

仕 様 SPECIFICATIONS		単 位 Unit	5 L—M III
容 量 Capacity	ベッド上の振り Swig ovre bed	m m	200
	横送り台上の振り Swig ovre carriage	m m	128
	センター間距離 Distance between centers	m m	200
コレット能力 Collet capacity	棒 材 口 径 Bar work	m m	11.5 (12)
	段チャック口径 Stepped collet	m m	40
	コレットチャック胴径 Collet shank diameter	m m	15.08
主 軸 Spindle	主 軸 回 転 数 Spindle speeds	r. p. m (50Hz)	3400・2800 2250・1800
切 削 台 Carriage	縦 移 動 量 Longitudinal travel	m m	60
	横 移 動 量 Cross travel	m m	90
芯 押 台 Tailstock	芯 押 軸 直 径 Diameter of tailstock spindle	m m	20
	芯 押 軸 端 テ ー パ ー Taper No. of tailstock spindle	MT No. 1	
	芯 押 軸 移 動 量 Travel of tailstock spindle	m m	60
ベ ッ ド B e d	長 さ × 幅 Bed length and width	m m	500 × 80
主 軸 電 動 機 Spindle motor		Kw-P	0.4—2 P
機 械 の 高 さ Height of machine		m m	1020
所 要 床 面 積 Floor space		m m	750×375
正 味 重 量 Net weight		Kg	120