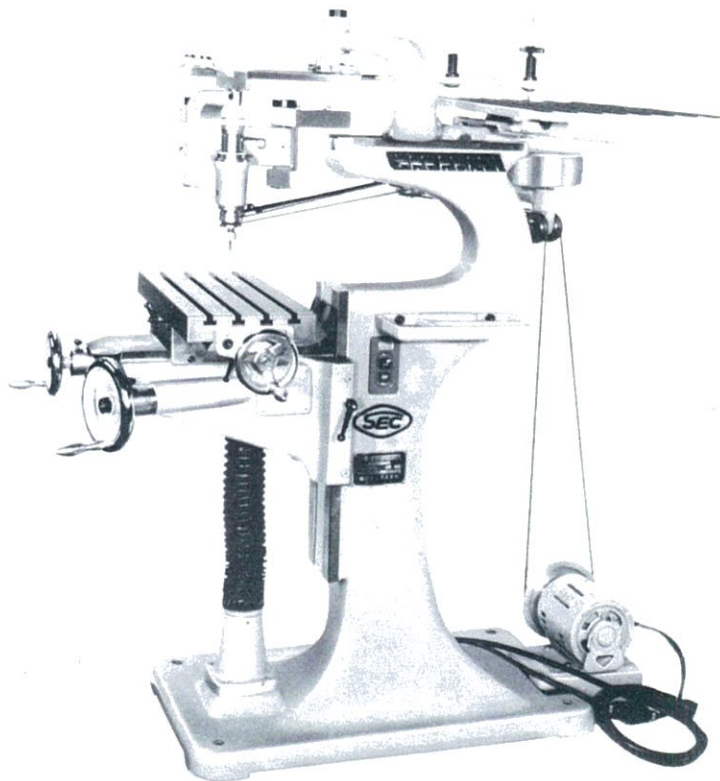


Vシリーズ

精密加工から重切削まで自在におこなえ

特長

- 彫刻機の生命パンタグラフについて
 - ①強靱性をもち、精度が極めて高い。
 - ②任意のあらゆる縮尺率を求めることが出来、あらゆる縮尺を無段階に引き出すことが可能。
- 彫刻機の心臓スピンドルについて
 - ①重切削、強力性、超高速回転に耐える超S P級アンギュラー、バックツウバックの特許機構を内装。
 - ②回転芯の精度 1 万分の 3 mm の高性能。
- 精密フライス加工に適する強力リンク機構
金型その他、超精密加工に精度と重切削の強力性を発揮。
- 精密加工を全とうする微振動の防止
 - ①無振動を追求するための数多くの特許機構。
 - ②スピンドル駆動機構、その他に特殊構造を内装。
- 超精密加工に深度マイクロダイヤルを装備
1/100 mm 微動切削可能の特許機構。
- 自在に回転するコピーテーブル目盛機構360°回転可能、原型の角度変換自在の特許機構を装備。
- 切削用刃物はストレートとテーパ兼用
取付けはコレット方式で併用が可能。
(SP-V28N、29N及び17H)
- スピンドル駆動瞬間停止装置を装備。
強力駆動機構のため、作業能率を高める必要上特に設置。
- すべての機構に強靱性を具備した重切削向き構造。



SP-V17H

機械仕様

	☆ SP-V17H
パンタグラフサイズ	235 × 235mm
縮尺比	$\frac{1}{1} \sim \frac{1}{50}$ (無段階)
ワークテーブルの最大上下送り量	360mm
ワークテーブルの最大左右送り量	190mm
ワークテーブルの最大前後送り量	260mm
ワークテーブルの面積	460 × 205mm
カッター取付け面よりワークテーブル上面までの最大寸法	360mm
コピーテーブルの面積	530 × 375mm
スピンドルの回転数	15,000, 11,000, 9,000, 7,000r.p.m
スピンドルの最大上下送り量	14.3mm
スピンドルの最大微動切込量 (最小切込量0.01)	3 mm
スピンドルのアタッチメントに対する最大追従量	13mm
スピンドルの刃物取付方式	テーパシャンク方式 (B & S $\frac{1}{4}$)
駆動用モーター	0.2KW, 4P
機械の高さ	1,215mm
機械の床面積	750 × 440mm
機械の総重量	336kg