

牧野 A51hx C2

#30  
仕様一覧

機種名:		a51hx C2
号機:		30
生産月:		2010/12
制御装置:		プロフェッショナル5
ユニット	数量	仕様
主軸	1	高トルク14,000回転主軸(240Nm)
シャンク	1	BT40
プルスタット	1	JIS
テーブル	1	ロータリテーブル(DDモータ)
ATC	1	ATC60本
ATC	1	ATCドアインターロック(標準)
塗装色	1	ネイビーブルーツートン(ホワイト基準色)(半艶)
APC	1	パレットチェンジャ(標準)
APC	1	パレットチェンジャ安全ガード(標準)
APC	1	APCドアロック(標準)
スケール	1	モアレスケールフィードバック XYZ 0.05 $\mu$ m
パレット	1	タップ穴パレット仕様(2枚分) □400(標準)
クーラント	1	8本ノズル(標準)
クーラント	1	天井シャワークーラント(標準)
クーラント	1	スルースピンドルクーラント(3.0MPa)及びエア
クーラント	1	テラス洗浄クーラント(標準)
クーラント	1	切削液水性
切粉処理	1	左出しチップコンベア LSW515(標準)
切粉処理	1	銲物処理マグネット(左出しチップコンベアLSW515用)
S/G	1	スブラッシュガード(LED灯)(標準)
S/G	1	オペレータドアロック(操作モード仕様)(標準)
S/G	1	ミストコレクタインタフェース 1.5kw対応
S/G	1	ミストコレクタ用接続口 $\phi$ 150mm
油空圧	1	エアドライヤ
油空圧	1	自動グリス供給装置(リユーベ)(標準)
モニタリングシステム	1	ATC側工具破損検出装置(B.T.S)
その他の機械仕様	1	ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
その他の機械仕様	1	シグナルライト3層(標準)
言語	1	言語(日本語)
画面表示	1	画面表示(日本語)
マニュアル一式	1	マニュアル一式(日本語)
FANUCマニュアル	1	FANUCマニュアル(日本語)
操作盤表示	1	操作盤表示(日本語)
機械銘板	1	機械銘板(日本語)
海外仕様	1	仕様単位 ミリ(国内の場合標準)
梱包関連	1	荷締めシート掛け
周波数	1	60HZ
電圧	1	200V
電装仕様	1	JIS規格
補間	1	非直線補間形位置決め
プログラム記憶編集	1	プログラム記憶容量320m(標準)
プログラム記憶編集	1	登録プログラム個数63個(標準)
入出力機能・機器	1	データセンタ(標準)
工具補正	1	工具補正個数99個(標準)
工具補正	1	工具補正量メモリアイプA(標準)
プログラム支援機能	1	カスタムマクロ(コモン変数100個)(標準)