

B100>-61

殿納入機械

800
900
L 形強力高速波盤

取扱説明書

機械番号 0051

発行日付 1972.3

株式
會社 大隈鐵工所

1.2 仕様

主要寸法

単位 mm

床 呼	800 900	×	2000, 2500, 3000, 3500, 4000 4500, 5000, 5500, 6000
ベッド上の振り	800		900
横送り台上の振り	530		630
切着シ上の振り (凹床の時)	150		1250
センタ間距離	2000, 2500, 3000, 3500, 4000 4500, 5000, 5500, 6000		

主 軸

速度変換数	12×2	12×2×2
速度範囲 (rpm)	12~1000 9~750	3~3000 2~750
軸受部直径 (前部)		150
主軸の穴径		74
主軸穴のテーパ		M.T. #67
センタのテーパ		M.T. #5

送り歯車箱

送り変換数	48															
自動送りの範囲 (mm/rev)	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>親ネジインチ式</td> <td>ミリ式</td> </tr> <tr> <td>縦</td> <td>0.05~2.32</td> <td>0.05~2.45</td> </tr> <tr> <td>横</td> <td>0.03~1.16</td> <td>0.03~1.23</td> </tr> </table>		親ネジインチ式	ミリ式	縦	0.05~2.32	0.05~2.45	横	0.03~1.16	0.03~1.23						
	親ネジインチ式	ミリ式														
縦	0.05~2.32	0.05~2.45														
横	0.03~1.16	0.03~1.23														
ネジ切り範囲 (親ネジ, 2山/25.4 又はピッチ 12)	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>並</td> <td>粗</td> </tr> <tr> <td>ネジ山数 (25.4mmつき)</td> <td>56~1</td> <td>7~1/8</td> </tr> <tr> <td>ピッチ</td> <td>0.5~28</td> <td>4~224</td> </tr> <tr> <td>D P</td> <td>48~2</td> <td>14~38</td> </tr> <tr> <td>ネジユール</td> <td>0.25~7</td> <td>2~56</td> </tr> </table>		並	粗	ネジ山数 (25.4mmつき)	56~1	7~1/8	ピッチ	0.5~28	4~224	D P	48~2	14~38	ネジユール	0.25~7	2~56
	並	粗														
ネジ山数 (25.4mmつき)	56~1	7~1/8														
ピッチ	0.5~28	4~224														
D P	48~2	14~38														
ネジユール	0.25~7	2~56														

刃 物 台

上部刃物台最大移動距離	240
横送り台最大移動距離	590

心 押 台

センターの最大移動距離 200

センターのテーパ M.T. No 5

心押軸の径 120

ベ ッ ド

長 サ 心間 + 2150

幅 630

電 動 機

主電動機 19/9.5kW (4p/8p)

主軸台潤滑油用電動機 0.1 kW (4p)

往復台早移動電動機 0.75kW (4p)

冷却液用電動機 (特別付属) 0.25 kW (2p)

所要床面積 (約) 本機 (A) × 1770

制御箱 760 × 950

正味重量 (kg) (B)

符号 心間	(A) (本機全長)	(B) 正 味 重 量			
		振 ヲ 8 0 0		振 ヲ 9 0 0	
		直 休	凹 床	直 休	凹 床
2000	5470	6600	6800	6900	7100
2500	5970	7200	7400	7500	7700
3000	6470	7800	8000	8100	8300
3500	6970	8400	8600	8700	8900
4000	7470	9000	9200	9300	9500
4500	7970	9600	9800	9900	10100
5000	8470	10100	10300	10400	10600
5500	8970	10700	10900	11000	11200
6000	9470	11300	11500	11600	11800
6500	9970	11900	12100	12200	12400

我流用直車箱付の場合に

(B)正味重量付に上表に300kg加算

2. 付属品

2.1 標準付属品

- 1) 10/9.5kW 主電動機及び標準電装品 1 式
- 2) 四ツツメ単動チャック (500φ) 1 個
- 3) 小面板 (320φ) 1 個
- 4) 普通センタ (M.T. No. 5) 2 個
- 5) 操作用工具類 1 式

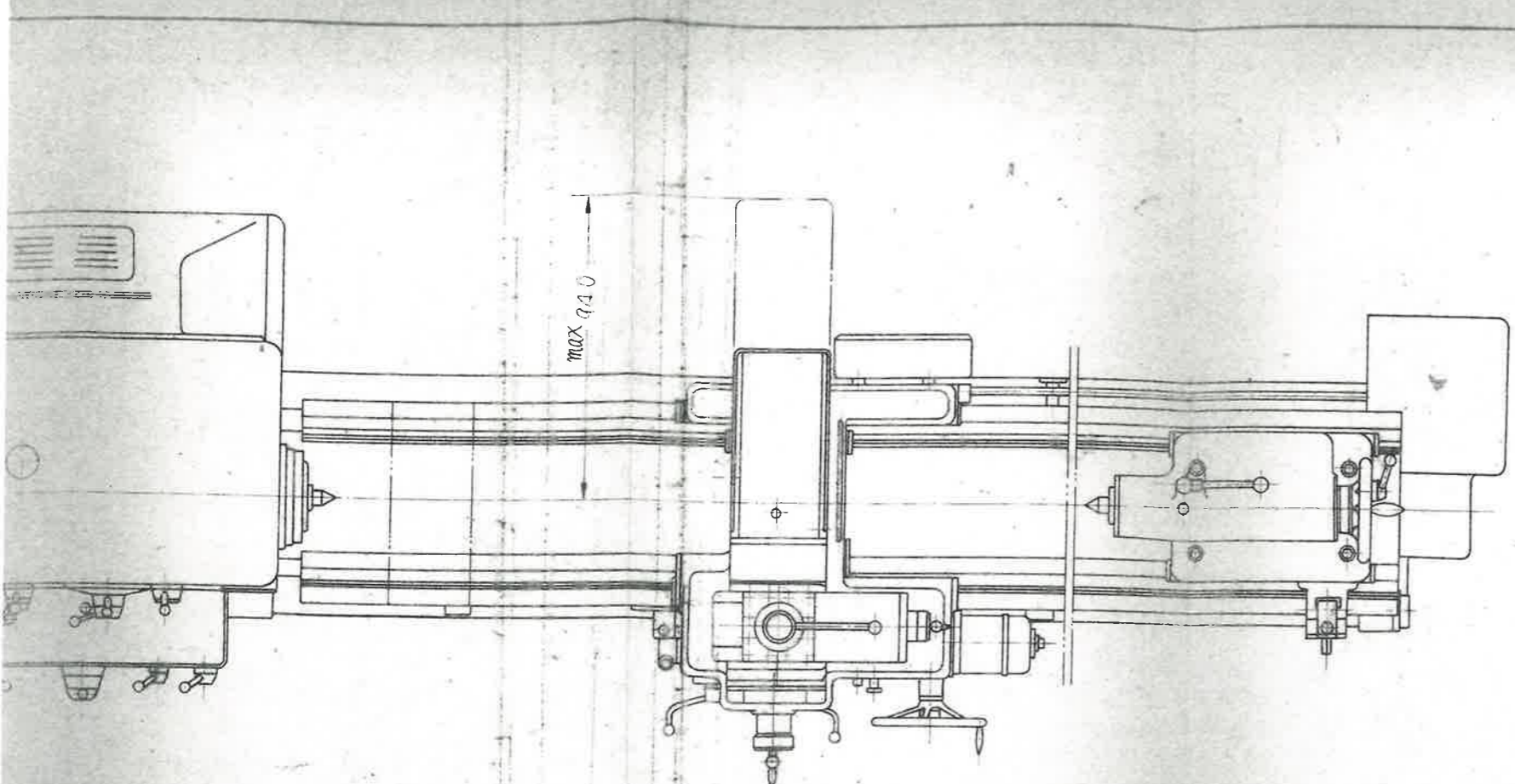
2.2 特別付属品

- 1) 面板 (600, 700, 750, 800, 900, 1000) 1 個
- 2) 四ツツメ単動チャック (550, 600, 700, 750) 1 個
- 3) 三ツツメスクロールチャック (270, 310, 350, 400) | 個
(生硬φ 405φ)
- 4) 遠硬センタ
- 5) 回転センタ
- 6) センタ抜き棒 1 個
- 7) ^{ロータ}固定振レ止 (50~260, 260~400, 400~500) 1 個
250~350
- 8) 移動振レ止 (20~100)
- 9) ストップ 縦送り1段式, 横送り1段式 1 個
- 10) 冷却液装置
- 11) 基礎ボルト 1 式
- 12) レベリングブロック 1 式
- 13) 切削油装置 1 個
- 14)
- 15)

3. スエ付

3.1 基礎 (付図4参照)

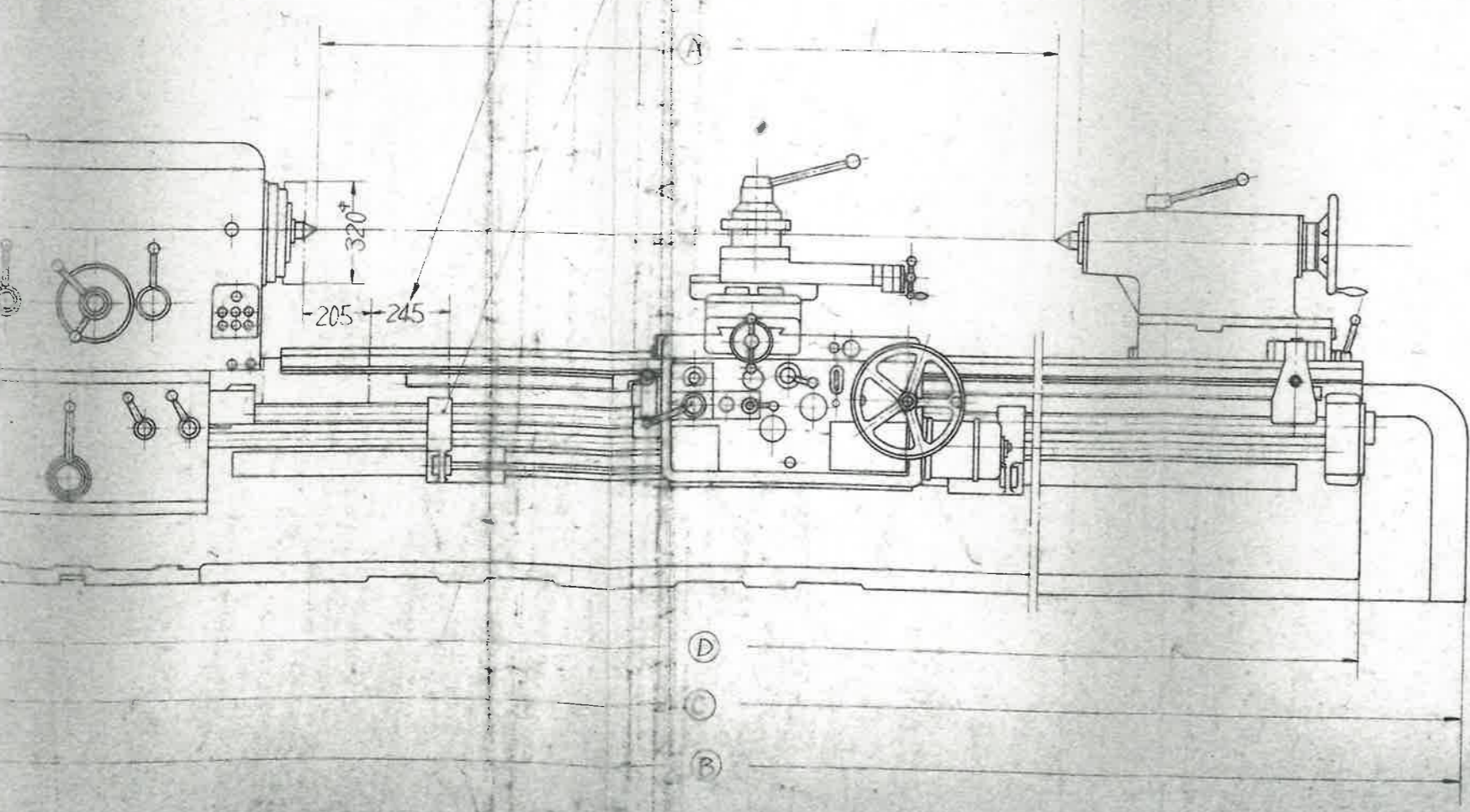
スエ付基礎は、機械スエ付後土地の沈下または傾斜などの変化が生じない様に地質に適した基礎をしなければなりません。標準基礎図が添付してありますから参考にしてください。



MAX 910

フリック幅(凹床の場合)

送り棒受け(中心間距離 3000~6000の場合)



主要寸法			単位 mm
杯呼	刃物台		
ベッド上の振り	800 (900)	上部刃物台最大移動距離	240
横送り台上の振り	530 [630]	横送り台最大移動距離	590
切落シ部上の振り(凹床の場合)	1150 [1250]		
中心間距離 (A)		心押台	
		センタの最大移動距離	200
		センタのテーパ	M.T. NO.5
主軸		ベッド	
速度変換数	12 x 2	長さ	(D)
速度範囲 (r.p.m.)	12~1000	幅	630
軸受部直径	150		
主軸の穴径	74	所要動力	
主軸穴のテーパ	M.T. NO.7	主電動機	19/4.5KW 4/8P
センタのテーパ	M.T. NO.5	早送り用電動機	0.75 KW
		潤滑油用電動機	0.1 KW
送り歯車箱			
送り変換数	48		
自動送り範囲 (mm/rev)	縦 0.05~2.3 横 0.03~1.2	所要床面積	
	並 粗	本機	(B) x 1770
ネジ切り範囲 (親ネジ 2 ^{1/2} /25.4mm)	ネジ数 56~1 7~1/8 ピッチ 0.5~28 4~224 DP 48~2 14~3/8 モジュール 0.25~7 2~56	制御箱	960 x 950
		正味重量 (約 kg)	(E)

長手寸法 mm				正味重量 (E) kg			
中心間距離 (A)	B	C	ベッド長さ (D)	振り 800		振り 900	
				直床(S)	凹床(G)	直床(S)	凹床(G)
2000	5470	4745	4150	6600	6800	6900	7100
2500	5970	5245	4650	7200	7400	7500	7700
3000	6470	5745	5150	7800	8000	8100	8300
3500	6970	6245	5650	8400	8600	8700	8900
4000	7470	6745	6150	9000	9200	9300	9500
4500	7970	7245	6650	9600	9800	9900	10100
5000	8470	7745	7150	10100	10300	10400	10600
5500	8970	8245	7650	10700	10900	11000	11200
6000	9470	8745	8150	11300	11500	11600	11800

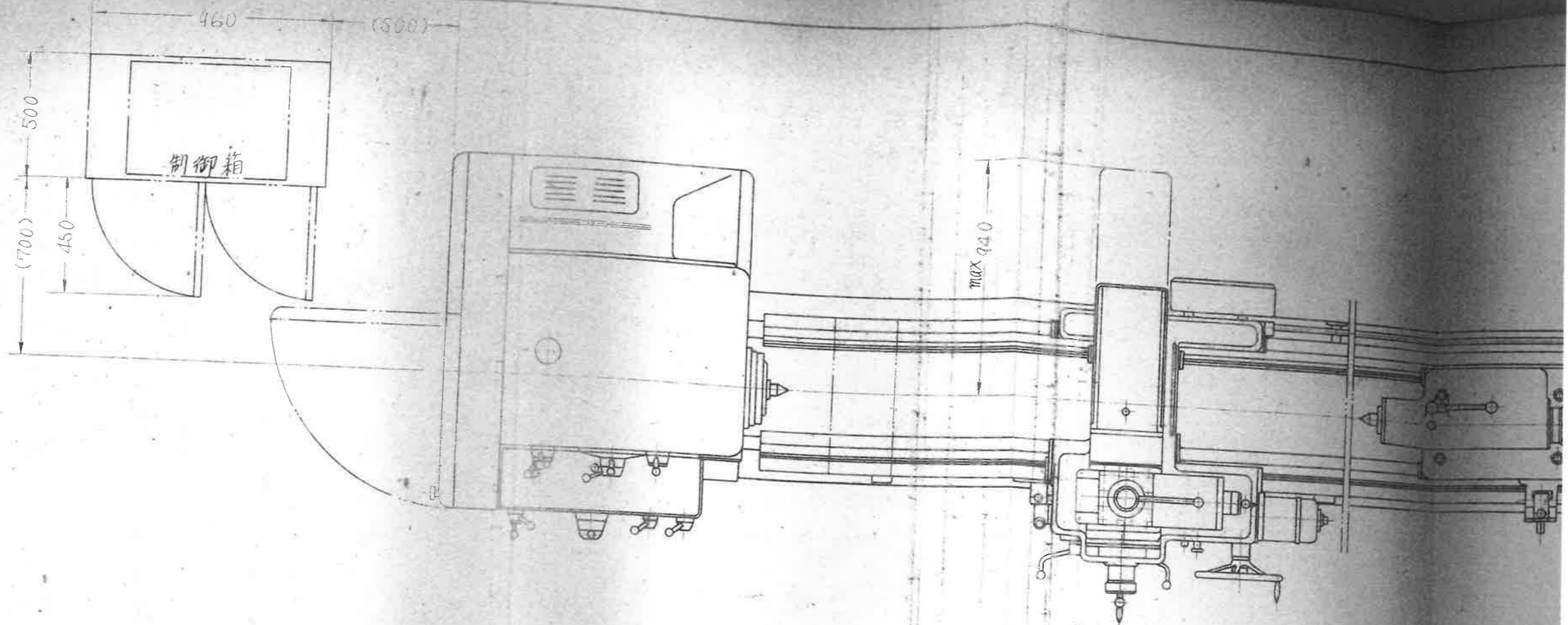
[]寸法は、ベッド上の振り900の場合

LM形

強力高速旋盤

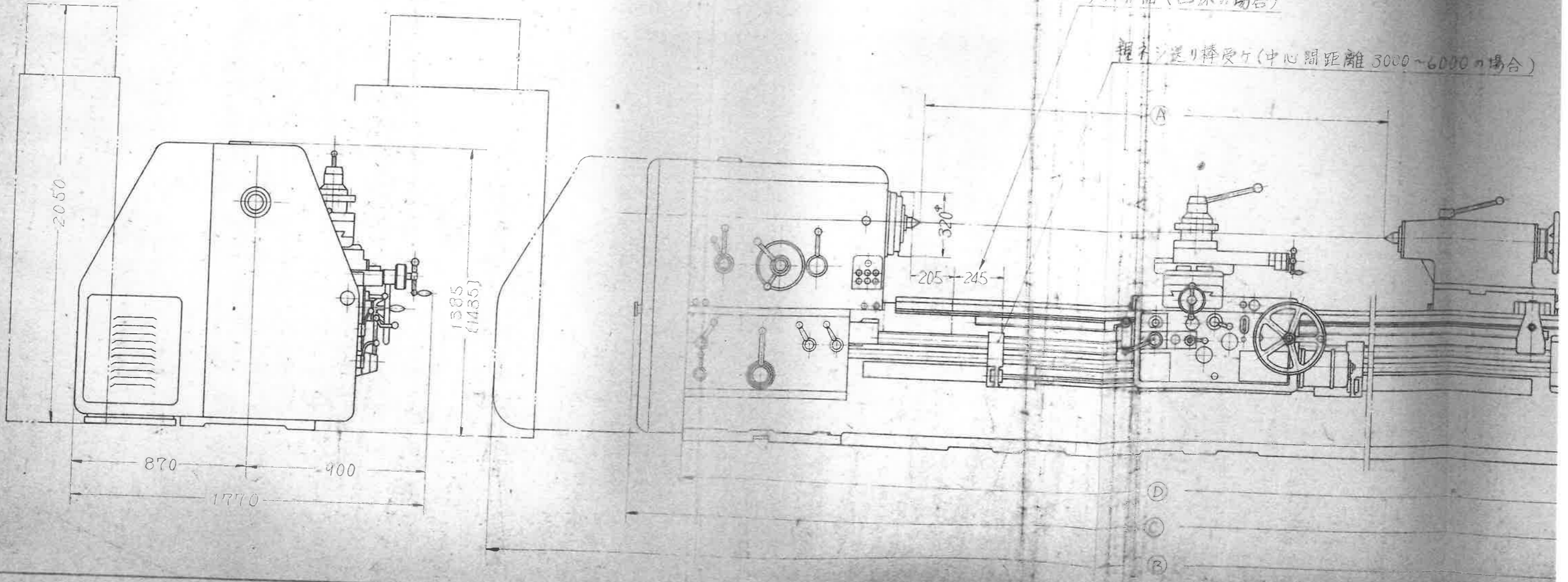
株式会社大隈鐵工所

尺度	1/20
年月日	昭和42年
図面	154

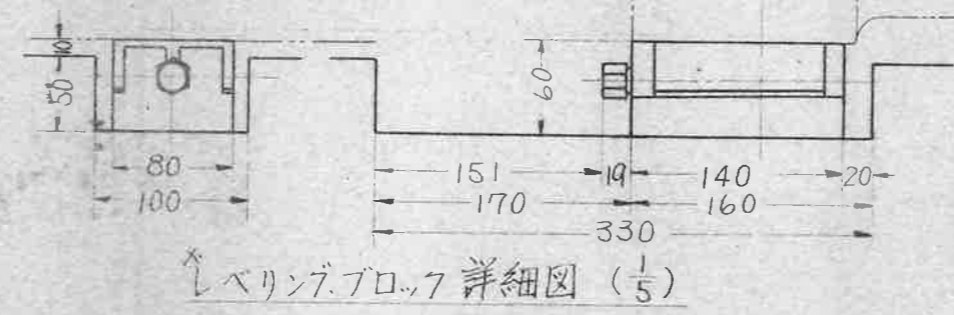
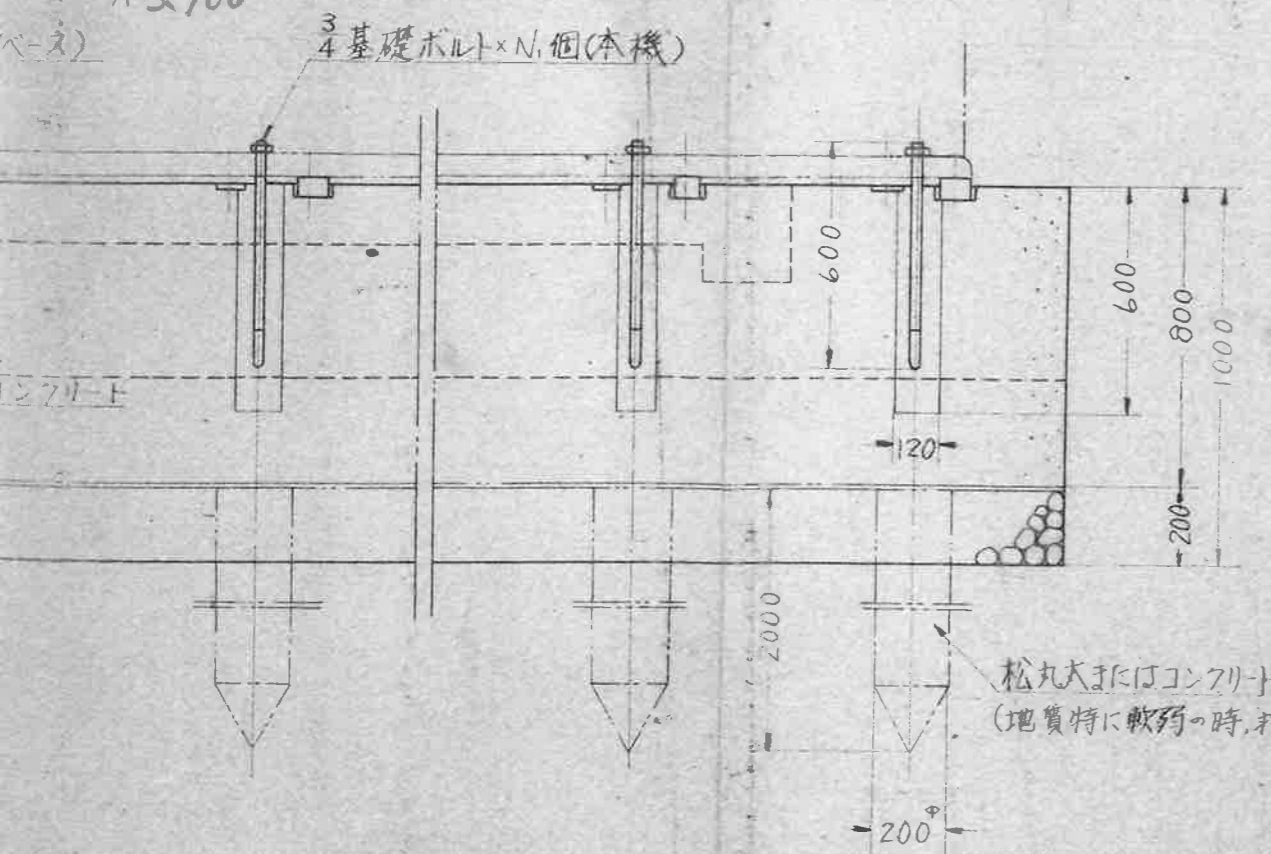
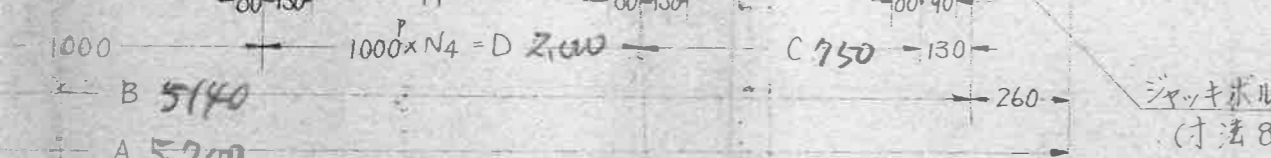
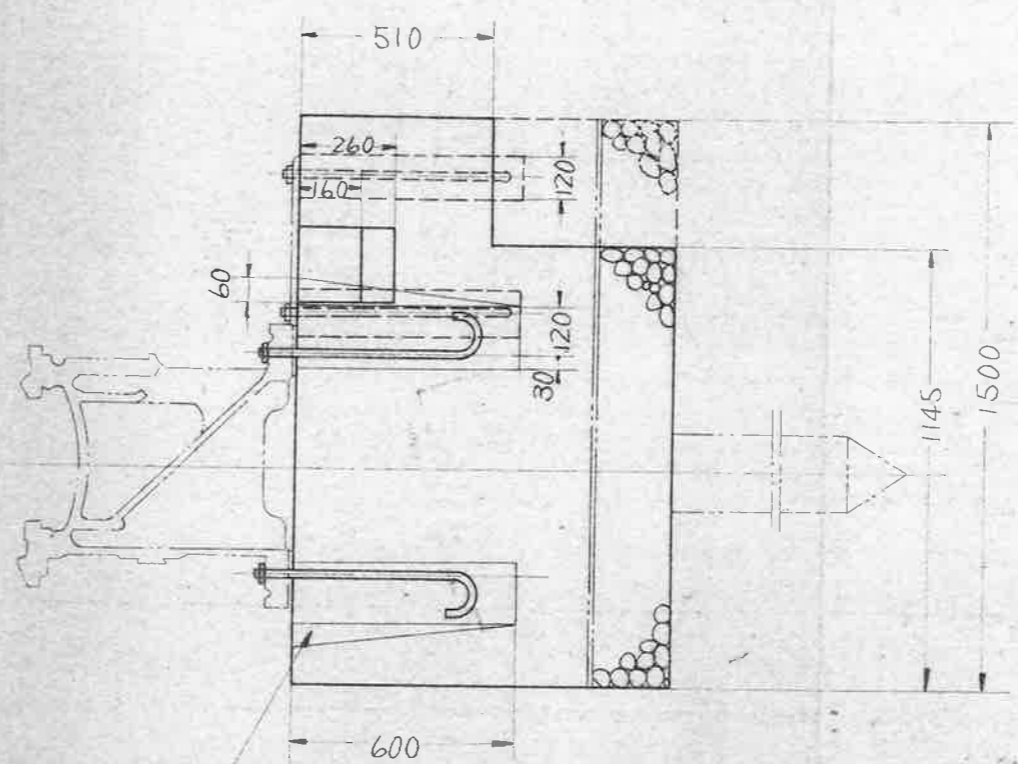
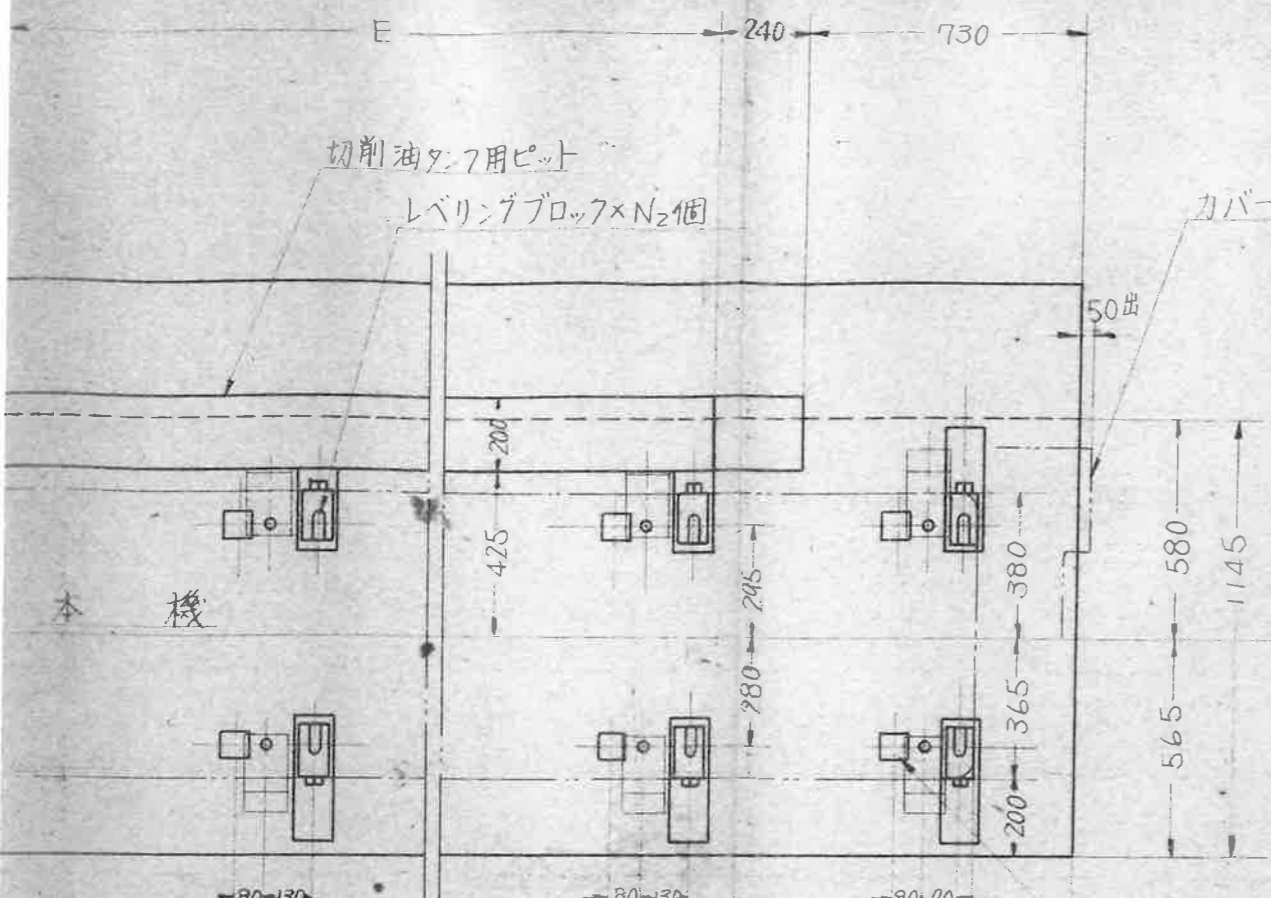


70mm 余裕 (凹床の場合)

握ネジ送り棒受け (中心間距離 3000~6000 の場合)



- D
- C
- B



中心間距離	A	B	C	D	E	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄
2000	4700	4140	750	1000	1890	10	12	10	1
2500	5200	4640	1250	1000	2390	10	12	10	1
3000	5700	5140	750	2000	2890	12	14	12	2
3500	6200	5640	1250	2000	3390	12	14	12	2
4000	6700	6140	750	3000	3890	14	16	14	3
4500	7200	6640	1250	3000	4390	14	16	14	3
5000	7700	7140	750	4000	4890	16	18	16	4
5500	8200	7640	1250	4000	5390	16	18	16	4
6000	8700	8140	750	5000	5890	18	20	18	5

注 図中に示されている下記のものはいずれも事前に準備しておかなくてはなりません。

1. 基礎ボルト $\frac{3}{4}$ (N₁+4)個
2. 基礎ボルト用座金及びナット $\frac{3}{4}$ 各(N₁+4)個
3. ジャッキボルト用敷金 80x80x15 N₃個
4. レベリングブロック* N₂個

前記の部品は特別付属品として弊社にも準備しております。

LM形強力高速旋盤
 900 x 3000 直床
 切削油装置付
 基礎図

1/20 (1/5)
42.6

株式会社大隈精工

