

Bellmex
ENGINEERING HOUSE

立型フライス盤
VO-A2F・VO-A1S・VM-C

VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

MODEL

VO-A2F



ベルメックスKFシリーズ小型フライス盤は、精度と操作性、剛性に優れ、経済的でコンパクトなマシンとして広く世界中で愛用されております。

■仕様

●テーブル

作業面の寸法(長さ×幅)	760×180mm
移動量(左右×前後×上下)	440×190×340mm
送り速度(左右) (6段)	17~307mm/min(60Hz) 14~256mm/min(50Hz)
早送り速度(左右)	1,620mm/min(60Hz) 1,330mm/min(50Hz)

●主軸

主軸穴のテーパ	M.T. No. 3
回転数(10段)	190~3,200rpm(60Hz) 160~2,670rpm(50Hz)
先端よりテーブル上面まで	30~340mm
中心よりコラム摺動面まで	180~360mm
クイルの移動量	80mm
主軸傾斜範囲(左右)	45°
ラム前後移動量	180mm
ラム回転範囲	360°

●電動機

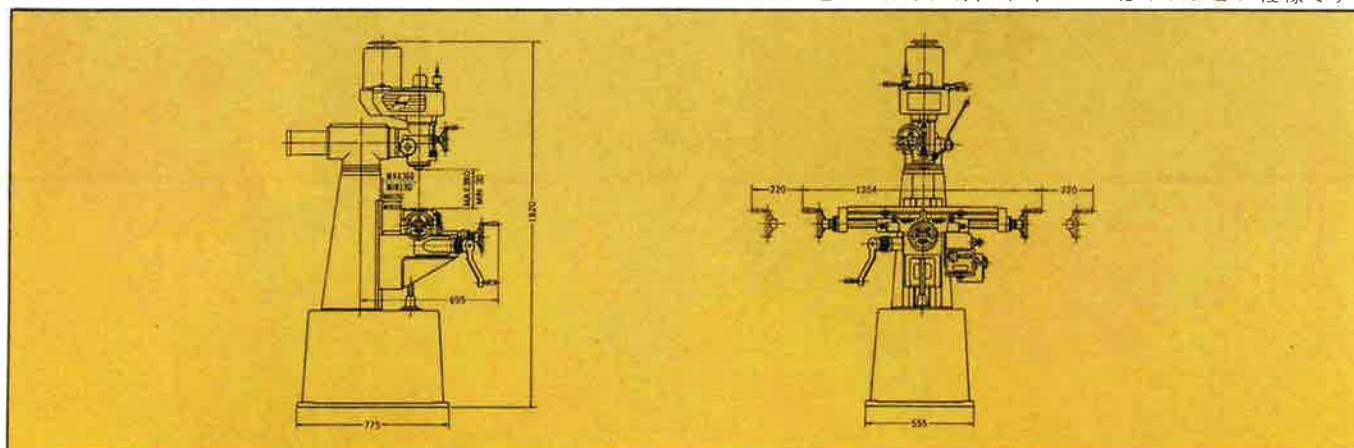
主軸用	0.75/0.4KW(1 / 1/2HP)4/8P
テーブル左右送り用	0.2KW(1/4HP)-4P

●機械の寸法

重量(約)	550kg
据付面積	555×775mm



(自動送りは標準仕様、冷却ポンプはオプション仕様です)



■特長

1. KFシリーズは、運転操作が容易な優れた汎用フライス盤です。
2. 高い精度と、優れた走行性を有し、ドリル、ミーリング、ボーリング作業等広範囲の加工が可能で、精密加工治具製作、金型等、精度を必要とする加工に最適です。
3. 本体主要部は、高級鋳鉄を採用し、完全な熱処理を施してある為、耐摩耗性に優れ、長時間安定した精度、性能を維持します。また、精密研削されたテーブル面及び、高級キサゲ仕上げのスライド面により各部の動作は非常に滑らか高精度です。
4. 主軸は、焼入れ調質後研削加工され、また、主軸軸受は精密テーパ、ローラ、ベアリングの採用により、長期にわたって初期の精度を維持します。