

1. 仕様

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

		標準仕様	ワイド仕様 (オプション選択時)
X軸方向(左右)移動量	mm	1050	
Y軸方向(前後)移動量	mm	560	
Z軸方向(上下)移動量	mm	520	
テーブル上面～主軸端面	mm	170～690	
コラム前面～主軸中心	mm	590	
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1350×560	
工作物許容質量	kg	1000	
床面～テーブル作業面	mm	950	
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)	
切削送り速度	mm/min	1～15,000	
手動送り速度	mm/min	0～12,000	
送り軸用電動機	kW	X,Y軸 AC4 Z軸 AC6 (ブレーキ付)	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17	
切削油剤ポンプ用電動機	W	180	
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6	
切削油剤用タンク容量	L	220	
機械の高さ	mm	2,720	
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,550×3,400	3,300×3,400
機械質量	kg	7,000	
電源電力	kVA	29	
電源電圧	V	AC200/220	
電源周波数	Hz	50/60	

注1) 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上の物を使用して下さい。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

注2) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は含んでおりません。

注3) 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承下さい。

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	30~6,000
速度変速域変換数		2段
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 11/15
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200
主軸潤滑油タンク容量	L	13

1-3. ATC仕様

工具選択方法			メモリランダム
マガジン工具保有数	本		20
工具最大径 (隣接工具有)	mm		φ120
工具最大径 (隣接工具無)	mm		φ150
工具最大長さ	mm		350
工具最大質量	kg		20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.80 (工具質量 10kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	2.20 (工具質量 20kg 以下)
マガジン旋回駆動用モータ	W		800
ATC アーム駆動用モータ	W		750

1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.4~0.5(4~5kg/cm ²)
-------	-----	---------------------------------

注 1) 本機のエア取入口は、Rc3/8 です。

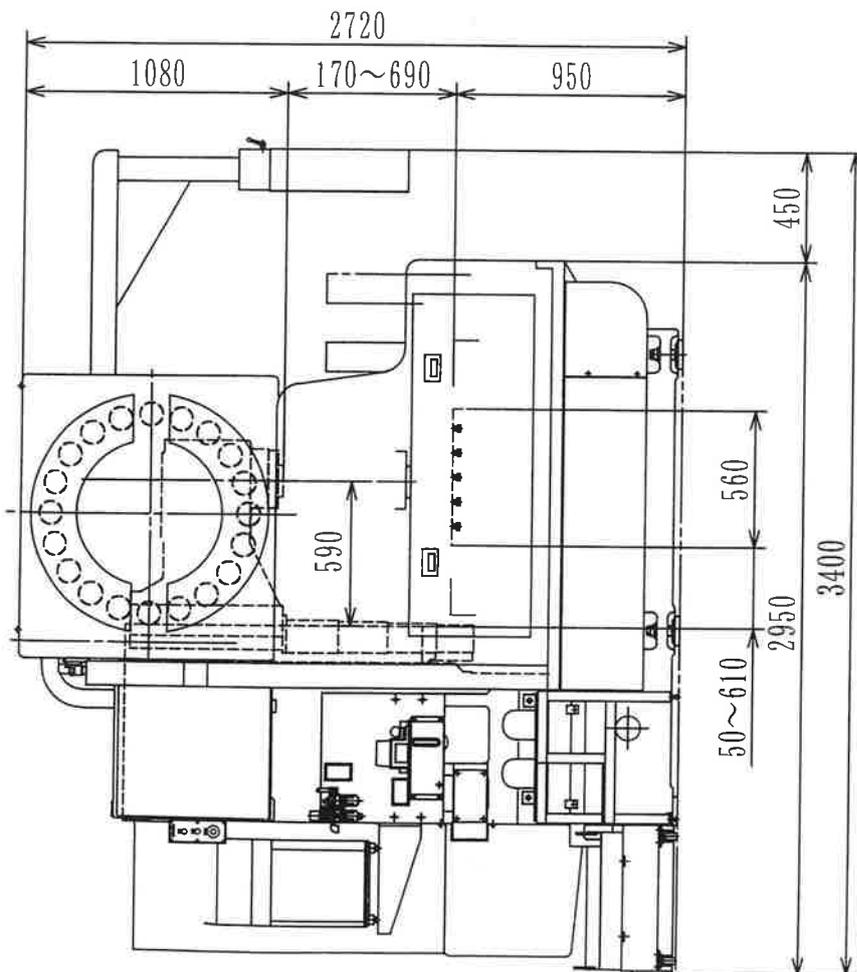
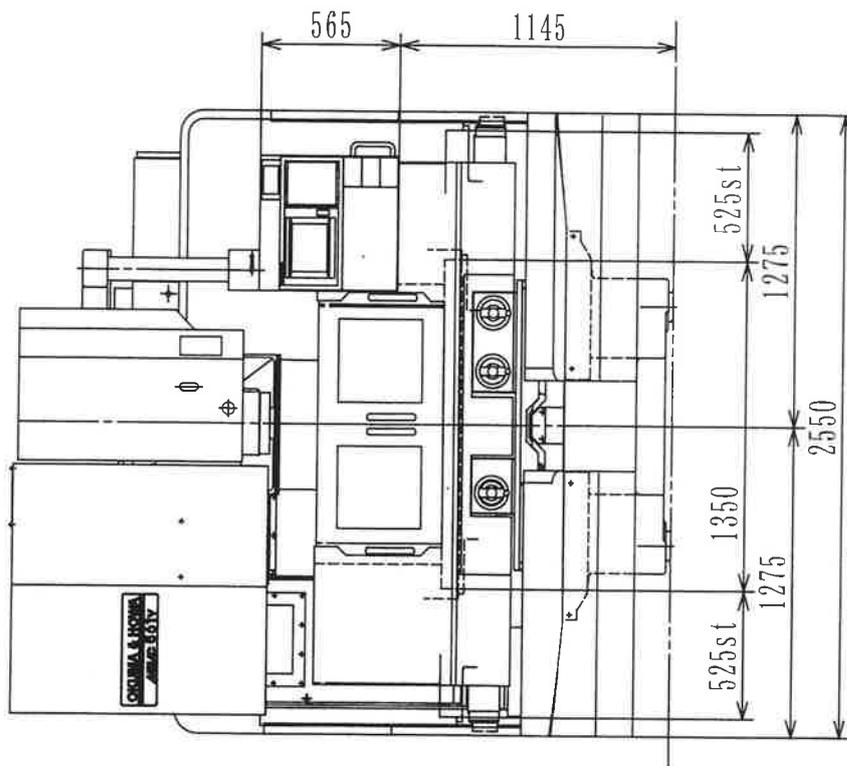
最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。
[2.2kW(3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。
[3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]

2. 外観及び主要寸法

2-1-1. 外観図 (標準仕様)



数

1

1

1

1

1

1

1

2-2-1. 据付図 (標準仕様)

電器配線取入口3-φ42穴ヌキ (床面よりH935)
 強電盤下側に取入口があります。
 (電源ケーブル22sq以上を使用して下さい。)

