

4. 本体仕様

4. 1 機械本体仕様

NO	項目	単位	仕様
1	研削できる穴径	mm	φ6~150
2	研削できる最大長さ	mm	125
3	チャックカバー内の振り	mm	φ260
4	テーブル上の振り	mm	φ600
5	トイシ軸切込み送り (X 軸)		
	最大移動量	mm	170
	最小設定単位 (直径)	mm	0.0001
	自動送り速度	mm/min	0.1~10000
	早送り速度 (手動、自動)	mm/min	10000
6	テーブル左右送り (Z 軸)		
	最大移動量	mm	500
	最小設定単位	mm	0.0001
	自動送り速度	mm/min	0.1~10000
	早送り速度 (手動、自動)	mm/min	10000
7	トイシ軸 特別付属トイシ軸による回転数 (トイシ軸交換による)	min ⁻¹	10000~60000
	潤滑方法		オイルミスト微小潤滑
8	工作主軸		
	主軸先端外径	mm	φ140g7
	主軸テーパ穴		モールステーパ NO. 6
	貫通穴径	mm	φ50
	回転数	min ⁻¹	100~850
	主軸旋回角度		-5° ~45°
9	電動機		
	トイシ軸用		AC 2.2kw 2p
	工作主軸用		AC 1.5kw 4p (インバーター付)
	トイシ軸台送り用		0.75kw ACサーボ
	テーブル送り用		0.9kw ACサーボ
	油静圧軸受用		AC 1.5kw 4p
	トイシ軸冷却用		AC 500w

NO	項目	単位	仕様
10	電源		
	所要電源		3相200V、50/60Hz 220V、60Hz
	許容変動率		電源 ±10% 周波数 ±1Hz
	消費電力		10KVA
11	所要面積		
	所要面積（間口×奥行き×高さ）	mm	3215×1990×1945
	保守面積（間口×奥行き×高さ）	mm	4000×2300×2400
12	正味重量（NC装置、カバー含む）	Kg	2300

