

1. 仕様編

仕様

		単位	400SG	500SG	400SG ATC	500SG ATC
テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×400	1600×500	1400×400	1600×500
	特別仕様(ロングテーブル)	mm	1600×400	—	1600×400	—
	特別仕様(ロングストローク)	mm	—	1250	—	1250
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約500			
	テーブルT溝の幅と 数・溝ピッチ		18 ^{H7} ×5 ピッチ:80	18 ^{H7} ×5 ピッチ:100	18 ^{H7} ×5 ピッチ:80	18 ^{H7} ×5 ピッチ:100
移動量	X軸 ストローク	mm	850	1050	850	1050
	特別仕様(ロングテーブル)	mm	1050	—	1050	—
	Y軸 ストローク	mm	400	550	400	550
	Z軸 ストローク	mm	550			
	特別仕様(ハイコラム)	mm	750			
距離	主軸端からテーブル 上面までの距離	mm	min : 150		max : 700	
	特別仕様(ハイコラム)	mm	min : 150		max : 900	
	主軸中心からコラム ガイド面までの距離	mm	410	510	410	510
	床面からテーブル 上面までの距離	mm	820			
	主軸回転速度	min ⁻¹	40~3000			
主軸	主軸変速		自動変速 無段(手動ダイヤル設定20段:オーバーライド 50~120%)			
	主軸軸受径	mm	100			
	主軸テーパ穴 工具取付ボルト形状	ISO	No. 50 1-8UNC	BT-50 P50T-II(MAS-II)	BT-50 P50T-II(MAS-II)	
	送り速度	mm/min	X・Y : 10000 Z : 8000			
送り速度	切削速度(自動)	mm/min	0~6000 オーバライド 10~200%(max6000)			
	切削速度(手動)	mm/min	0~4000 オーバライド 10~200%(max6000)			
	制御関連		FANUC SYSTEM			
電動機	制御装置		汎用+ガイダンス機能+NC			
	制御軸数		3軸			
	主軸	kW	ACサーボ 7.5/11			
	X・Y軸送り	kW	ACサーボ 1.2×2			
	Z軸送り	kW	ACサーボ 1.8			
ATC	切削液ポンプ	W	60			
	摺動面自動給油装置	W	23			
ATC	工具選択方式		—		メモリランダム	
	工具数	本	—		24	
	工具最大径(隣接工具有)	mm	—		126	
	工具最大径(隣接工具無)	mm	—		230	
	最大工具長さ	mm	—		350	
	工具最大質量	kg	—		15	
据付	総電源容量	kVA	21			
	所要空気圧 空気流量		0.5MPa(5kgf/cm ²)		100NL/min	
	切削液タンク容量	L	100			
	機械所要寸法	mm	2950×2020×2546	3350×2270×2546	2950×2210×2546	3350×2360×2546
	機械総質量	kg	約4400	約5050	約5550	約6200

[]は特別仕様

特別仕様

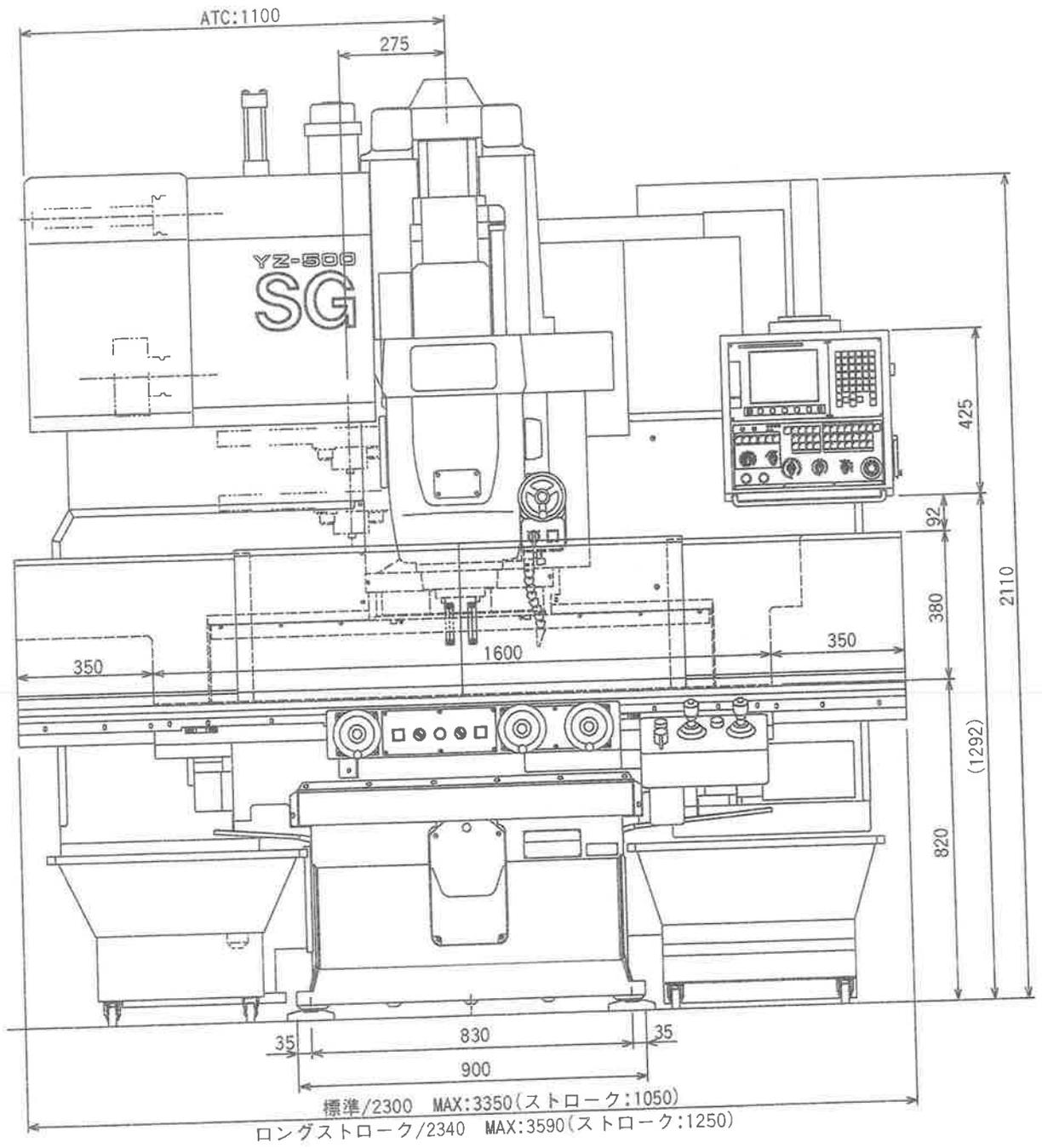
	400SG	500SG	400SG ATC	500SG ATC
ロングテーブル(200mm長)	○	—	○	—
ロングストローク(200mm長)	—	○	—	○
ハイコラム(200mm長)			○	
照明装置			○	
チップコイルコンベア装置			○	
テーブルブラッシュガード		○		標準
パーテーション型切削液装置			○	
ブルスタッド式工具着脱装置(BT-50 MAS-II)		○		標準
主軸頭潤滑油冷却装置			○	
主軸回転速度 4000min ⁻¹ ・6000min ⁻¹	○*注1	○*注1	○	○
切削液ノズル(主軸円周)			○	
切粉用エアブロー装置			○	
外部FIN型M信号出力			○	
制御軸数拡張第4軸制御			○	
輪郭加工			○	

*注1 4000回転および6000回転仕様を選択した場合、ブルスタッド式工具着脱装置が必要となります。

1. 仕様編

外形寸法図 ①

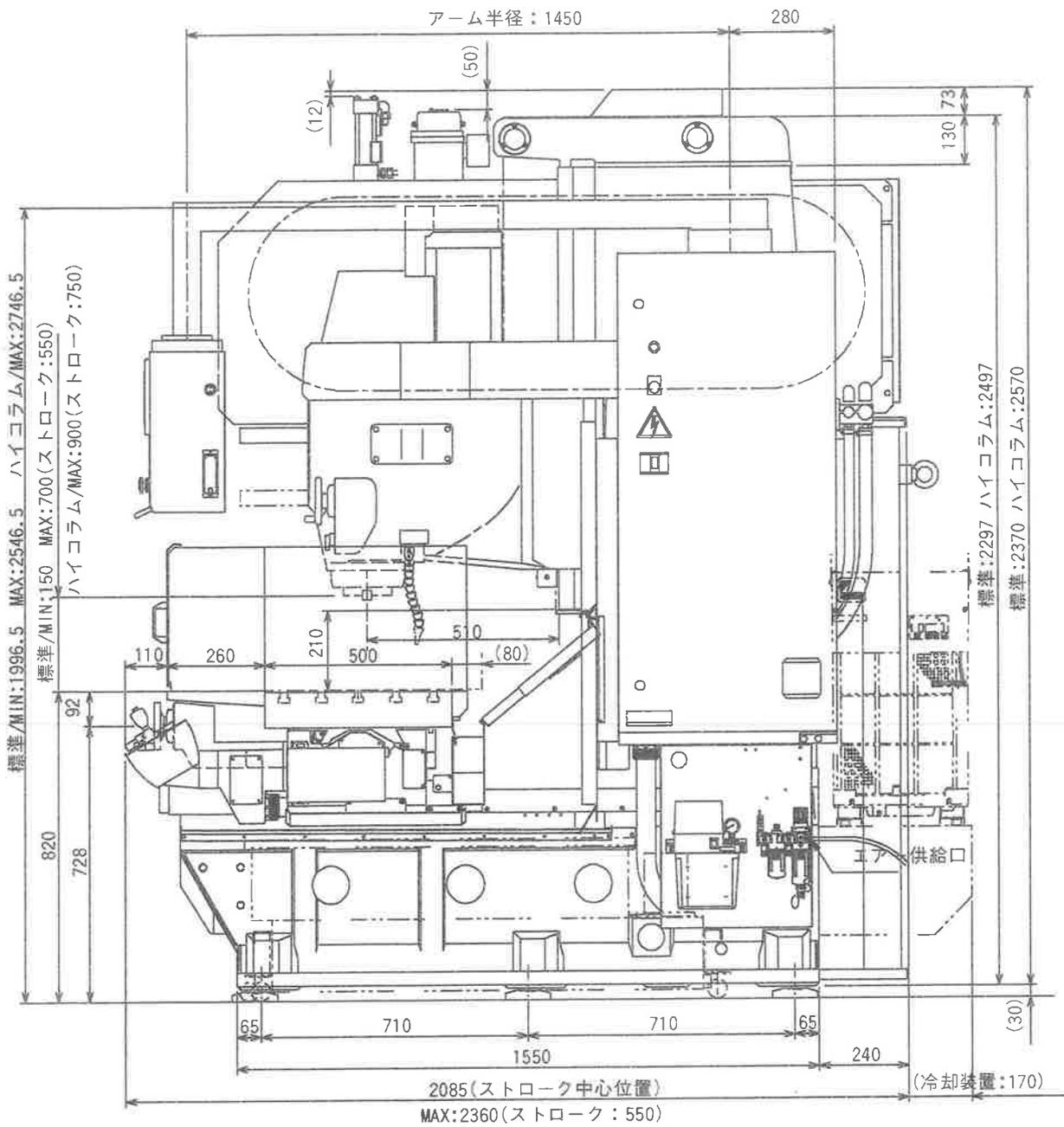
《500SG ATC》



1. 仕様編

外形寸法図 ②

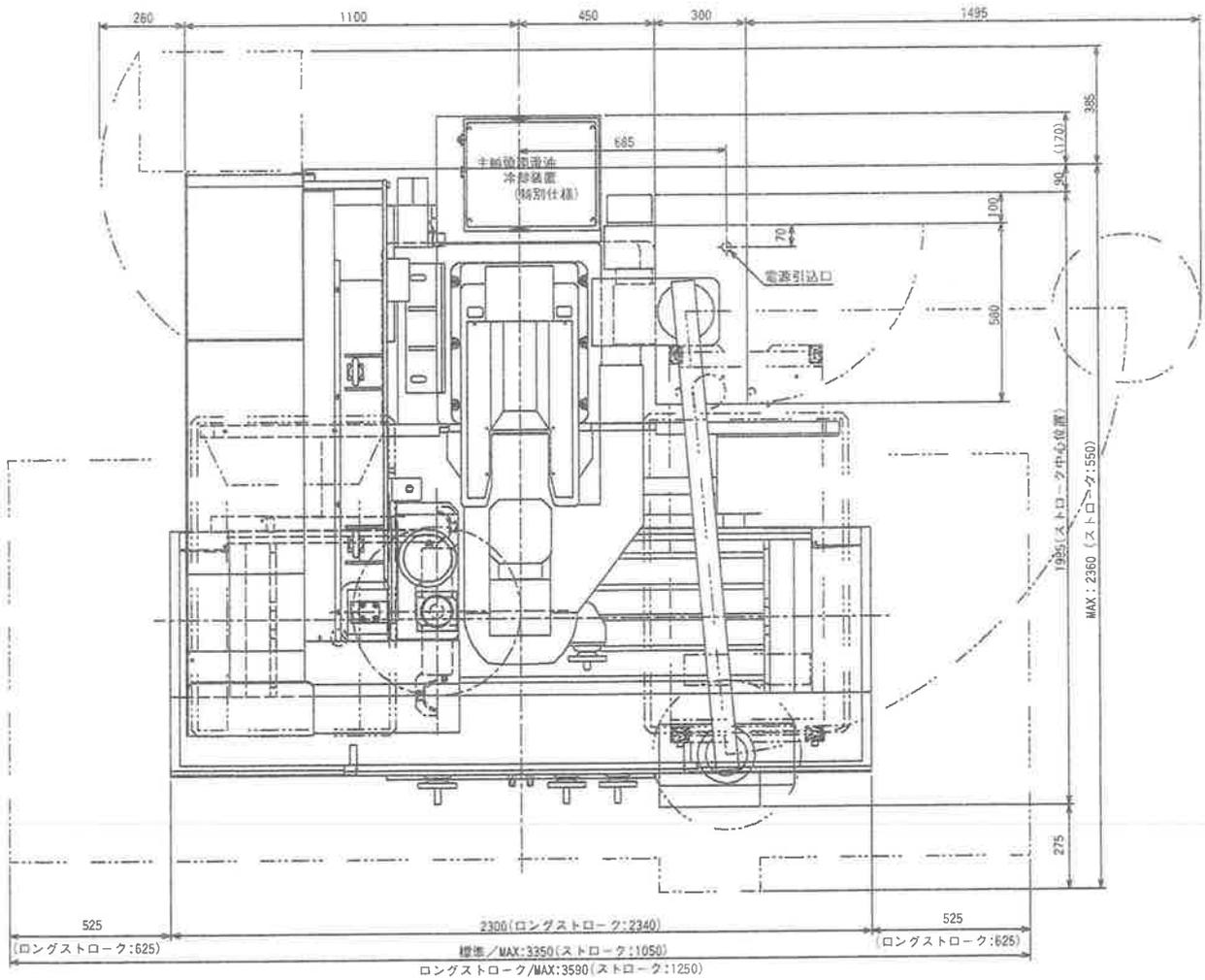
《500SG ATC》



1. 仕様編

フロアスペース

《500SG/500SG ATC》



2. 設置編

入力電源

通常入力電源から直接独立配線を行ってください。

電気溶接機、放電加工機などの大きなノイズ発生がないことを確認してください。

工場電源の容量不足などによる過度の電圧降下が制御装置の誤動作を招くことがあります。

	400SG	500SG	400SG ATC	500SG ATC
入力電源容量	21kVA			
入力電圧の許容変動範囲	AC200/220V±10% 50/60Hz			
入力電源用配線	200/220V 22.0mm ² 以上			

アース

制御装置、電動機保護のためにアース工事が必要です。

アースは必ず単独で行い電気溶接器、放電加工機などのアース線と共用することは避けてください。

	400SG	500SG	400SG ATC	500SG ATC
D種アース	接地抵抗 100Ω以下			
アース用配線	14.0mm ² 以上			

空気圧源

下記の空気圧源をご用意ください。

ゴミ、油、水の混入の少ない清浄な空気を使用してください。

	400SG	500SG	400SG ATC	500SG ATC
所要空気圧源	0.5MPa(5kgf/cm ²)			
所要空気流量	100NL/min			