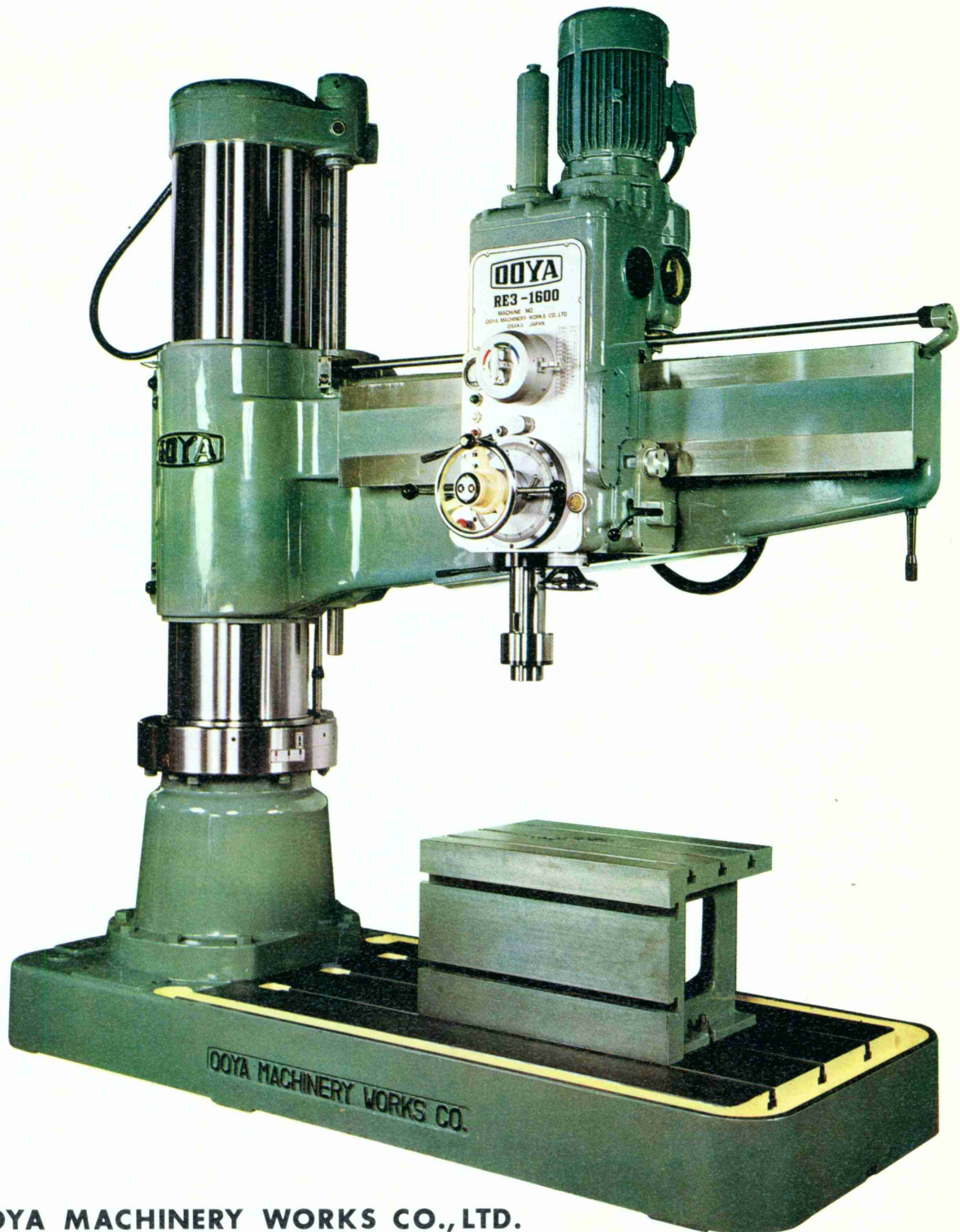


**OOYA**

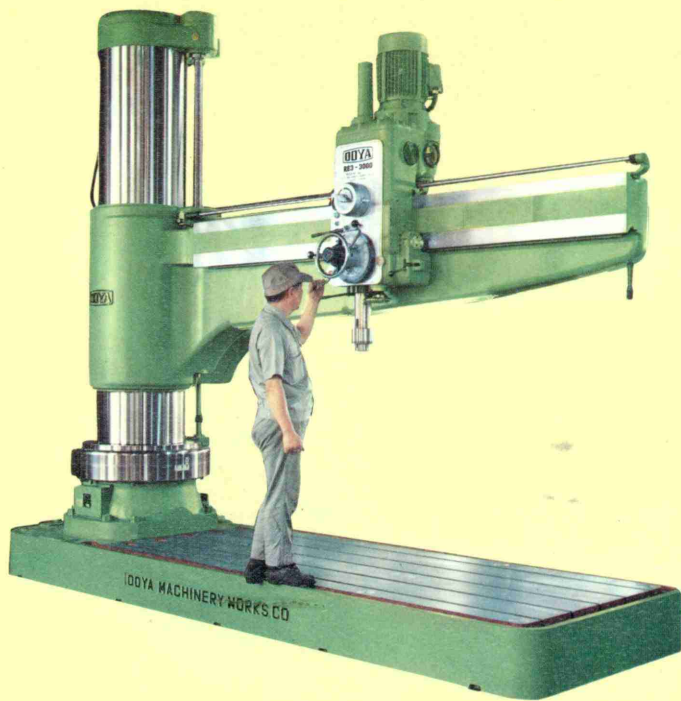
# *Radial Drills*

**RE3型 1600 · 2000 · 2500 · 3000**

Spindle Drive Motor 10HP  
Spindle Morse Taper No. 5  
Preselection Control



**OOYA MACHINERY WORKS CO., LTD.**



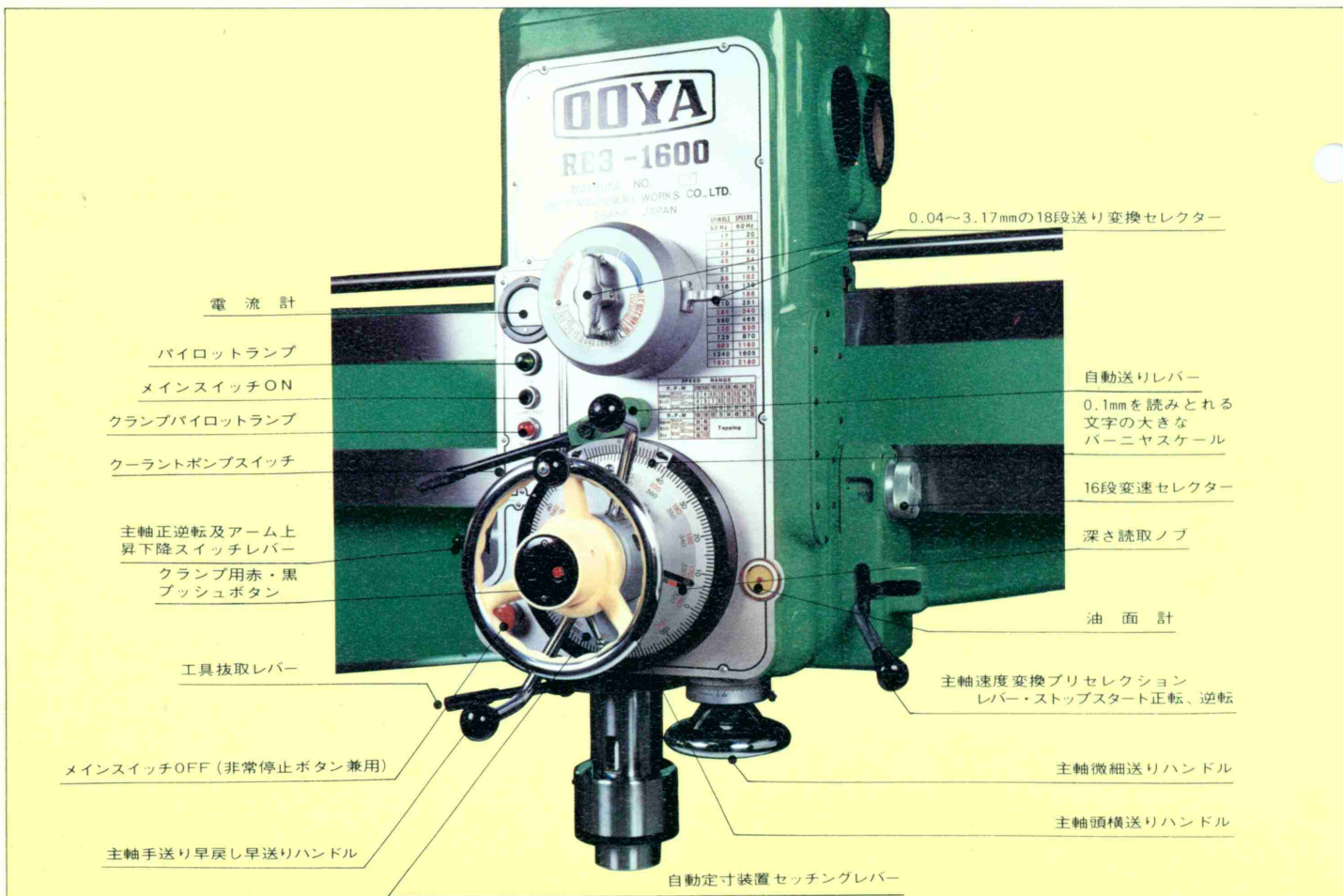
RE3-3000

## ■主軸頭

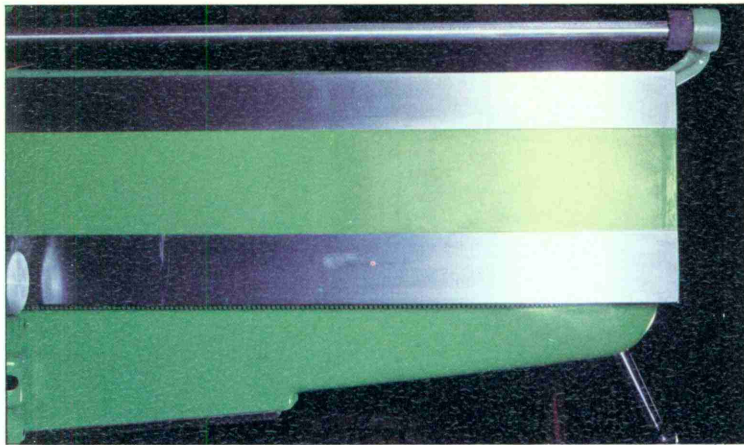
操作はすべて主軸頭の前面に集中してありますので、作業能率が非常によく、16段の広範囲の変速にはメカニカルプリセレクト方式を採用してあります。又18段の送りはどのような作業にも適します。

本体はセミスチールにて構成し頑丈なミッションタイプでありまして、特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には独特の多板クラッチを採用してありますので滑かで強力な逆転と急停止を無限に行えます。又回転部分は給油ポンプを使用し、フィルターを通して自動潤滑されております。

高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸は内径を調整できるシンドリカルローラーベアリングによって高精度の運転を致します。又ベアリングがテーパシャクの外径を支える構造は非常に強固でボーリング作業において主軸の歪がなく1/100<sup>m</sup>の精度を保持します。又ツールエジクター装置になっており非常に能率的です。精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入を施してありますので長期の御使用にも摩耗することなく高精度を保証します。







### ■ アーム

セミスチールで造られたアームの摺動面は焼入し、研磨してあります。又アームは360°自由旋回する為、たわみとねじれに対する剛性を充分にとつて設計製作して居ります。

### ■ 主軸頭歯車及軸

良質のニッケルケローム鋼で造られた表面硬化歯車とスプライン軸は精密に研磨されてありまして、耐磨ベアリングを使用することにより故障なく滑かに運転します。

### ■ 自動定寸装置

従来のラジアルドリルの深穴自動定寸装置では400 $\mu$ mの自動送り通しの加工は出来ませんが、本機は特殊なO O Y A方式により一度にセット出来ますので精度はよく非常に便利です。パーニヤスケールは0.1 $\mu$ mの目盛を読めます。

### ■ スピンドルリリース

工具を取換えたり、センター合わせの為に手で主軸を軽く旋回できます。

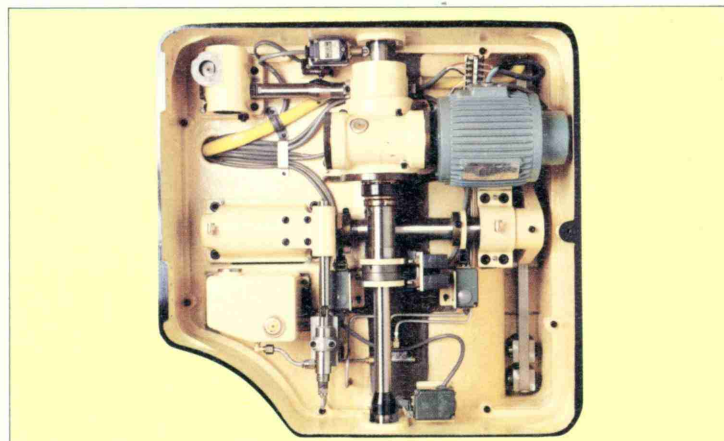
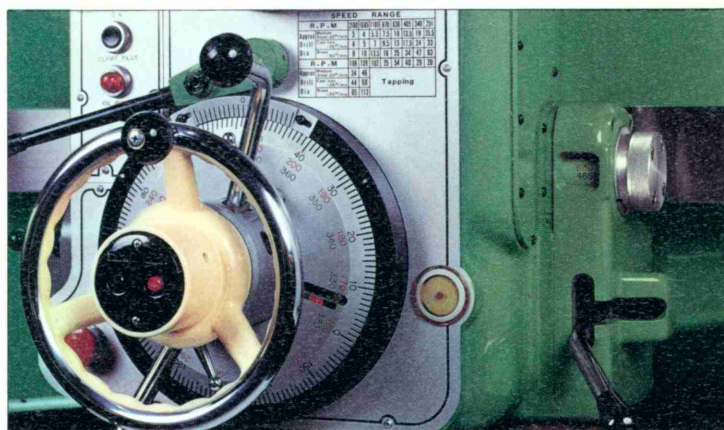
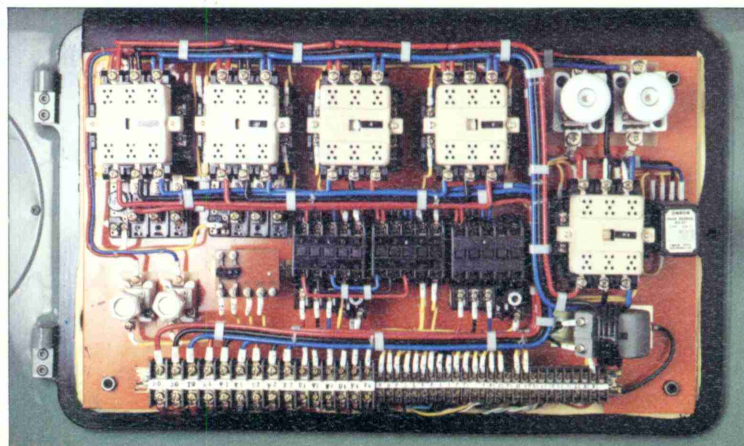
### ■ 電気クランプ方式

合理的で強固な電気クランプを採用してありまして主軸頭とアームは、それぞれ完全に分離してあり、すべて主軸頭の前面のプッシュボタンにより操作します。

又、2個のボタンを同時に押えても安全ですし、ユルメーメの前後には安全装置がインターロックされてあります。

### ■ 配電盤

主電動機及アームの昇降・ワックランピング等すべての操作に必要な電装品はアームの後に安全に遮蔽された制御盤に設置されてありまして、電動機のオーバー荷重に対しても充分にかつ安全な容量を備えており、又逆相結線による事故を防止する為逆相防止リレーを組込んであります。





RE3型 1600  
2000  
2500  
3000

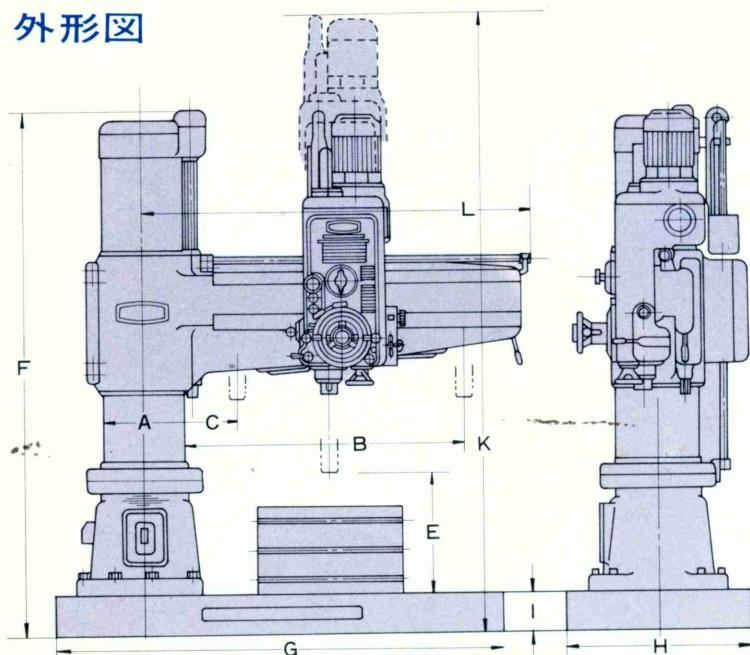
●通常付属品

1. ツールボックス 1ケ
2. ドライバー 2本
3. ドリフト 1本
4. 油差し 1ケ
5. スパナ 3丁
6. グリスガン 1ケ
7. 六角レンチ 1セット
8. レベリングプレート 1セット

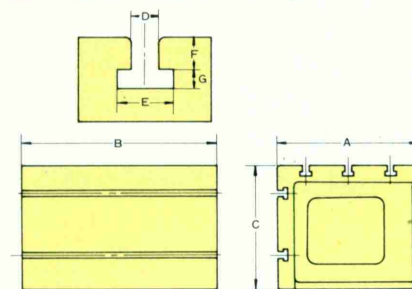
●特別付属品

1. 作業台
2. クーラントポンプ

●外形図



■作業台(補助テーブル)



	RE3-1600	RE3 2000-3000
A	500	750
B	750	750
C	450	600
D	24	24
E	42	42
F	24	24
G	18	18

●仕様

(単位: mm)

名 称			1600	2000	2500	3000
穿孔能力	鋳 鉄	A	90	90	90	90
	鋼	B	75	75	75	75
中ぐり能力	鋳 鉄	R	280	280	280	280
	鋼	E	200	200	200	200
タッピング能力	鋳 鉄	F	75	75	75	75
	鋼	G	60	60	60	60
コラムの直径	A	416	500	500	600	
コラム表面と主軸中心との最大	B	1620	2020	2520	3125	
コラム表面と主軸中心との最小	C	350	410	425	380	
コラム中心より主軸先端まで	R	1828	2280	2770	3320	
主軸先端とベース表面の最大	E	1575	1655	1800	2340	
主軸先端とベース表面の最小	E	340	460	565	550	
機械の総高さ	F	2830	2965	3165	3700	
コラム中心よりアーム先端まで	L	2180	2630	3165	3780	
床面より主軸頭の最大高さ	K	3287	3442	3672	4182	
主軸のベアリング及クイルの直径		75×95				
主軸の上下移動		400				
主軸モールステーバー	NO.	5	5	5	5	
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.	16段 50Hz 16.5~1820 60Hz 20~2180				
主軸の自動送り数及変換数	mm/rev.	18段 0.04~3.17				
ベースの長さ、巾及高さ		2550×1030×240	3080×1250×250	3570×1250×280	4330×1450×300	
主軸用電動機	KW	7.5	7.5	7.5	7.5	
アーム昇降用電動機	KW	2.2	3.7	3.7	5.5	
クランプ用電動機及クーラントポンプ		1 KW, 40W	1.5 KW, 40W	1.5 KW, 40W	2.2 KW, 40W	
補助テーブル寸法(特別付属品)		750×500×450	750×750×600	750×750×600	750×750×600	
正味重量(約)	kg	5500	7800	10500	15000	

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

主要生産品目 ●ラジアルボール盤(小型より超大型迄18機種)  
●縦型マシニングセンター(7機種)

株式会社 大矢製作所

本 社 大阪府守口市藤田町1丁目8番地  
電話 大阪(代)06(901)5871~4 ☎570  
東京営業所 東京都中央区八重洲1丁目6番16号(東進ビル五階)  
電話 東京03(272)2921(代) ☎103

代理店