

静的精度検査表 (立型マシニングセンター)				SMK 新明和機工			
メーカー	MORI	型式	NVX-5100 HSC	測定日	2025年	7月	25日
年式	2011.7	機械No.	NV502110724	測定者			

※精度は、保証するものではありません。あくまでも参考値となります。【ISO規格で測定】

レベル						水準器			
						Y軸			
①		②		③		③		②	
X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z
測定値		X-Z		Y-Z		測定値		測定値	
		X-Z		Y-Z		X-Z		Y-Z	
						0		5	

直角度				直角度				直角度			
X-Z				Y-Z				X-Y			
①	②	③	④	①	②	③	④	①	②	③	④
0	4	0	-2	0	-5	0	3	0	0	0	-3
直角度				直角度				直角度			
2				2				3			

主軸穴の振れ				主軸通り			
バーの口元		バーの先		X方向		Y方向	
①		②		①	②	③	④
1		6		0	-2	0	9
				2		9	

振回し				備考			
				SMK# 20301162			
				単位: μm			
X方向		Y方向		御承認印			
+X	-X	+Y	-Y				
振回し	12	-7	0				
テーブル上面	13	8	0				
	-1	16	0				

-15