

3. 仕様

3-1 機械仕様

とど Fを た しな 係	移動量	
	X軸移動量(テーブル左右)	600 mm
	Y軸移動量(ラム前後)	350 mm
	Z軸移動量(ニー上下)	400 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離 コラム前面(巻取シート)から 主軸中心線までの距離	100 ~ 500 mm 75 ~ 425 mm
に は、	テーブル	
	テーブル作業面の大きさ	750 mm × 350 mm
	テーブルの最大積載質量	200 kg
	T溝寸法(幅×数×間隔)	16 mm × 3 × 100 mm
変 が 下	主軸	
	主軸回転速度	20 ~ 4,500 min ⁻¹
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
	クイル上下移動量(手動・自動) クイル自動送り	90 mm (オプション 140 mm) 0.035/0.07/0.14 mm/rev
ハ。 す が ま 入	送り速度	
	早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 2,000 mm/min
	切削送り速度	(X,Y) 1 ~ 3,000 mm/min (Z) 1 ~ 2,000 mm/min
	シヨグ送り速度	(X,Y) 0 ~ 3,000 mm/min (16段) (Z) 0 ~ 2,000 mm/min
	電動機	
	主軸用電動機	2.2 kw ACインバータ
送り軸用電動機(X, Y, Z)	AC 0.3 kw	
摺動面自動給油電動機	3 w	
切削油用電動機	100 w	

所要原動力

電源

AC 200/220V , 9 kVA

タンク容量

摺動面潤滑油タンク容量

1.8 L

切削剤タンク容量

35 L

機械の大きさ

機械の高さ(標準機)

2,190 mm

ツールロック装着機(オプション)

2,210 mm

機械寸法(幅×奥行)

1,600 × 1,925 (mm)

所要床面の大きさ(幅×奥行)

2,380 mm × 2,280 mm

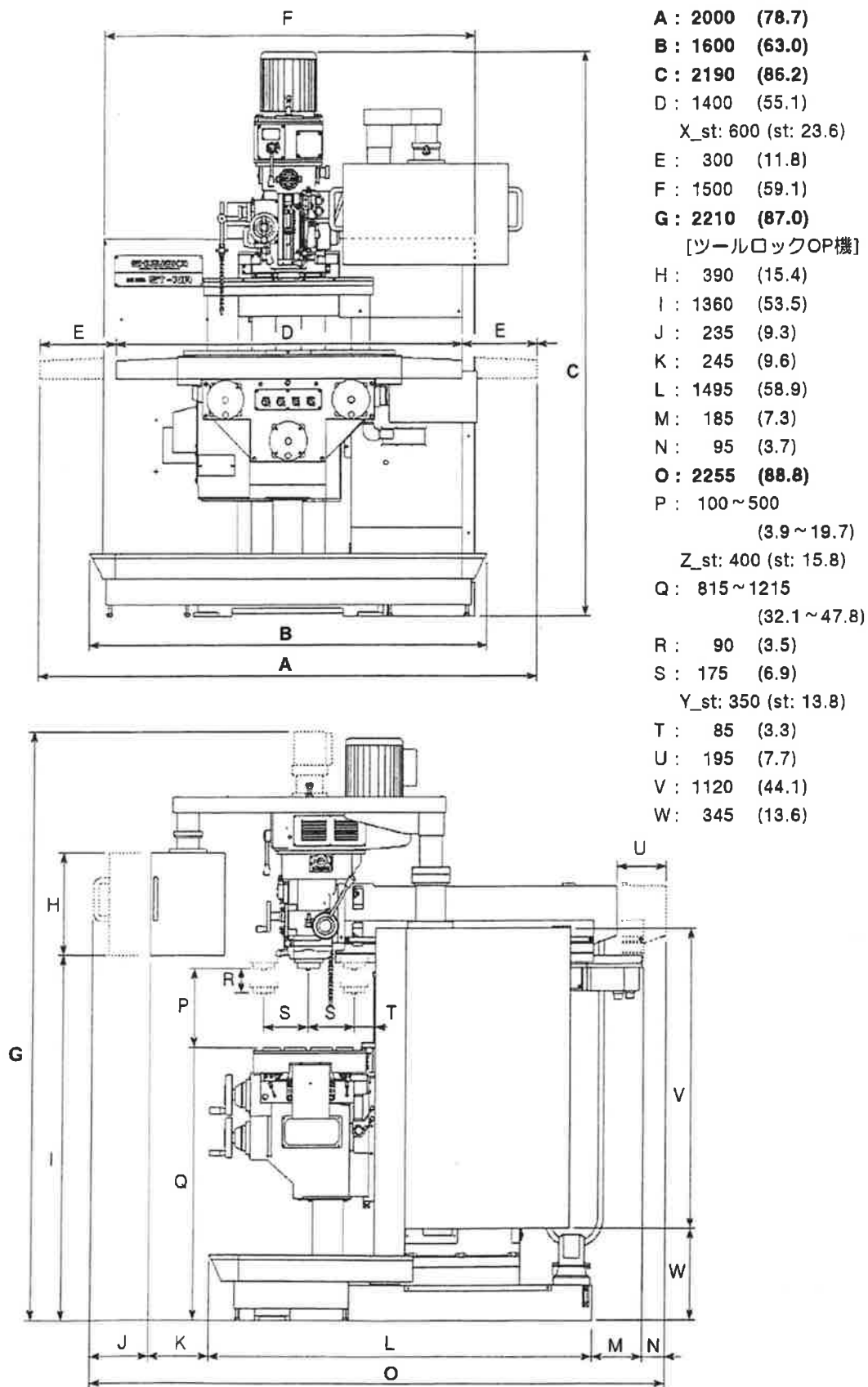
(保守エリア含まず)

機械質量(数値制御装置を含む)

2,000 kg

3-4 機械寸法図

3-4-1 機械寸法図



3-4-2 フロアスペース図

[mm]

3.6)

機]

9.7)

.8)

47.8)

8)

