

# 第1章 概要

## 1-1. 機械仕様

### 1-1-1. 仕様一覧

| 項目              | 単位                | 仕様          |                           |             |               |
|-----------------|-------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------|
|                 |                   | T 仕様心間 450  | C 仕様心間 450                | C 仕様心間 950  | C 仕様心間 1200   |
| 能力容量            |                   |             | 4                         |             |               |
| 制御軸数            |                   |             | 4                         |             |               |
| ベッド上の振り         | mm                |             | φ 580                     |             |               |
| 往復台の振り          | mm                |             | φ 470                     |             |               |
| センタ間距離          | mm                | —           | 470                       | 970         | 1,220         |
| 最大加工径 × 長さ      | mm × mm           | φ 340 × 250 | φ 340 × 450               | φ 340 × 950 | φ 340 × 1,200 |
| 最大ワーク重量：チャック重量含 |                   | T 仕様        | C 仕様                      |             |               |
| 片持支持            | kg                |             | 180 (320)                 |             |               |
| 両センタ支持          | kg                | -           | 250                       |             |               |
| 主軸              |                   |             |                           |             |               |
| 主軸の直径           | mm                |             | φ 120 (φ 140) ※           |             |               |
| 主軸端             |                   |             | JIS A2-6(JIS A2-8)※       |             |               |
| テーパ穴            | mm                |             | φ 82 × 2° (φ 93 × 2° ) ※  |             |               |
| 貫通穴径            | mm                |             | φ 80 (φ 91) ※             |             |               |
| 回転数変換数          |                   |             | 無段 × 自動 2段 (モータ巻線切替)      |             |               |
| 回転数             | min <sup>-1</sup> |             | 45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※ |             |               |
| 往復台 (Z 軸)       |                   |             |                           |             |               |
| 移動量             | mm                | 510         | 1,010                     | 1,255       |               |
| 送り              | mm/rev            |             | 0.001 ~ 1,000.000         |             |               |
| 早送り速度           | mm/min            |             | 30,000                    |             |               |
| 横送り台 (X 軸)      |                   |             |                           |             |               |
| 移動量             | mm                |             | 260 (90+170)              |             |               |
| 送り              | mm/rev            |             | 0.001 ~ 1,000.000         |             |               |
| 早送り速度           | mm/min            |             | 25,000                    |             |               |
| Y 軸             |                   |             |                           |             |               |
| 移動量             | mm                |             | 120 (+70/-50)             |             |               |
| 送り              | mm/rev            |             | 0.001 ~ 1,000.000         |             |               |
| 早送り速度           | mm/min            |             | 12,500                    |             |               |
| 刃物台             |                   |             |                           |             |               |
| 形式              |                   |             | V型                        |             |               |
| 工具数             |                   |             | 12 (L または M)              |             |               |
| 工具              |                   |             |                           |             |               |
| 外径              | mm                |             | □ 25                      |             |               |
| 内径              | mm                |             | φ 40                      |             |               |

| 項目                                   | 単位                             | 仕様   |  |               |               |  |  |  |
|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|---------------|---------------|--|--|--|
|                                      |                                | T 仕様心間 450   | C 仕様心間 450                                     | C 仕様心間 950    | C 仕様心間 1200   |  |  |  |
| 回転工具                                 |                                |  |  |               |               |  |  |  |
| 回転数                                  | min <sup>-1</sup>              | 45 ~ 6,000   |  |               |               |  |  |  |
| 回転数変換数                               |                                | 無段   |  |               |               |  |  |  |
| C 軸                                  |                                |  |  |               |               |  |  |  |
| 制御角度                                 | 度                              | 360° (0.001° 単位)                                       |  |               |               |  |  |  |
| 早送り速度                                | min <sup>-1</sup>              | 200  |  |               |               |  |  |  |
| 心押台                                  |                                |  |  |               |               |  |  |  |
| 心押軸のテーパ穴                             |                                | —  | MT.No5   |               |               |  |  |  |
| 心押台の移動量                              | mm                             | —  | 515  | 1,015         | 1,330         |  |  |  |
| 電動機                                  |                                |  |  |               |               |  |  |  |
| 主電動機                                 | kW                             | 22/15 (15分/連続) [30/22 (15分/連続)] ※<br>(30/22 (30分/連続))※ |  |               |               |  |  |  |
| 往復台用 (Z 軸)                           | kW                             | 4.6  |  |               |               |  |  |  |
| 横送り台用 (X 軸)                          | kW                             | 3.5  |  |               |               |  |  |  |
| Y 軸用                                 | kW                             | 3.5  |  |               |               |  |  |  |
| 心押台用                                 | kW                             | —  | 2.9  |               |               |  |  |  |
| 油圧ポンプ用                               | kW                             | 2.2  |  |               |               |  |  |  |
| 案内面潤滑ポンプ用                            | kW                             | 0.018  |  |               |               |  |  |  |
| クーラントポンプ用                            | kW                             | 側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8                                 |  |               |               |  |  |  |
| 電源                                   |                                |  |  |               |               |  |  |  |
| 総電力                                  | kVA                            | 27.4 [36.4] (36.4)                                     |  |               |               |  |  |  |
| 電圧                                   | V                              | 200  |  |               |               |  |  |  |
| オーケマ供給トランス<br>の一次電圧タップ               |                                | 220/240/380/415/440/480 V                              |  |               |               |  |  |  |
| 周波数                                  | Hz                             | 50/60  |  |               |               |  |  |  |
| 制御盤の保護レベル                            |                                | IEC IP54   |  |               |               |  |  |  |
| 機械の高さ                                | mm                             | 2,250  |  | 2,455         |               |  |  |  |
| 所要床面の大<br>きさ<br>: 幅 × 奥行き<br>(タンク含む) | 側方排出<br>L型タンク<br>側方排出<br>1型タンク | mm × mm  | 2,764 × 1,751<br>[ 大径 : 2,964 × 1,751 ] (特別仕様) | 3,844 × 2,041 | 4,344 × 2,162 |  |  |  |
|                                      |                                |  | 2,340 × 1,751<br>[ 大径 : 2,540 × 1,751 ] (特別仕様) | 3,420 × 2,041 | —             |  |  |  |
| 正味質量                                 | kg                             | 4,850  | 5,000  | 6,600         | 6,900         |  |  |  |

表 1-1  
※印はオプション [ ]: 標準馬力アップ ( ) : 主軸大径

## LB3000 EX II 仕様及び付属品

| 名 称                  | T | C |
|----------------------|---|---|
| 主電動機 22/15kW         |   |   |
| 標準主軸 45~5,000 min-1  |   |   |
| 主電動機 30/22kW         |   | ○ |
| 大径主軸 42~4,200 min-1  |   | ○ |
| 回転工具電動機 7.1/4.1kW    | ○ | ○ |
| 〃 回転数 45~6,000 min-1 | ○ | ○ |
| 刃物台 V12              | ○ | ○ |
| ビルトイン心押台 MT No.4     |   | ○ |
| デッドセンター MT No.4 超硬   |   | 1 |
| 油圧チャック N-08A         |   |   |
| 〃 B-208A             |   |   |
| 〃 B-210A             |   |   |
| 〃 BR08A              |   |   |
| 〃 BR10A              |   | 1 |
| 同上用 生爪 A             |   | 5 |
| 〃 〃 B                |   | 3 |
| 〃 硬爪                 |   | 1 |
| 〃 Tナットプラス            |   |   |
| エアブロー チャック側・心押し側     |   |   |
| 切り粉受皿 側方             |   | 1 |
| チップコンベア 側方・L         |   |   |
| チップバケット L            |   |   |
| カバー自動開閉 テープSW付       |   |   |
| タッチセッタ M             |   | 1 |
| ペーツキャッチャー            |   | 1 |

LB3000 EX II M,MY(ラジ'アル) V1.0