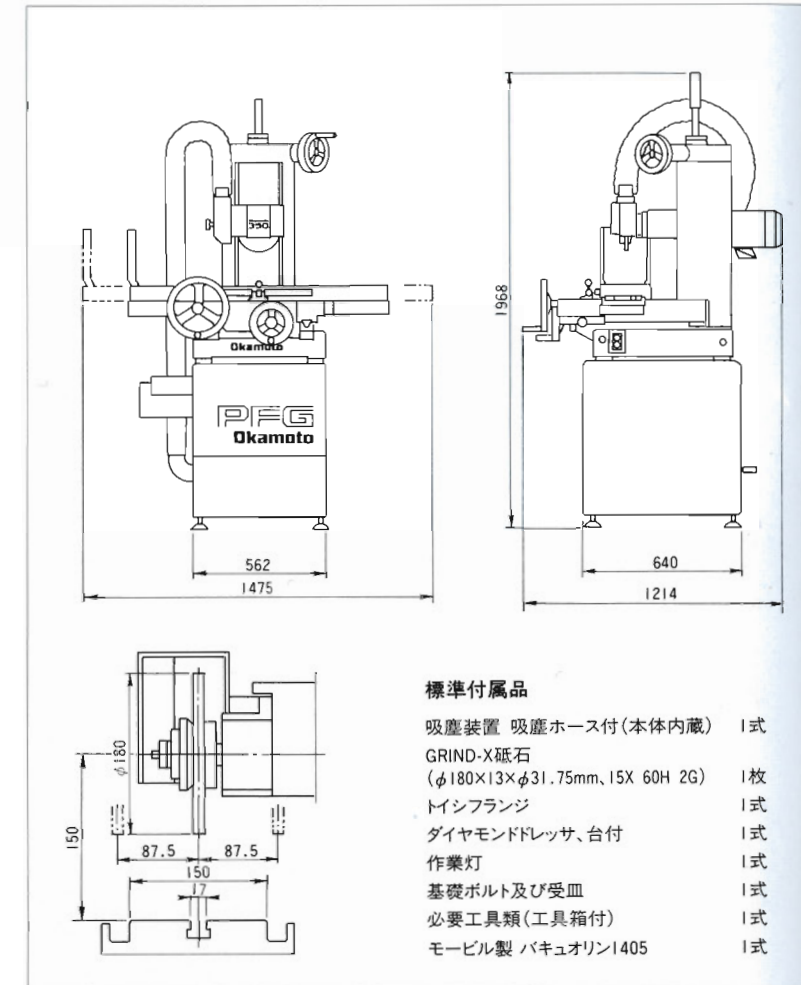


**サドルクランプ**



**PFG350DX**

外形図・加工範囲図

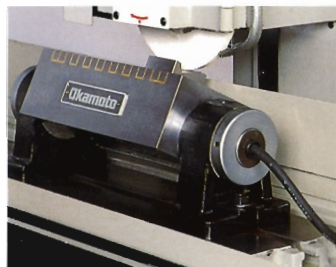


## 仕様

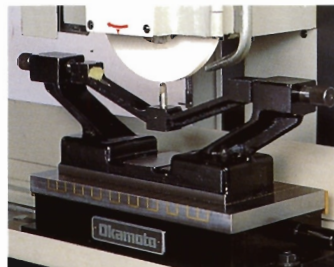
項目	単位	仕様
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	mm 365×150
	テーブルの移動量(手動:左右×前後)	mm 375×175
	テーブル上面からトイン下面までの距離(防水カバー使用時)	mm -30~310 (10~310)
	標準チャックの寸法(長さ×幅×高さ)	mm 350×150×66
テーブル	積載質量(チャック重量26kgfを含む)	kg 120
	T溝(幅×数)	mm×n 17×1
サドル	左右ハンドル1回転の送り量	mm 100
	前後ハンドル1回転の送り量	mm 5.0
トイン頭	切込送り	mm 0.02
	手動ハンドル1回転の送り量	mm 1.0
トイン	切込送り	mm 0.005
	外径×幅×内径	mm φ180×13×φ31.75
モータ	回転速度(50/60Hz)	min <sup>-1</sup> 2850/3420
	トイン軸用	kW/P 0.75/2
電源	吸塵用	kW/P 0.4/2
	所要電力(標準仕様の吸塵装置を含む)	kVA 3
占有面積	間口×奥行×高さ	mm 1475×1214×1968
本体質量	正味	kg 470

※標準色は、ブラウン系ライトグレー(マンセル記号5Y6/1)です。なお指定色の場合は別途お見積致します。

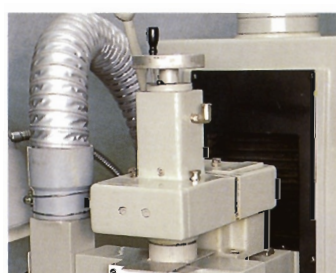
## 特別付属品



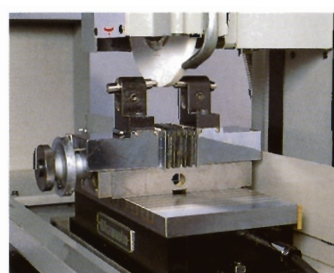
7 傾斜式電磁チャック



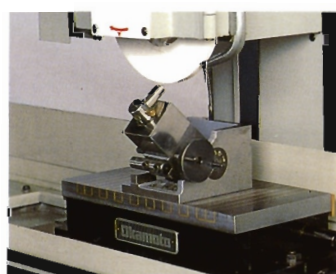
23 40Rドレッシング装置(DRR-40)



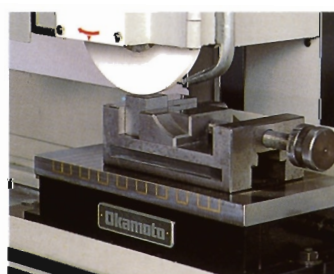
18 上部ドレッシング装置



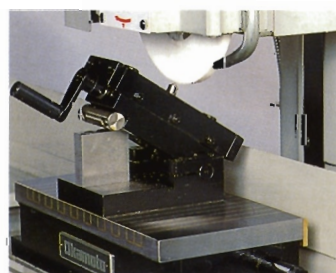
24 両側面ドレッシング装置(DRT-1)



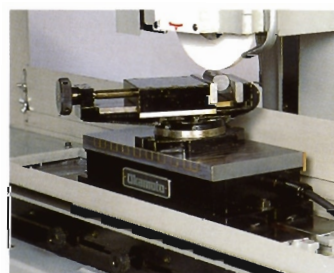
19 角度ドレッシング装置(DRA-3)



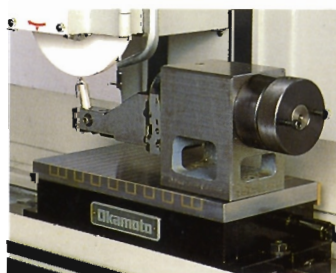
25 平型バイス



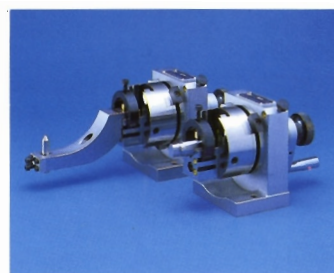
21 角度ドレッシング装置(DRA-3B)



28 スイベルバイス(SV-3)



22 25Rドレッシング装置(DRR-25B)



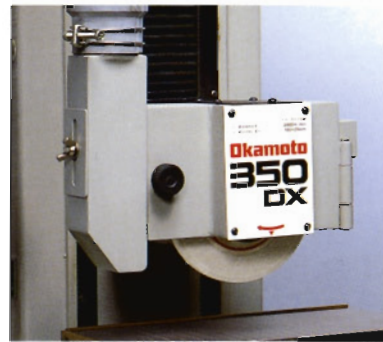
29 ユニバーサルフォーマ(UF100)

## 特別付属品一覧

No.	品名	仕様
1	注水装置	CT-1 タンク容量36L、注水モータ0.1kW
2	吸塵注水装置	CT-4B タンク容量40L、吸塵モータ0.4kW、注水モータ0.04kW
3	防水カバー及び注水ノズル	テーブル面からトイシ下面までの距離 10~310mm
4	電磁チャック	300×150×80mm
5	電磁チャック	350×150×80mm
6	パーマメントチャック	350×150×66mm
7	傾斜式電磁チャック	250×134×134mm(サインバー100mm付属)
8	脱錠コントローラ	NSH-1A 手動式
9	コロガシ式トイシバランス装置	適用トイシ径MAXφ260mm、バランスアーバ式
10	バランスアーバ	上記トイシバランス装置用
11	上下デジタルスケール装置	最小読取り表示 0.001mm
12	前後デジタルスケール装置	最小読取り表示 0.001mm
13	上下・前後デジタルスケール装置	最小読取り表示 0.001mm
14	上下微動送り装置	1目盛 0.001mm
15	前後微動送り装置	1目盛 0.001mm
16	予備トイシフランジ	6~25mm幅用
17	指定色	マンセル記号の指定及び色見本をご支給願います
18	上部ドレッシング装置	手動式
19	角度ドレッシング装置	DRA-3 サインバー式、±45°、ストローク30mm
20	角度ドレッシング装置	DRA-5 サインバー式、±45°、ストローク60mm
21	角度ドレッシング装置	DRA-3B サインバー式、前60°、ストローク40mm
22	25Rドレッシング装置	DRR-25B 凸、凹R 共 MAXR25
23	40Rドレッシング装置	DRR-40 凸、凹R 共 MAXR40
24	両側面ドレッシング装置	DRT-1 トイシ成形幅 MAX36mm トイシ成形長さ 外周より45mm
25	平型バイス	口金幅100mm、開き80mm、高さ60mm
26	非磁性体傾斜バイス	SV-12 口金幅120mm、開き80mm、高さ145mm 傾斜角度-50°~+90°(サインバ使用時-50°~+65°)
27	スイベルバイス	SV-1 口金幅100mm、開き70mm、高さ78mm、 回転360°(1目盛=1°)
28	スイベルバイス	SV-3 口金幅130mm、開き125mm、高さ120mm 回転360°(1目盛=1°)
29	ユニバーサルフォーマ(UF100)	異形状パンチ加工およびRドレッシングに使用
30	ベイススピンドル	12000rpm トイシ径 φ25×6.4×φ6.35mm
31	割出装置	IH-90 最大径φ150mm、最大長200mm
32	顕微鏡装置	MS-2 倍率10倍
33	磁気除至器	KMD-16A AC100V、別電源必要
34	ダイヤルゲージスタンド	0.001mmダイヤルゲージ付
35	精密スコヤ	I形50mm、刃形100mm、2個1組
36	ナイフ形ストレートエッジ	100mm、200mm 2個1組*
37	精密定盤	200×200×60mm
38	隙見台	工具箱兼用
39	GRIND-X砥石	標準砥粒トイシからCBN、ダイヤモンドホイールまで各種

# “高精度”限りなきゼロへの挑戦。

- 本機は金型や工具などの微細形状、複雑形状などの精密成形研削用として開発されました。
- 全手動形ですが、成形研削用としての効率と使い易さを追求しました。
- 高精度と軽快な作業を得るため、各所に当社独自の工夫と改良が施されています。
- テーブル左右送りのスライド面にはターカイトを貼り、駆動にはタイミングベルトを採用して、軽快であそびのないスムーズな動きを実現しました。



**作業性を高めたトインガード**  
トイン成形やトインと工作物の位置決めが容易にできるよう、トインガードに改良がなされました。

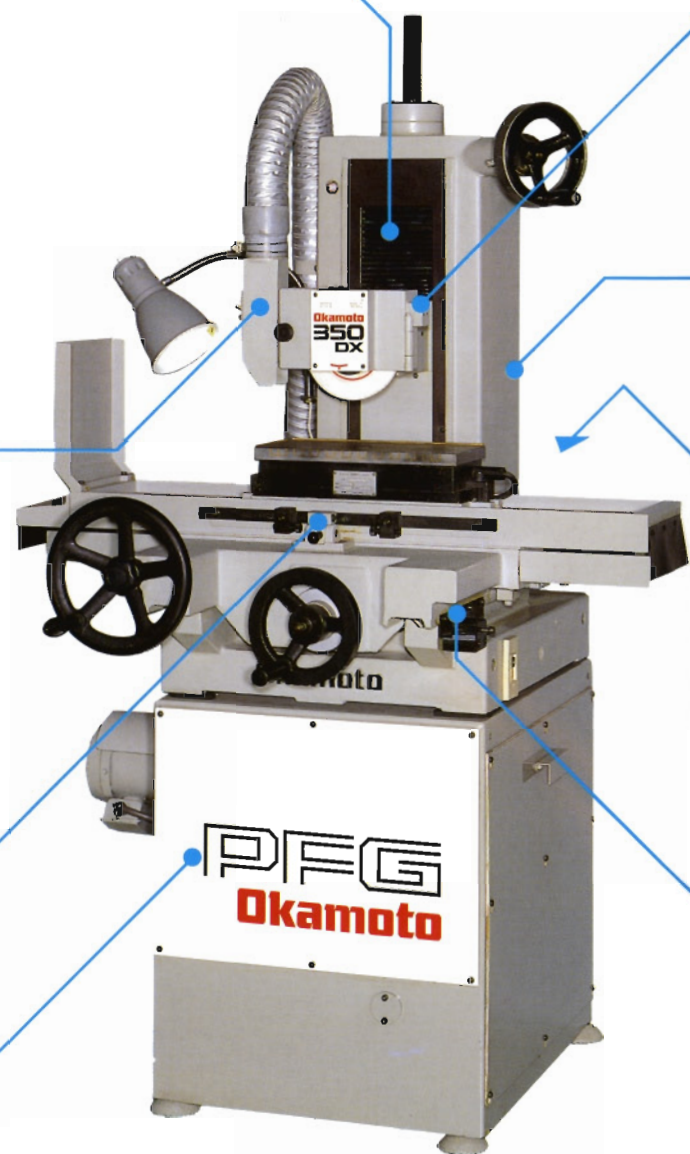


**テーブルストップ**  
パンチなどの行き止り研削で反転精度を高めることができます。

**本体内蔵のコンパクトな吸塵装置  
(標準付属)**



**防塵対策**  
各案内面の防塵には十分な対策がなされています。



PFG350DX

## PFG350DX

- 研削盤分野での長年の実績が築き上げた精密成形研削盤のベストマシン。
- 各種の特別付属品が完備されており、さまざまな形状の成形研削加工が、極めて容易にできます。



## 株式会社 岡本工作機械製作所

本社	〒243-0801 厚木市上依知3009番地(内陸工業団地内)	営業部	TEL 046(286)9020	FAX 046(286)9113
		海外グループ	TEL 046(286)9991	FAX 046(286)3785
歯研グループ	〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4444番地(内田ビル2F)		TEL 045(929)0312	FAX 045(929)0313
首都圏営業所	〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4444番地(内田ビル2F)		TEL 045(929)0311	FAX 045(929)0313
北関東営業所	〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地		TEL 027(385)5300	FAX 027(380)2020
大阪営業所	〒564-0052 吹田市広芝町10-25(第2池上ビル)		TEL 06(6339)0121	FAX 06(6339)0304
名古屋営業所	〒467-0064 名古屋市瑞穂区弥富通り1丁目9番地(名晶ビル)		TEL 052(832)4871	FAX 052(834)3286
広島営業所	〒722-0221 広島県尾道市長者原1丁目220番地55号		TEL 0848(48)5720	FAX 0848(48)5721
仙台営業所	〒981-1106 仙台市太白区柳生7丁目2番5号(シャトルプラザF3)		TEL 022(741)1777	FAX 022(741)1788
富山営業所	〒939-8096 富山市西大泉17番20号(浜忠第二ビル2階B室)		TEL 076(421)1625	FAX 076(421)2543
福岡営業所	〒812-0066 福岡市東区二又瀬21番18号		TEL 092(611)5286	FAX 092(611)5379

U R L : <http://www.okamoto.co.jp>  
E-mail : [okaeikan@okamoto.co.jp](mailto:okaeikan@okamoto.co.jp)

### クロスレール固定式 CNC門形平面研削盤



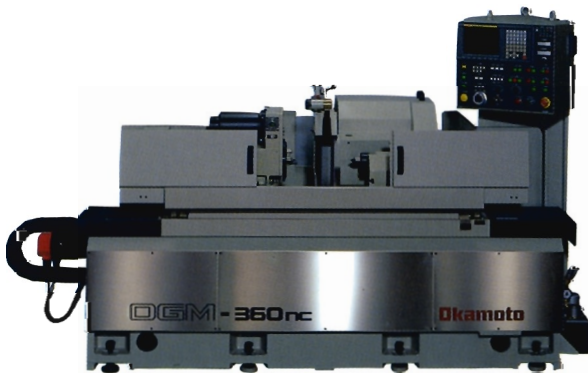
PSG2015CHNC

### NC内面研削盤



IGM15EX

### CNC円筒研削盤



OGM360NC

### 研削加工周辺機器シリーズ



### ⚠ 注意

- 当社製品をご使用の際は、付属の取扱説明書に記載されている安全に関する危険・警告・注意書及び実機に取付けられている同表示をよくお読み下さい。
- 改良等により予告なく製品の仕様その他を変更することがあります。