

1. 仕様検査

(確認)

1-1 機械本体一式

良

1-2 標準付属品

良

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

数値制御装置 (TOSNUC-777.2) SERIAL No. 908563

1-3 特別付属品 (セット A)

良

- ・リフトアップ用チップコンベア (切削剤タンク組込形)
- ・外部形クーラント装置
- ・コイルコンベア
- ・チップカバー A
- ・オペレータコールランプ
- ・自動電源遮断装置

1-4 特別付属品 (セット B)

良

- ・ティーチング機能
- ・ヘルプ機能
- ・NC描画機能および加工時間見積機能
- ・手動芯出し機能 (手動工具長, 工具径測定を含む)
- ・ヘリカル補正
- ・インチ/メトリック切換
- ・座標変換
- ・平面変換
- ・プログラマブルミラーイメージ
- ・プログラマブルデータ入力
- ・真内円/外円切削
- ・楕円切削機能
- ・工具寿命管理

認
査
当

機械の主要数値

機械仕様		BTD-200QE	BTD-200QE(APC)
X軸移動量(テーブル前後)	mm	1,000	1,200
Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	800	
Z軸移動量(テーブル左右)	mm	700	
W軸移動量(主軸繰出し)	mm	400	
テーブル作業面の大きさ	mm	1,000×1,000	
テーブルの最大積載質量	kg	3,000	2,500
テーブル上面の形状		22mmT溝 6本 160mmピッチ	
テーブルの最小割出し角度		0.001	
回転主軸径	mm	110	
繰出主軸径	mm	200	
主軸回転速度	min ⁻¹	5~1,250	
主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50	
早送り速度	X、Y、Z	mm/min	
	W	mm/min	
	B	min	
切削速度	mm/min	1~4,000	
ツールシャンク形式		MAS BT50	
フルスタッド形式		MAS P50T-1 (45°)	
工具収納本数	本	30	60 [90]
工具最大径	連続収納した場合	mm	
	隣接ポットを空にした場合	mm	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具選択方式		ポットアドレスランダム近回り	
主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC 15/11 (20/15)	
機械の高さ	mm	2,937	3,332
所要床面の大きさ(機械の大きさ)	mm	3,680×4,205	4,180×6,317
機械質量(数値制御装置を含む)	kg	14,000	18,000
位置決め精度	X、Y、Z	mm	
	W	mm	
繰返し位置決め精度	X、Y、Z	mm	
	W	mm	
テーブルの割出し精度		90°ごと±3° 任意角度±40°	
テーブル割出しの繰返し精度		90°ごと±2° 任意角度±10°	
外部塗装色		マンセル 5Y7.5/1(アイボリーホワイト) およびN3(ダークグレー)	