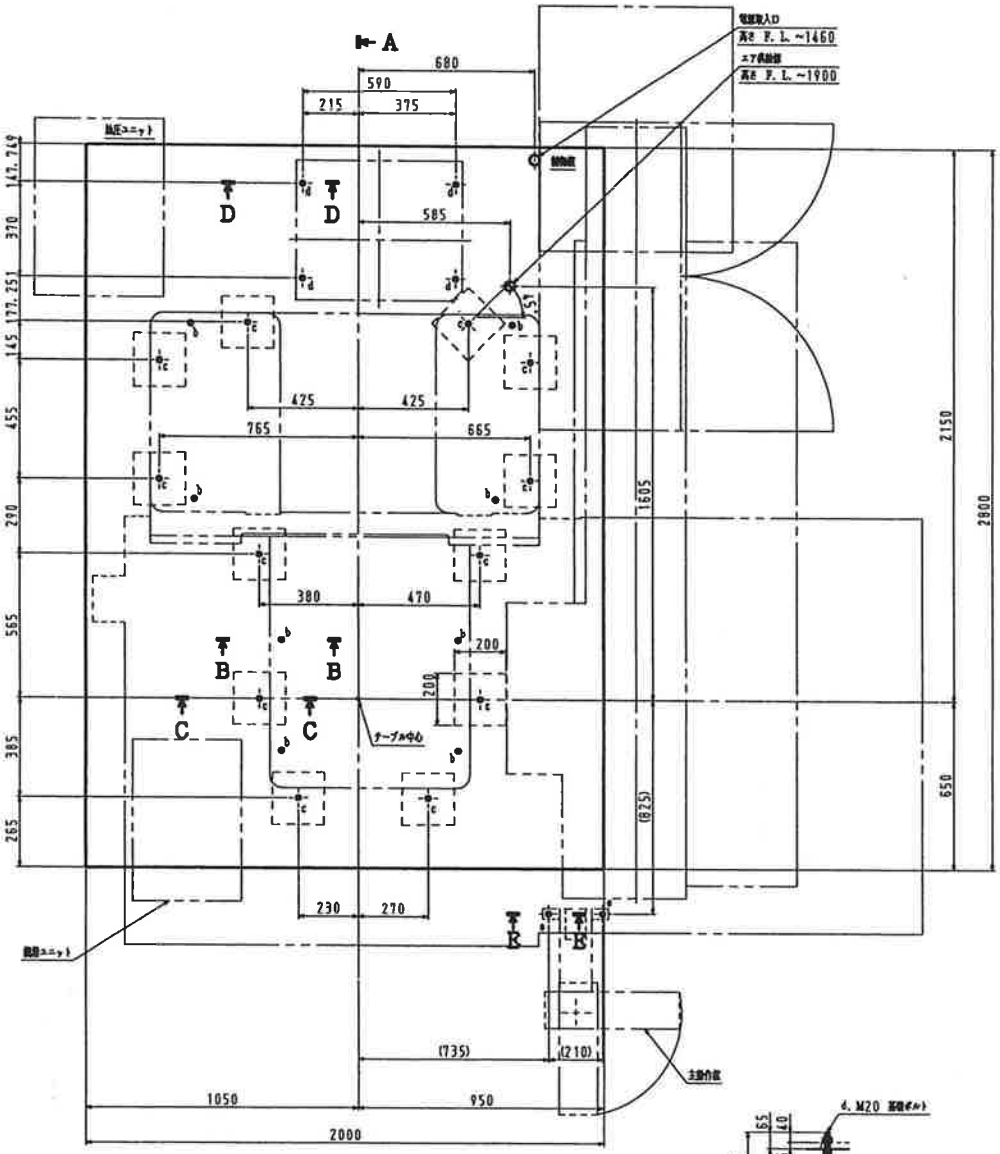

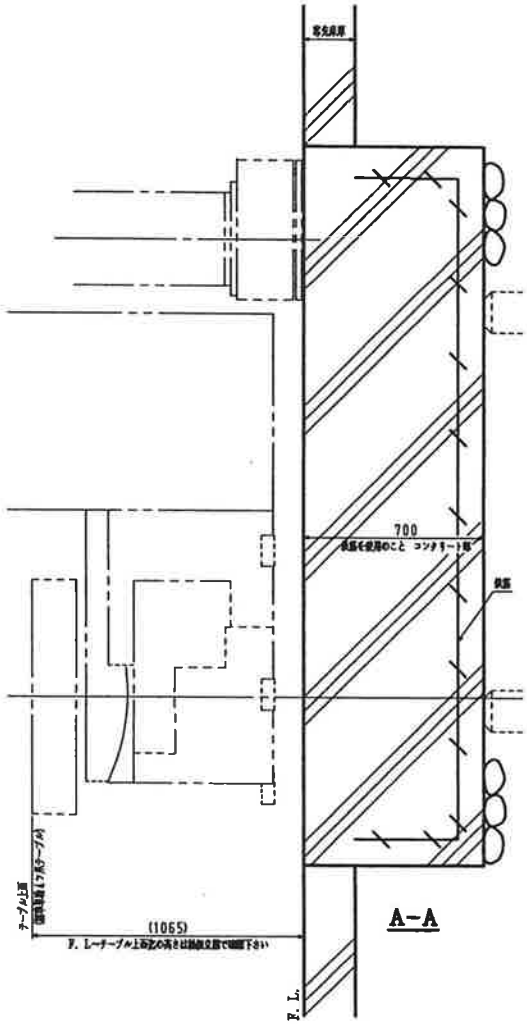

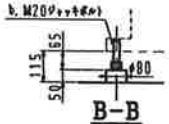

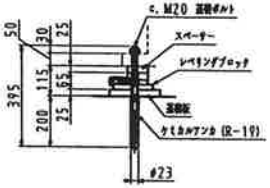

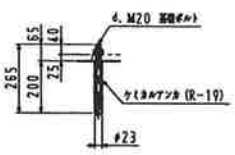

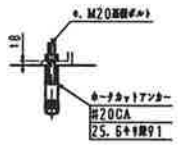

注記

1 本機の据付位置は温度変化の激しい場所、並びに振動等の多い場所は避けて下さい。
2 本機の基礎には、7ton/m² 以上の地耐力が必要ですので、地質にあわせて、パイリングして下さい。
3 基礎の周囲には、必要にあわせて防振帯を設けて下さい。
4 基礎コンクリート上面の水平精度（平面度）は、5mm以内として下さい。
5 基礎コンクリート内部には、十分な強度を持たせるよう配筋して下さい。
6 ピット等の蓋板及び安全面は貴社にて御手配願います。
7 本施工方法は弊社標準施工方法と異なる為、所定の静的強度、加工精度、加工能力が発揮出来なかった場合、責任は負えません。

ケミカルアンカー施工上の注意事項

1 穿孔時に生じる孔内のコンクリート等の切り粉は、エアーブロー及び、ブラシを用いて装置に取り除いてください。又、孔内に水、油等を入れないでください。
2 アンカーボルト打ち込みには、電動ドリル又は、振動ドリルを使用し、ハンマーによる叩き込み施工は絶対に行わないでください。
3 アンカーボルト打ち込み時、ボルトが孔の底に着したら、すぐにスイッチを切り、むやみに振押し過ぎない様にしてください。
4 アンカーボルト打ち込み後、下記所定の硬化時間はボルトを動かさないで、養生して下さい。

気温	0℃	10℃	20℃	30℃
硬化時間	8時間	2時間	30分	15分

MISUMI 納入先		原	PRODUCTION CONTROL NO. MT-1663
TITLE 基礎図	NAME OF MACHINE VTL0x915		NAME OF PART
DRAWN	吉原		
CHECKED			
APPROVED	大竹		
MANAGER			
AUTHORIZED	前沢		
O-M ltd.	SCALE 1:10	PROJECTION	DWG. NO. 1NA17284
	DATE 07. 11. 07		

ケミカルアンカー