

機械本体の標準仕様

		INTEGREX i-400			INTEGREX i-400S		INTEGREX i-400ST	
		1000U	1500U	2500U	1500U	2500U	1500U	
能力・容量	最大の振り						Φ658 mm	
	最大加工径(上刃物台)						Φ658 mm	
	(下刃物台)						Φ420 mm	
	最大加工長さ ¹	1011 mm	1519 mm	2497 mm	1519 mm	2497 mm	1519 mm	
	棒材作業能力 ¹						Φ102mm ²	
移動量	X軸移動量						615 mm	
	Z軸移動量	1077 mm	1585 mm	2563 mm	1585 mm	2563 mm	1585 mm	
	Y軸移動量						260 mm	
	X2軸移動量(下刃物台)						—	
	Z2軸移動量(下刃物台)						—	
	B軸割出し範囲						-30° ~ 210°	
第1主軸	チャックサイズ						12"	
	主軸最大回転速度 ¹						3300 min ⁻¹	
	主軸端						JIS A2-8	
	貫通穴径						Φ112 mm	
	主軸軸受内径						Φ150 mm	
	最小割出し角度						0.0001°	
第2主軸	チャックサイズ	—					10"	
	主軸最大回転速度 ¹	—					4000 min ⁻¹	
	第2主軸移動量(W軸)	—			1574 mm	2175 mm	1539 mm	
	主軸端	—					JIS A2-8	
	貫通穴径	—					Φ91 mm	
	主軸軸受内径	—					Φ130 mm	
	最小割出し角度	—					0.001°	
ミル主軸	ミル主軸ユニットの形式						ATC付き1スピンドル刃物台	
	ミル主軸最大回転速度						12000 min ⁻¹	
	ミル主軸最大トルク						120 N・m	
	角バイトシャンク部の高さ						25 mm	
	ボーリングバーのシャンク部直径						Φ40 mm	
	最小割出し角度						0.0001°	
下刃物台	刃物台形式						9角ドラム刃物台	
	刃物工具本数						9	
	角バイトシャンク部の高さ						25 mm	
	ボーリングバーのシャンク部直径						Φ32 mm	
	刃物台旋回時間						0.14 秒/1ステップ	
送り速度	早送り速度: X軸						50 m/min	
	早送り速度: Z軸	50 m/min	40 m/min	50 m/min	40 m/min	50 m/min		
	早送り速度: Y軸						40 m/min	
	早送り速度: X2軸(下刃物台)						—	
	早送り速度: Z2軸(下刃物台)						—	
	早送り速度: W軸	8 m/min				30 m/min		
自動工具交換装置(ATC)	ツールシャンク形式 ³						HSK-A63(T63)(オプション:CAPTO C6, KM63, KM4X63)	
	工具収納本数						36本	
	工具最大径/長さ(ゲージラインから)						Φ90 mm(隣接工具無しΦ125 mm) / 400 mm	
	最大工具質量						12 kg	
	工具選択方式						近回り	
心押台	テーパ穴の形式						MT No. 5	
	心押台移動量(W軸)	1026 mm	1562 mm	2250 mm			—	
電動機	主軸用電動機 (30分定格・40% ED / 連続定格)						30 kW (40 HP) / 22 kW (30 HP)	
	第2主軸用電動機 (30分定格・40% ED / 連続定格)						—	
	ミル主軸用電動機 (30分定格・40% ED / 連続定格)						26 kW (35 HP) / 22 kW (30 HP)	
							22 kW (30 HP) / 15 kW (20 HP)	
所要動力源	電源(連続定格)	57.01 kVA			61.17 kVA	85.79 kVA	88.97 kVA	92.14 kVA
	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 400 L/min (ANR)					0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 450 L/min (ANR)	
タンク容量	切削水タンク容量 ⁴	377 L	510 L	670 L	510 L	670 L	510 L	
機械の大きさ	機械の高さ	2720 mm			2770 mm	2720 mm	2770 mm	2720 mm
	機械の幅×奥行	4380 mm × 2800 mm	5200 mm × 2800 mm	6390 mm × 2800 mm	5200 mm × 2800 mm	6390 mm × 2800 mm	5200 mm × 2800 mm	
	機械質量	13400 kg	15500 kg	18350 kg	15800 kg	18650 kg	17200 kg	

*1: チャックの種類により異なります。 *2: 第1主軸において中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。 *3: DIN規格のHSK A-63回転ホルダは使用できません。
*4: チップコンベア ヒンジ式(オプション)選択時の数値です。