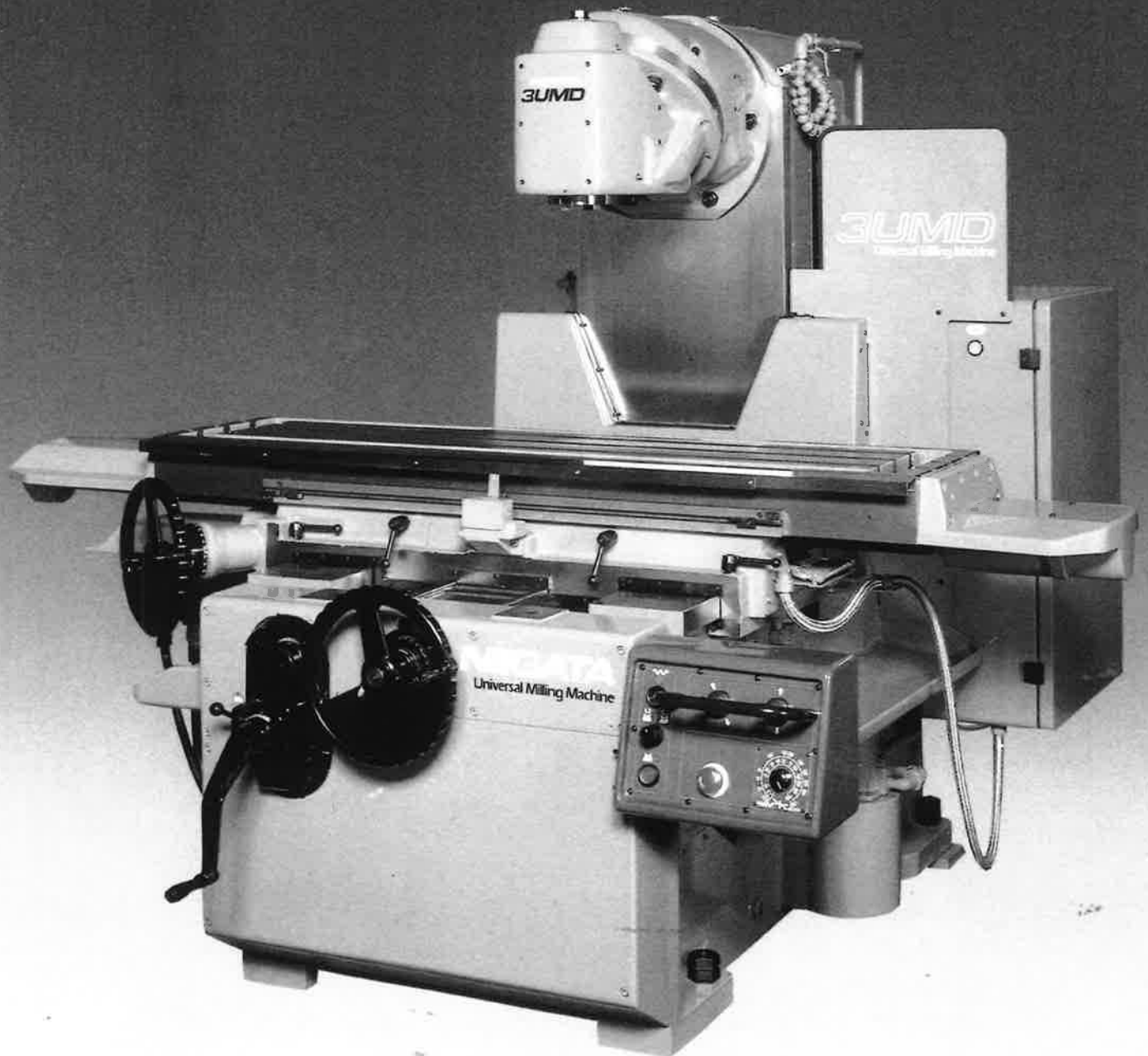


3UMD

自在ヘッド、重切削、高剛性。
新世代ポピュラー機登場

ヘッド形万能フライス盤



1 作業範囲はよりワイドに

ニギハタ独自の2重量回式ヘッドを装備。縦は550mm、あらゆる方向に主軸の角度を設定することができま

2 簡単操作

※スリーチは機械前面に集中配置。電動制御装置で操作はカンタン。
※3軸各々ACサーボモーター(無段変速、同時4軸制御)を採用。送り速度変換はダイヤル調整方式とし、操作性は向上。送り

速度はより適正な設定が容易になりました。

※サーボ、セドル、コラムの各手動ハンドルを併用し、作業者の負担を軽減しました。

3 重切削、高剛性

※主軸電動機はクラス最大級の11kW。高精度、重切削が可能です。

※ヘッド前面に鋼板焼入角形を採用。200kgまでの大型面加工物の積載が可能になりました。

4 ニューデザイン

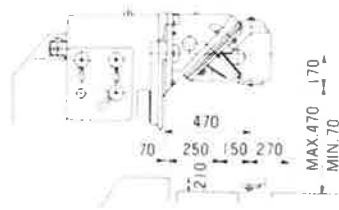
機械本体はソフトタッチのニューデザイン。入にやさしい存在感で近代的な工場にマッチングします。

High Technology for FA

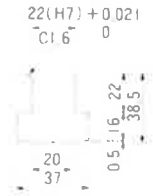
NIIGATA

株式会社 新潟鉄工所

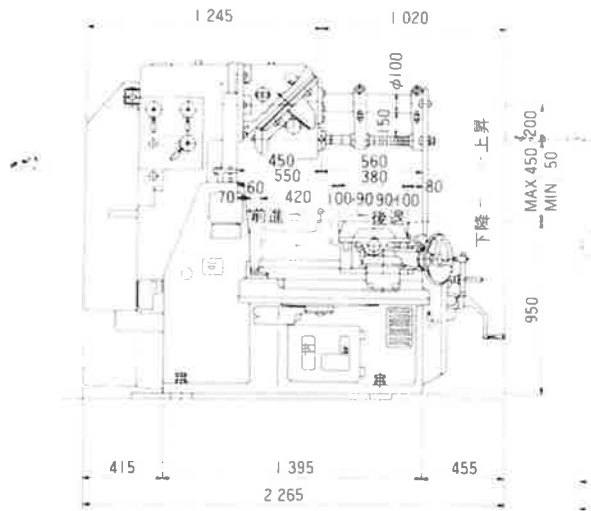
3UMD外形寸法図



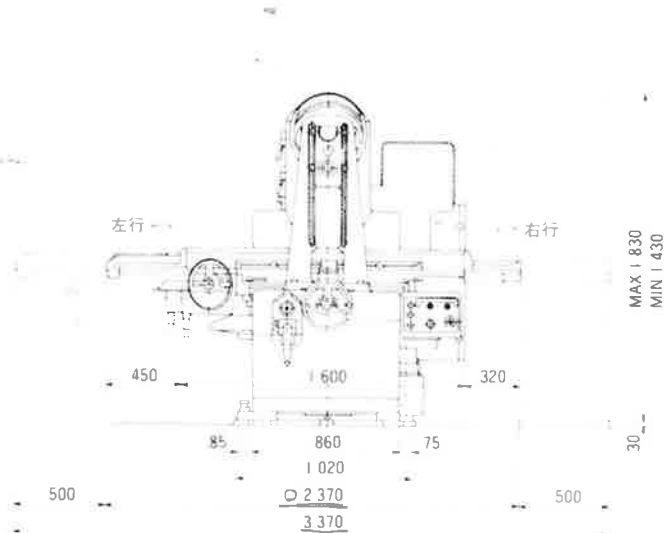
ヘッド立形



テーブルT溝寸法(1/1)



ヘッド横オーバーアーム取付



ヘッド横オーバーアーム取付

3UMD機械標準仕様

| 仕様項目 | 単位・数値 | 仕様項目 | 単位・数値 |
|-----------------------|----------------------|-----------------|----------------|
| テーブル作業面 | 380 mm × 1600 mm | コラム上下送り速度(無段変速) | Y=100 mm/min |
| テーブル左右移動量(X軸) | 1000 mm | Z軸端 | No.50 |
| テーブル前後移動量(Y軸) | 120 mm | Z軸回転速度(16段) | 15~1400 mm/min |
| コラム上下移動量(Z軸) | 100 mm | Z軸駆動用電動機 | 1P=11 kW |
| 1溝(幅×深) | 22 mm × 3本(ピッチ90 mm) | 製品質量 | 約2910 kg |
| ○テーブル積載最大質量 | 700 kg | | |
| テーブル左右および前後送り速度(無段変速) | 15~1200 mm/min | | |

標準付属品

- 冷却剤ホフおよびハイシク 1式
- ドローインボルト(A1430山 吋) 1本
- テーブルラフスケール 1式
- ヘッドロケータインクバー 1本
- 照明灯用コンセント(100 V 60 Hz) 1式
- コラム下用オイルパン 1個
- レベリングボルトおよびレベリングシート 1式
- 吊りボルト 2個
- 標準工具および工具箱 1式

特別付属品

- オーバーアーム
- アーサホート(内側)
- カッターアーム
(254 mm, 317 mm, 381 mm × 引込部 51.3山 吋)
- アーサホート(外側)
- アーサプレート
- テーブル自動サイクルT1(11~11サイクル)
- テーブル自動サイクルT1.17(11~17サイクル)
- デジタル読取装置(X, Y, Z軸)

- Z軸ブレーキ
- 照明装置
(スボコラ付100 V 60 Hz)
- 旋回力方(口余巾200 mm)
- 円テーブル(径100 mm)
- 万能割出台(電高135 mm)
- 基礎ボルト(1本)
- 電波障害(テレビ, ラジオ)
ノイズフィルター

High Technology for FA
NIIGATA
 新潟鉄工所

本社 〒100 東京都千代田区霞が関1-1-1 (日土地ビル内) TEL.03-3501-2151(直通) FAX.03-3503-3963
 大阪支社 〒533 大阪市東淀川区東中島3-5-10 TEL.06-327-6017 FAX.06-325-8738
 新潟工場 〒950 新潟市国山1300 TEL.025-271-5121 FAX.025-271-3827

※機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させていただくことがあります。