

1.1 仕様 YZ-500WR

テーブル作業面の大きさ	1600×500mm
テーブルT溝の幅と数	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(X×Y)	1050×500mm
最大積載量	600kg
主軸端テーパ穴	N. S. T. No.50
主軸頭移動量(上下)	520mm
特別仕様(ハイコラム)	720mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	Max. 660 Min. 140mm
主軸中心線からコラムガイド面までの距離	505mm
床面からテーブル上面までの距離	820mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	55~2000min-1
主軸頭送り(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
X・Y送り速度(23段×2S/A選択)	1~4000mm/min
X・Y早送り速度	6000mm/min
電動機 主軸駆動用	3.7kw×4p
テーブル送り用(X)	ACサーボ 1.2kw/2000min-1
サドル送り用(Y)	ACサーボ 1.2kw/2000min-1
切削液ポンプ用	100w
ガイド面潤滑ポンプ用	20w
切削液タンク容量	60L
所要電源容量	10kVA
機械寸法(左右×前後×高さ)	3350×2020×2475mm
機械床面積	900×1550mm
機械総質量	約4700kg

1.2 標準付属品 YZ-500WR

据付用部品一式	主軸ブレーキ（工具交換用）
切削液装置	取扱説明書
摺動面自動給油装置	加工ガイダンス説明書R
コラム サドル間傾斜カバー	

主軸2000回転速度表

主軸回転速度		16段 (min ⁻¹)							
—	1	2	3	4	5	6	7	8	
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315	
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000	

1.3 特別仕様 YZ-500WR

ハイコラム（標準より200mm高）	主軸頭冷却装置
チップコイルコンベア装置	主軸モータ 馬力アップ（5.5kw）
照明装置（ハロゲンライト）	主軸高速仕様 3000/4000回転
テーブルスプラッシュガード	スケールフィードバック（X・Y）
パーテーション型切削液装置180L	切粉用エアブロー装置（手動）
プルボルト式工具着脱装置	外部FIN型M信号出力
(BT-40/MAS-I)	
(BT-50/MAS-I, II 両用)	

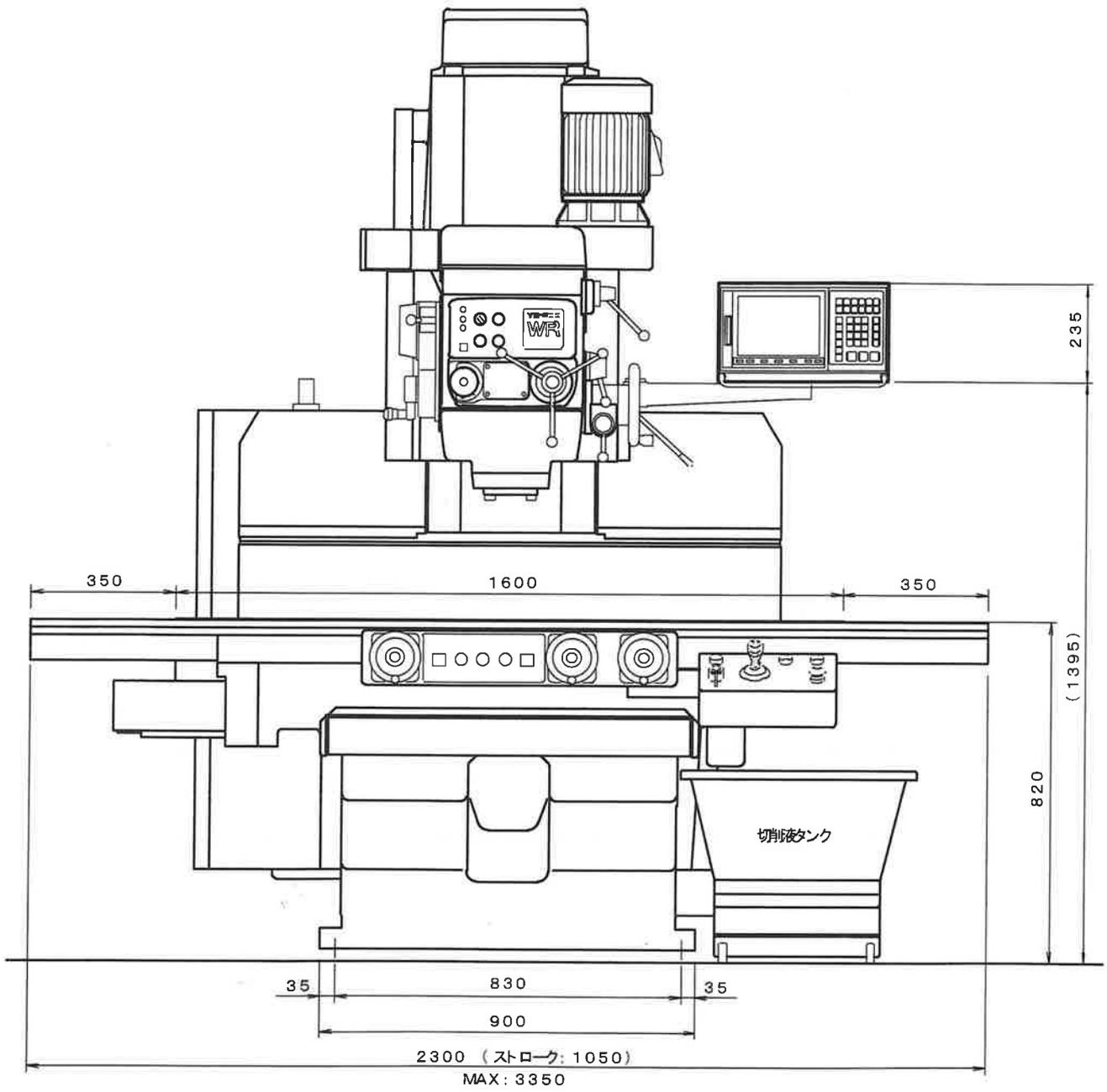
主軸3000回転速度表

主軸回転速度		16段 (min ⁻¹)							
—	1	2	3	4	5	6	7	8	
低速側	88	115	140	180	230	300	370	460	
高速側	550	730	900	1150	1450	1900	2300	3000	

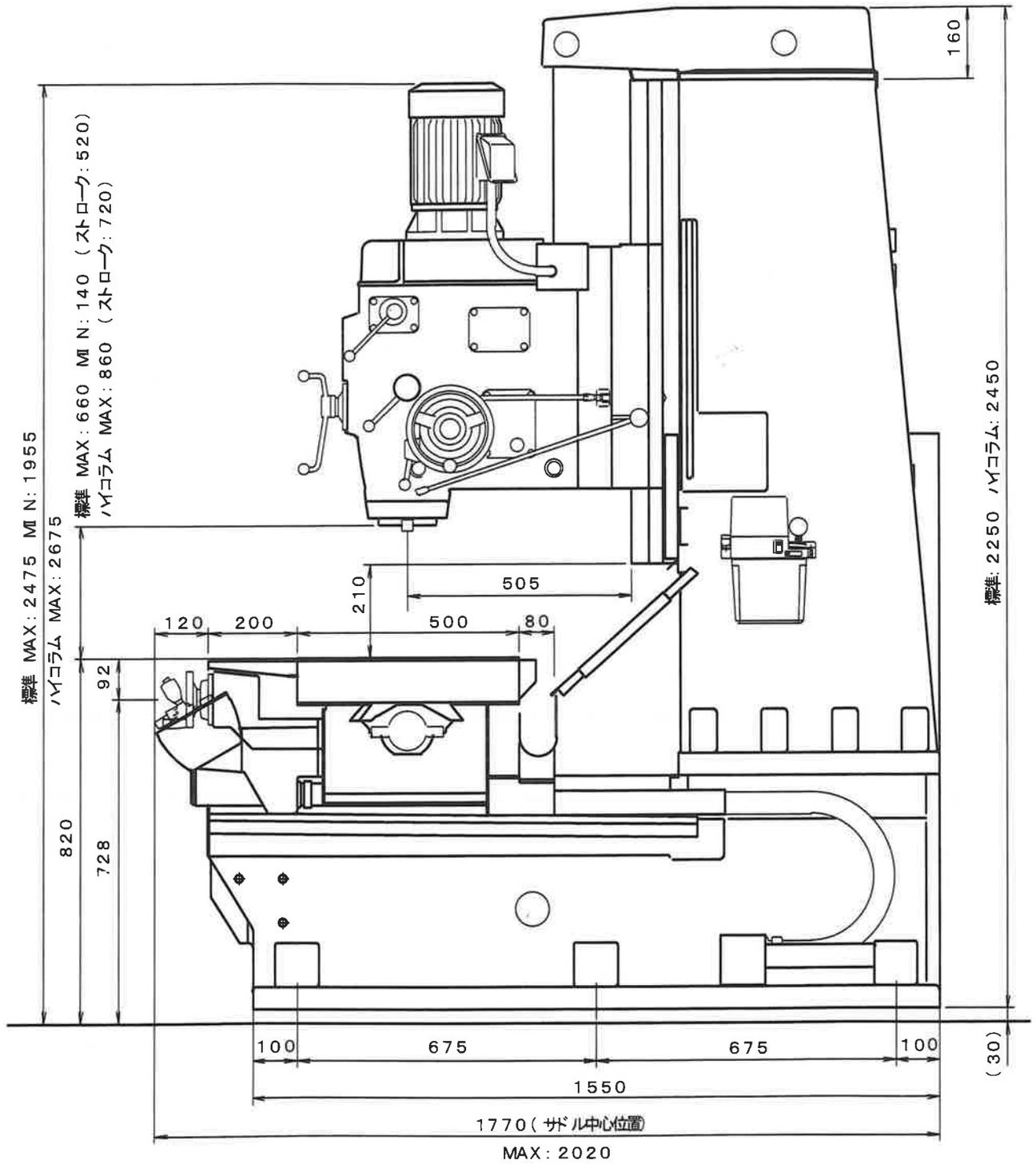
主軸4000回転速度表

主軸回転速度		16段 (min ⁻¹)							
—	1	2	3	4	5	6	7	8	
低速側	120	150	190	240	300	380	480	600	
高速側	720	950	1200	1500	1900	2500	3100	4000	

1.4 外形寸法図 (1/2) YZ-500WR



外形寸法図 (2/2) YZ-500WR



1.8 フロアスペース YZ-500WR

