

1. 仕様 (FMV-30)

1-1. 機械仕様 (OH-FANUC20 i-M)

X軸方向(左右)移動量	mm	710
Y軸方向(前後)移動量	mm	320
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
テーブル上面～主軸端面	mm	50～460
コラム前面～主軸中心	mm	385
テーブル寸法	mm	1350×310
工作物許容質量	kg	300
T溝(呼び寸法×列数×間隔)	mm×……	16×3×60
早送り速度	mm/min	6,000 (X,Y) 2,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0～2,000
送り軸用	kW	X,Y軸 AC0.6 Z軸 1.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
主軸潤滑油ポンプ用	W	75
切削油剤ポンプ用	W	60
油圧ユニット用(OP)	W	400(OP)
摺動面潤滑油用	L	2
主軸潤滑油タンク	L	32
切削油タンク	L	24
油圧タンク(OP)	L	3.5(OP)
機械の高さ	mm	2,160
所要床面の大きさ(左右×前後)	mm	1,860×1,950
機械質量	kg	3,100
電源電力	kVA	9.7
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}
電源周波数	Hz	50/60

注) (OP)はオプション装着時を示す。

1-2. 主軸仕様

回転速度	min ⁻¹	25~2,500
回転速度域変換数	mm	手動 2 段
主軸端(呼び番号)		No.50
主軸用(連続/30分)	kW	5.5 / 3.7 (INV)

1-3. 使用空気圧 ※注1)

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
空気圧源流量	L/min	200

※ 注 1) 切粉エアブロー装置 (OP.)付の場合のみ空気圧源が必要です。

本機のエア-取入口は、PT 1/4 のメス型です。

最大エア-消費量は、下記の通りになります。

2 次圧 0.5Mpa(5kg/cm²)に対して約 200L/min です。

[2.2kW(3 馬力)以上のコンプレッサが必要]

1-4. 数値制御装置仕様(OH-FANUC20i-FA)

1-4-1. 標準仕様

項 目	仕 様
制御の種類	位置決め, 直線, 円弧補間
制御の軸数	3 軸(同時 3 軸)
設定単位	最小設定単位 0.001 mm 最小移動単位 0.001 mm
最大指令値	±99999.999 mm
位置検出器	絶対位置検出指令
送り速度	F4 桁直接指令
補助機能	S 機能 4 桁直接指令 M 機能 3 桁指令
送り駆動モータ	AC デジタルサーボモータ X,Y 軸 αC6/2000 Z 軸 αC12B/2000(ブレーキ付)
環境条件	周囲温度 0~45°C 湿度 75%以下(相対湿度)
入力電源	AC200/220V $\begin{matrix} +10\% \\ -15\% \end{matrix}$
8.4 インチ カラー LCD	
日本語表示	(国内仕様のみ)
テープ記憶, 編集	
テープ記憶長	40 m
手動パルス発生器	3 個
送り速度オーバーライド	
ドウェル	G04
座標系設定	G92
自動座標系設定	
平面選択	G17,G18,G19
アブソリュート/インクリメンタル指令	G90,G91
小数点入力/電卓形小数点入力	
リファレンス点復帰	G27,G28,G29,G30
バックラッシュ補正	
記憶形ピッチ誤差補正	
一方向位置決め	
加工ガイダンス機能	
ガイダンスプログラミング	

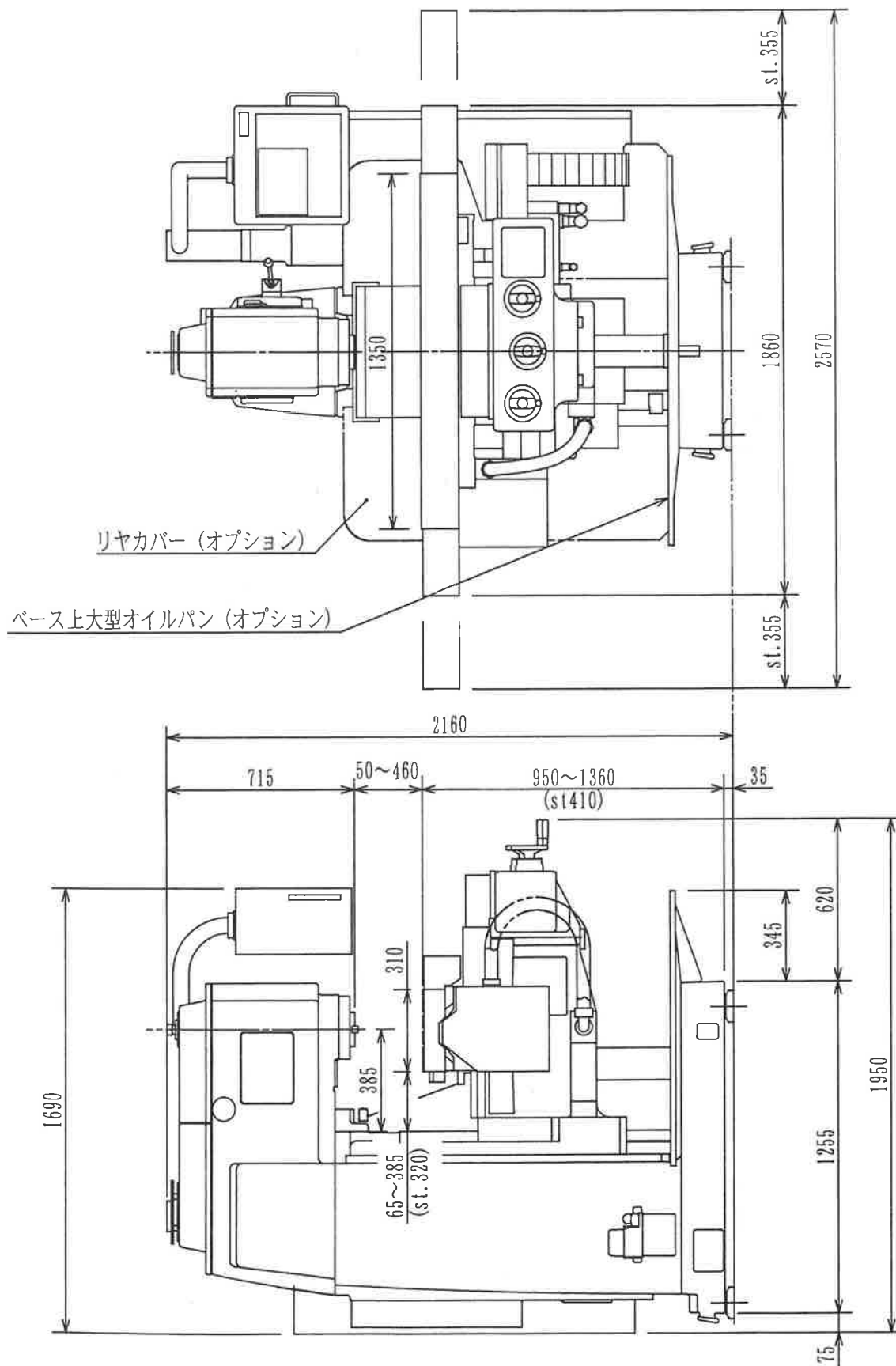
項 目	仕 様
オプションナルストップ	
オプションナルブロックスキップ	
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
シングルブロック	
マシンロック	
スキップ機能	G31
ジョグオーバーライド	
工具径補正 C	G40,G41,G42
工具長補正	G43,G44,G49
登録プログラム個数	63 個
工具補正個数	32 個
固定サイクル	G73,G74,G76,G80~G89,G98,G99
入出力インターフェイス	RS232-C
グラフィック機能	
多角形リミット	
自己診断機能	
時計機能	
ドライラン	
Z 軸キャンセル	
ミラーイメージ	
ワーク座標系	G52~G59
外部データ入力	
ストアードストロークチェック1	
イグザクトストップ	
サブプログラム呼出	4 重
ヘルプ機能	
アラーム履歴表示	
先行制御機能	
切削送り補間後ベル形加減速	

1-4-2. 数値制御装置オプション

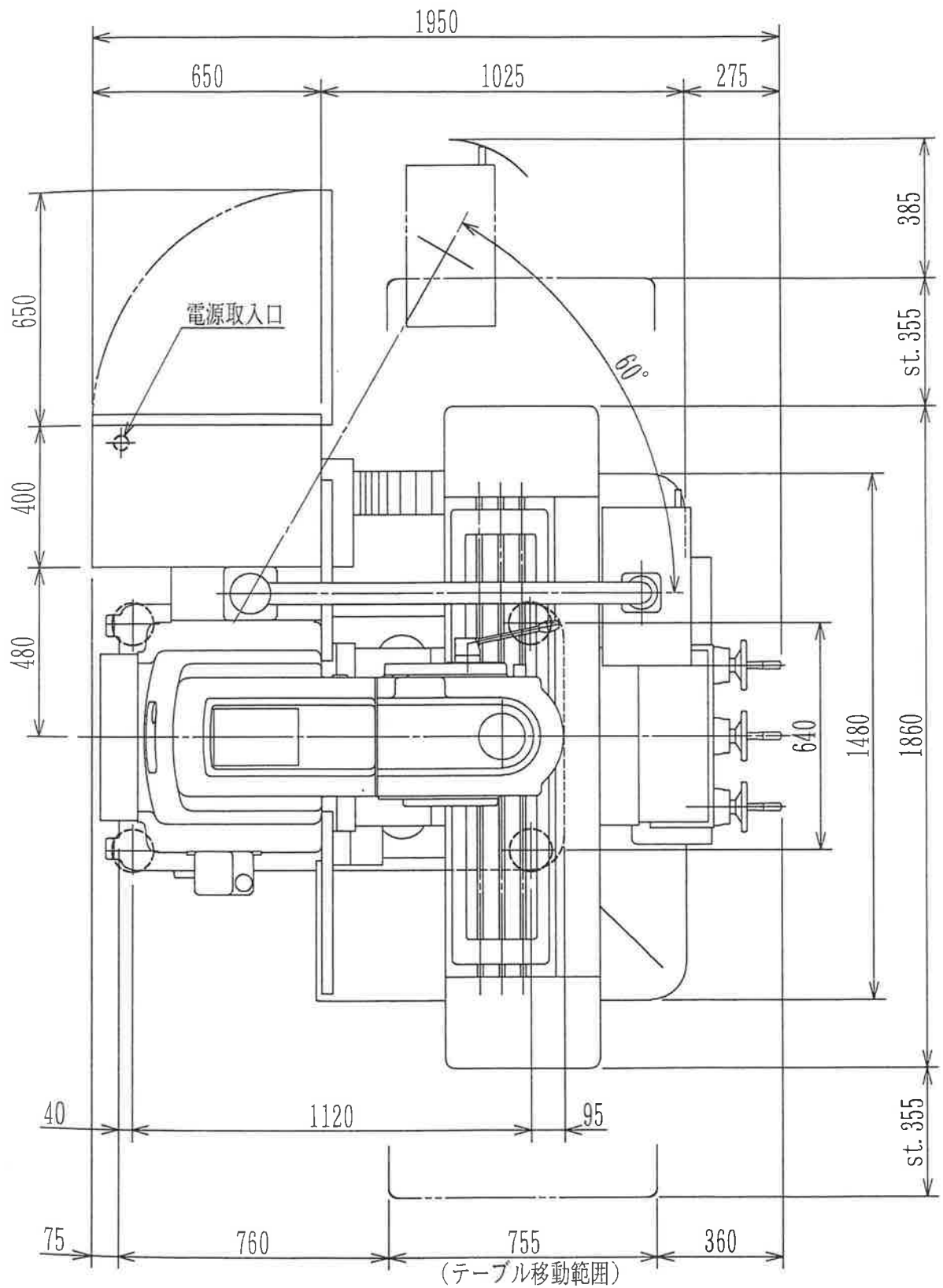
項 目	仕 様
テープ記憶長延長	計 80 m, 160 m, 320 m
ヘリカル補間	
リモートバッファ	
プログラムデータ入力	G10
スケーリング	
座標回転	
インチ/メトリック切換	
自動コーナーオーバーライド	
カスタムマクロ B	
バックグラウンド編集	
M 機能追加	
3.5 インチ FD 装置	OH—PF II (FACIT)
登録プログラム個数 追加	計 125 個, 200 個
稼働時間・部品数表示	電源入、主軸回転中、自動運転中

2. 外観及び主要寸法

2-1. 外観図



2-2. 据付図



- ⊛ 電源取入口の高さはベース底面より約 300mm の位置です。
(電源取入口～ノーヒューズブレーカー: 約 1200mm)