

1 仕様編

仕様

《1300シリーズ》

		単位	1321	1332	1321ATC	1332ATC
テーブル	テーブル作業面積	mm	2000×1120	3000×1120	2000×1120	3000×1120
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約3000	約4000	約3000	約4000
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×11 ピッチ:100			
	床面からテーブル上面までの距離	mm	720			
移動量	X軸移動量	mm	2100	3200	2100	3200
	Y軸移動量	mm	1500			
	Z軸移動量	mm	850			
	門幅	mm	1300			
	主軸面からテーブル上面までの距離	mm	min : 170 max : 1020			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	3000[4000]			
	主軸変速		自動変速 無段(手動ダイヤル設定20段:オーバライド50~120%)			
	主軸軸受径	mm	100			
	主軸テーパ穴		7/24テーパ №50			
	工具取付ボルト形状		P50T-II			
送り速度	早送り速度	mm/min	X・Y : 12000 Z : 8000			
	切削速度(自動)	mm/min	0~6000 オーバライド 10~200%(max6000)			
	切削速度(手動)	mm/min	0~4000 オーバライド 10~200%(max6000)			
制御関連	制御装置		FANUC SYSTEM			
	操作盤		汎用/ガイダンス/NC			
	制御軸数		3軸[4軸]			
電動機	主軸	kW	11/15			
	X軸送り 1台	kW	FANUC 1.4 絶対位置検出			
	Y軸送り 1台	kW	FANUC 1.2 絶対位置検出			
	Z軸送り 2台	kW	FANUC 1.2 絶対位置検出			
	切削液ポンプ	W	[60]			
	主軸頭冷却ポンプ	kW	1			
	ATC油圧ユニット	kW	2.2			
ATC	摺動面自動給油装置	W	23			
	工具位置検出		—			
	工具シャンク形式		—			
	ブルスタッド形式		—			
	工具数	本	—			
	工具最大径(隣接工具有)	mm	—			
	工具最大径(隣接工具無)	mm	—			
	最大工具長さ	mm	—			
	工具最大質量	kg	—			
据付	総電源容量	kVA	31			
	所要空気圧 空気流量		0.5MPa(5kgf/cm ²) 100NL/min			
	機械所要寸法	mm	5700×3500×2800	7800×3500×2800	5700×4100×2800	7800×4100×2800
	機械質量	kg	約14300	約17600	約15700	約19000

[]は特別仕様を表しています。

特別仕様

- 主軸回転速度 4000min⁻¹
- テーブルサイドガード
- パーテーション型ドライチップバケット
- パーテーション型切削液装置 200L/400L
- 外部FIN型M信号出力
- 状態表示灯(赤・黄・緑)
- 組込イーサネット