

1. 本機の仕様

P - 1

● 研削穴径	φ6~200mm
● 研削ストローク	200(max)
● テーブル上の振り	φ600mm
● チャックカバー内の振り	φ350mm
● テーブル速度	0.5~15m/min
● 主軸旋回角度	-5°~30°
● テバ切込みハンドル	
1) 1目盛(直径)	(×1)0.001mm, (×10)0.01mm
2) 1回転(直径)	(×1)0.1mm, (×10)1mm
● 主軸回転数	50~850 min ⁻¹
● 電動機	
1) 主軸用	1.5 KW 4P
2) トイシ軸用	2.2 KW 2P
3) 油圧用	2.2 KW 4P
● 油圧タンク容量	60ℓ
● フレーム下面よりチャックまでの高さ	1110mm
● 所要床面積	2320×2000mm
● 正味重量	2800kg



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN