

静的精度検査表(立型マシニングセンター)

SMK 新明和機五

メーカー	FANUC	型式	α-T21iFL	測定日	2025年 10月 2日
年式	2008	機械No.	P081WH354	管理番号	20302079
				測定者	桑 畑

※精度は、保証するものではありません。あくまでも参考値となります。【ISO規格で測定】

レベル

①		②		③		③	
X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z
						0	0
測定値		X-Z		Y-Z		測定値	
						X-Z	Y-Z
						2	5

直角度

X-Z				Y-Z				X-Y			
①	②	③	④	①	②	③	④	①	②	③	④
0	17	0	2	0	2	0	-14	0	0	0	-2
直角度		19		直角度		12		直角度		2	

主軸穴の振れ

※テストバーが無い為
ミリングホルダーの内面にて計測

バーの口元	バーの先
①	②
	3

主軸通り

X方向		Y方向	
①	②	③	④

振回し

	X方向		Y方向	
	+X	-X	+Y	-Y
振回し	-14	5	0	-9
テーブル上面	1	0	0	-4
	-15	5	0	-5

備考

単位: μm

工具把握力(kN)

御承認④