1-1　本機の仕様

仕様項目	仕　様	
能力・容量		
最大振り	320 mm	
標準加工径	200 mm (T8)	155 mm (T12)
最大加工径	220 mm (T8)	170 mm (T12)
最大加工長さ	200 mm	
移動量		
X軸移動量	120 mm	
Z軸移動量	250 mm	
主軸		
主軸回転速度	高速タイプ	低速タイプ
	4000 min^{-1}, 5000 min^{-1}, 6000 min^{-1}, 6300 min^{-1}	3200 min^{-1} 4000 min^{-1}
変速レンジ数	1	1
主軸端	φ140 (フランジ)	JIS A2-6
主軸テーパー穴の形式	56 mm ストレート	75 mm 1/20 テーパー
主軸軸受内径	80 mm	100 mm
主軸貫通穴径	53 mm	63 mm
刃物台		
刃物台の形式	8 角ドラム	12 角ドラム
刃物台の工具取り付け本数	8	12
角バイトのシャンク部の高さ	20 mm	20 mm
ボーリングバーのシャンク径	25 mm	25 mm
送り速度		
早送り速度	X: 20000 mm/min (自動)	
	Z: 20000 mm/min (自動)	
切削送り量	X: 0.001~250 mm/rev (4000 min^{-1} 仕様)	
	Z: 0.001~250 mm/rev (4000 min^{-1} 仕様)	

仕様項目	仕　様
心押し台	
心押し台の移動量	145 mm
心押し軸の直径	60 mm
心押し軸のテーパー穴の形式	MT No.3
心押し軸の移動量	100 mm
電動機	
主軸用電動機	3.7/5.5 kW, 5.5/7.5 kW
送り軸用電動機	X: 0.3 kW
	Z: 0.6 kW
油圧用電動機	0.75 kW
切削剤用電動機	0.25 kW (0.4 kW : OP.)
タンク容量	
油圧ユニットタンク容量	10 L
切削剤タンク容量	140 L
機械の大きさ	
機械の高さ	1550 mm
所要床面の大きさ	1426 mm × 1411 mm
機械質量	1800 kg
標準付属品	
油圧中実チャック＋チャックシリンダー	1 式
ツールホルダー	丸型 3 個,角型 1 個,ボーリングブシュ 3 個
ドアインターロック	1 式
チャック開閉フットスイッチ	1 連
切削油装置	1 式
機内照明装置	1 式
工具	1 式
取扱説明書	1 式

仕様項目	仕　様
特別付属品	
フロントドア	パワードドア，自動ドア
パーツキャッチャー	最大ワーク径 φ50 mm
	最大ワーク重量 1.5 kg
チップコンベヤ	後出し，横出し，チェーン式，スクリュー式
特殊チャック	各種
特殊心押し台	M機能付き
ツールセッター	
ワーク着脱装置	オートローダー，ロボットなど
ワーク供給装置	バーフィーダー，パーツフィーダーなど
ワーク仮置き台	
エアブロー	
回転灯	各種
カウンター	個数，品質，ツールなど各種

1-2　組立図

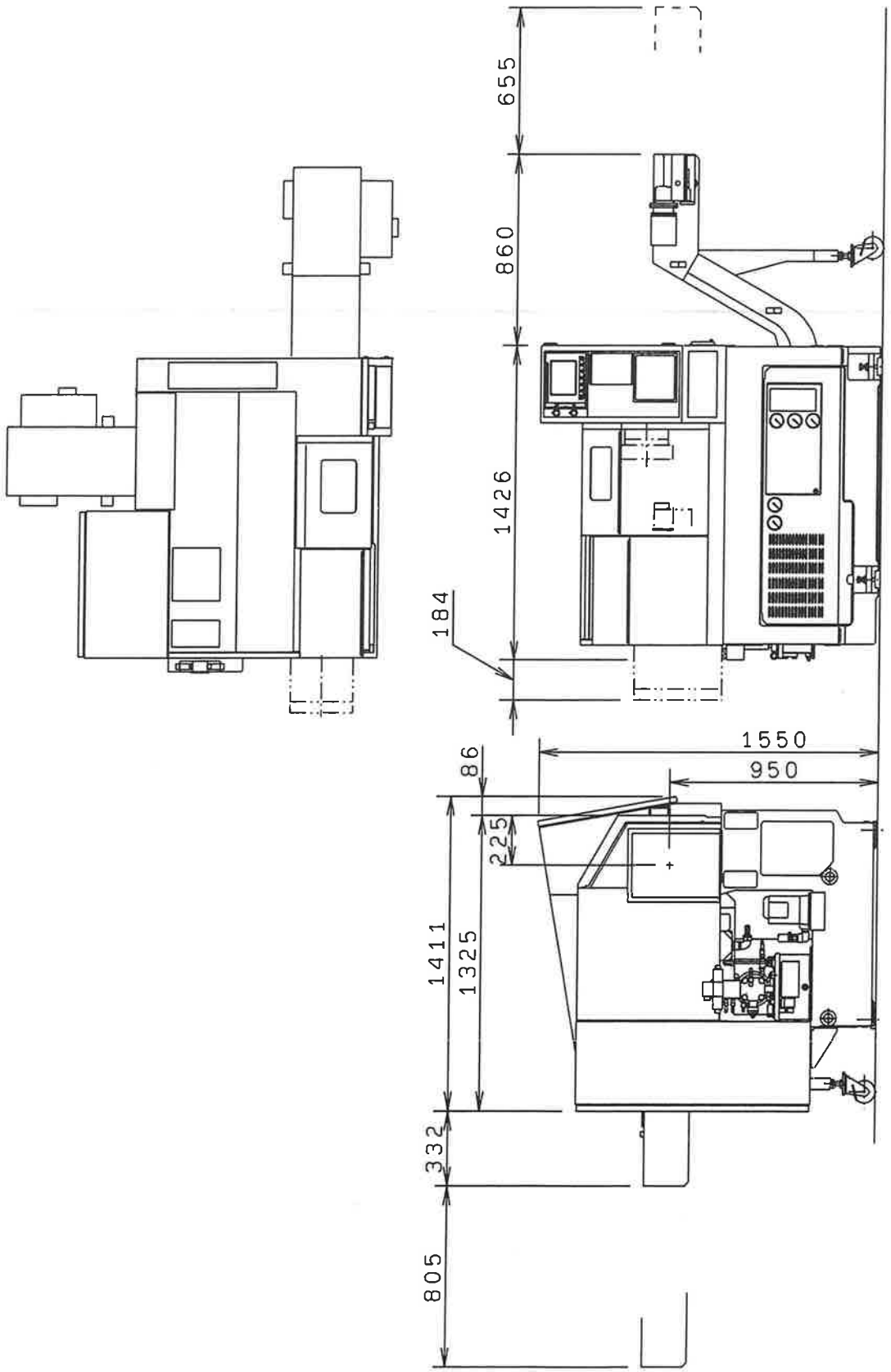

図1-2　組立図(21i)