

長物、重切削のための中型タイプ



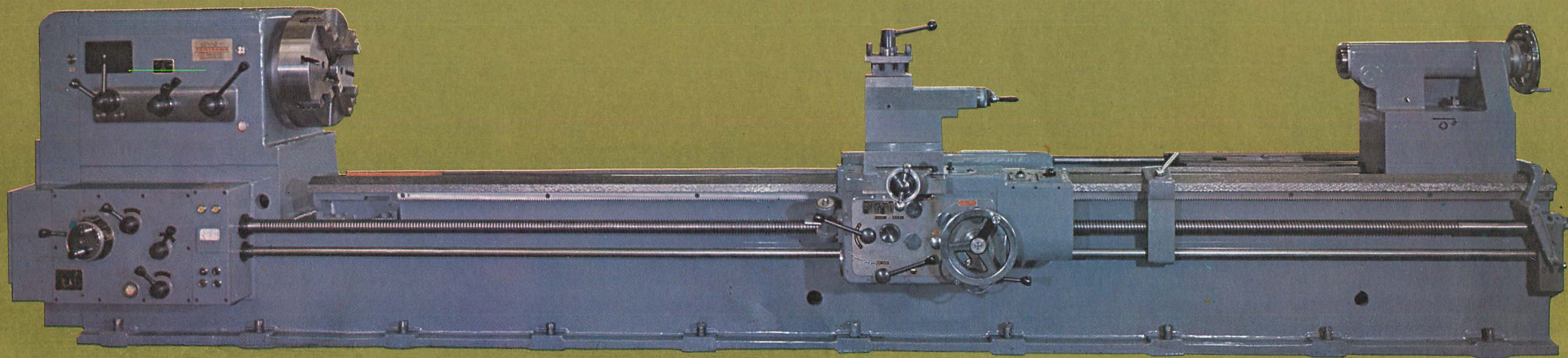
970

MEDIUM DUTY ENGINE LATHE

中型強力旋盤

model

TE



TAKISAWA MACHINERY WORKS CO., LTD.

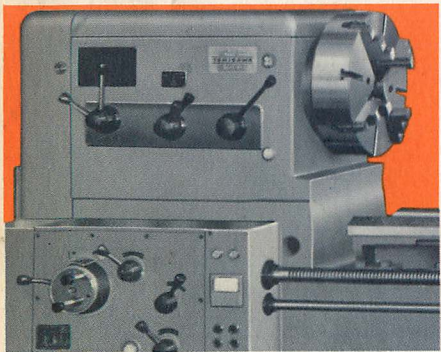
MEDIUM DUTY ENGINE LATHE 中型強力旋盤

model **TE**

■ 本機の特長

- ① すべて重切削に十分耐えるよう強固な構造です。
- ② 太く精密な主軸はテーパローラーとローラーベアリングによる3点支持方式です。
- ③ チェンジギヤーのかけかえなく送り、ネジ切り操作ができます。
- ④ 電流計がついており過負荷による事故から機械を守り、モーターの能力いっぱいの重切削ができます。
- ⑤ 各部自動強制給油。
- ⑥ 往復台早送り装備可（特別仕様）
- ⑦ エプロンドロップウォームー操作が軽快。過負荷安全装置。

主 軸 台

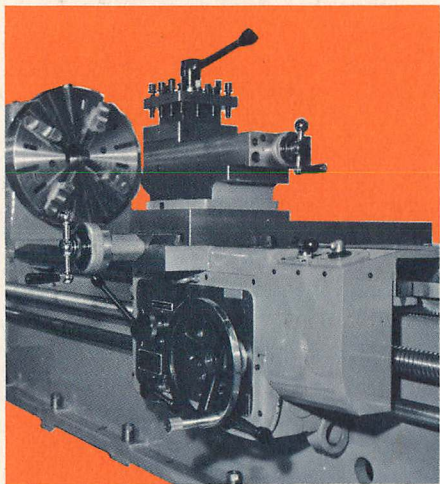


一体の頑丈な箱型で広い支持面に依ってベッドに取り付けられ、機械の安定を良くし、強固に固定されています。主軸は優良な材料を使用し、1組の超精密級テーパローラーベアリングとローラーベアリングによる3点支持方式です。歯車は熱処理後研削仕上げを施してあります。主軸速度の変換は摺動歯車式で主軸台前面左側の2本のレバーと右側にあるバックギヤーレバーにより容易に操作でき15~700 R.P.M.迄の12

変速が得られます。主軸の正転、逆転、停止は送り歯車箱側面のレバーと遠隔操作作用としてエプロン右側のレバーにより行ないます。主軸台内の給油はトロコイドポンプによる強制給油方式です。

ベッド及び脚

ベッドは強力重切削に耐え得るよう有効なリブを千鳥型に配し剛性と耐振性を有しています。摺動部はナローガイド型で十分な耐圧面を備えています。脚はTE2000までを前後2体とし、TE2500以上を3体またはベッドと一体構造にしてあります。

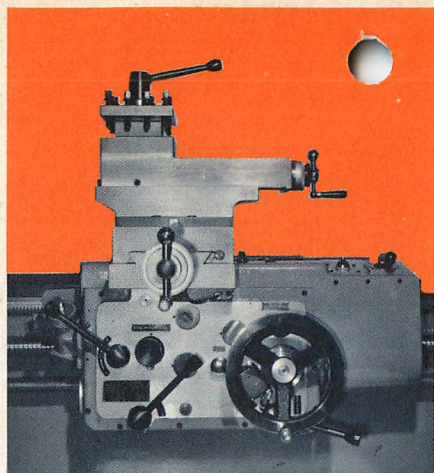


往復台及び刃物台

往復台は翼部を広くし重切削に耐え得るよう設計され、摺動面への給油はエプロン内プランジャーポンプにより自動的に行ない摩耗を極力防止しております。往復台はその上部にスイベル付横送り台を載せ縦、横送りネジ軸にはマイクロメーターカラーを備えて微細送りの目安としています。刃物台は復元精度の高いターレット式です。

ギヤーボックス

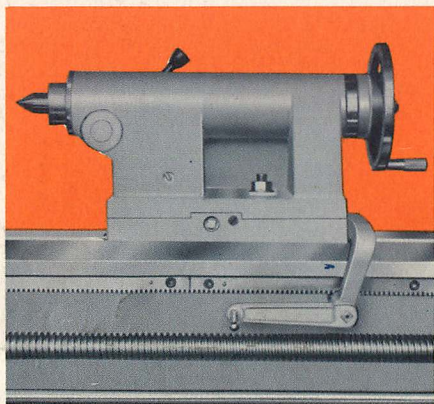
ノルトン式を採用しタンブラーはダイヤル式とし、ネジ切り及び送り量を直接指示でき得る構造となっています。歯車はすべてシェービング加工されており、内部の潤滑はプランジャーポンプにより行ないます。



エプロン

完全なる箱型で内部にはネジ切り用ハーフナットと送り掛外し装置を有し互いにインターロックされており、同時に入ることはありません。自動送りにはドロップウォーム方式を採用して回転を滑らかに伝えると共に過負荷安全装置及び逆転防止としてあります。歯車はすべてシェービング加工されており、潤滑はプランジャーポンプにより行ないます。

心 押 台



心押台は十分な大きさを有し頑丈で刃物台に十分近寄せられ、刃物台に接近した場合でも操作に支障のないようになっています。スリーブは十分太く長い支持面によって支えられています。心押台の固定はハンドルとボルトにより行ないます。

SHI 滝澤造機株式会社

本社工場郵便番号 713 岡山県倉敷市玉島662番地 TEL 玉島(08652)2-3166代
 長尾工場 " 710-02 岡山県倉敷市玉島長尾1706番地 TEL 玉島(08652)2-3153
 東京営業所 " 104 東京都中央区銀座3丁目9-18 東銀座ビル TEL 東京(03) 541-3993代
 大阪営業所 " 541 大阪市東区備後町3丁目 岡山県産業ビル TEL 大阪(06) 262-0171代
 名古屋営業所 " 456 名古屋市熱田区金山町1の15中部機械ビル4階 TEL 名古屋(052)681-8431
 広島営業所 " 733 広島市中島町3の32 平和記念館前 TEL 広島(0822)41-6282
 福岡営業所 " 812 福岡市博多駅前4-20-16 白水ビル1階 TEL 福岡(092) 43-0705

■ 代理店

仕 様 寸 法	
TE 1000, TE 1500, TE 2000, TE 2500, TE 3000, TE 3500, TE 4000 TE 4500, TE 5000, TE 5500, TE 6000, TE 6500, TE 7000, TE 7500	
ベッド上のスイング	610又は810mm
クロススライド上のスイング	360又は560mm
クロススライドのストローク	ベッド上の振り610mmの場合(400)ベッド上の振り810mmの場合(440)
ツールスライドのストローク	250mm
ギャップ上のスイング	966又は1166mm
ギャップの巾(#18 4爪各チャックより)	370mm
センター間最大距離(実例)	1110-7710mm
ベッドの長さ	2765-9365mm
ベッドの巾	510mm
主軸貫通穴	55mm
センターテーパ	M.T. No. 5
主軸速度変換数	12
主軸速度範囲	ベッド上の振り610mmの場合(18, 26, 37, 52, 75, 107, 148, 212, 300, 430, 595, 850 r.p.m.) ベッド上の振り810mmの場合(15, 22, 30, 43, 60, 90, 120, 175, 247, 355, 490, 700 r.p.m.)
送り変換数	54種
長手送り速度	0.05~5.061mm
前後送り速度	0.02~2.0244mm
インチネジ変換数	45種
インチネジ範囲	2~56tpi
ミリネジ変換数	45種
ミリネジ範囲	0.5~14mm
親ネジの径及びピッチ	55mm, I2P 又は 2tpi
モーター	7.5~又は11kw
製品重量	4.3~13.5㍑
※ この仕様寸法は予告なく変更することがございます。	

■ 通常付属品

- 4爪チャック(#20).....1個
- 面板小(260φ).....1個
- センター(M.T. No.5).....2個
- 調整工具.....1式
- 7.5kw又は11kw電動機及び標準電装品.....1式

■ 特別付属品

- 固定振止(25φ~170φ)
- 移動振止(15φ~95φ)
- 通常付属品以外のチャック
- 面板大
- 切削油装置
- 油圧微削り装置
- テーパーアタッチメント
- チップカバー
- 対向刃物台
- 回転センター
- 照明装置