

ecoTurn 450

# 機械仕様

機種	ecoTurn 450	
<b>加工エリア</b>		
クロススライド上の振り	mm	∅ 480
最大加工径	mm	∅ 406、∅ 400**
X 軸移動量	mm	267.5
Z 軸移動量	mm	600
早送り速度 (X / Z 軸)	m/min	30 / 30
<b>主軸</b>		
主軸端形状		JIS A <sub>2</sub> -8
棒材作業能力	mm	∅ 80
前軸受径	mm	∅ 130
チャック径	mm	∅ 250 / ∅ 315*
出力	kW	18.5 / 15 / 12 (10 分 / 40 % ED / 100 % ED) <sup>1)</sup> 17.5 / 12.5 (40 % ED / 100 % ED) <sup>2)</sup>
トルク	N・m	450 / 342 / 273 (10 分 / 40 % ED / 100 % ED) <sup>1)</sup> 370 / 264 (40 % ED / 100 % ED) <sup>2)</sup>
最高回転速度	min <sup>-1</sup>	4,000
<b>刃物台</b>		
工具取付け本数	本	12
回転工具取付け本数	本	12**
ツールシャンク		ボルト締めホルダ <sup>1)</sup> VDI 式ホルダ <sup>2)</sup>
出力	kW	7.5 / 5.5 / 3.7** (1 分 / 25 % ED / 100 % ED) <sup>1)</sup> 4.2** (40% ED) <sup>2)</sup>
トルク	N・m	15.9 / 11.9 / 8.0** (1 分 / 25 % ED / 100 % ED) <sup>1)</sup> 20** (40% ED) <sup>2)</sup>
回転工具主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	6,000** <sup>1)</sup> 、4,000** <sup>2)</sup>
<b>心押台</b>		
移動量	mm	500
テーパ穴の形式		MT5
最大心押軸推力	daN	800
<b>ガイド幅</b>		
X 軸	mm	45
Z 軸	mm	45
<b>ボールねじ</b>		
ボールねじ径 × ピッチ (X / Z 軸)	mm	40 × 10
<b>機械質量</b>		
機械質量 (チップコンベヤ除く)	kg	4,950 / 5,050**
機械質量 (チップコンベヤ含む)	kg	5,500 / 5,600**
<b>制御装置</b>		
三菱電機製 NC 装置に MAPPS IV を搭載した SLIMline 操作盤		●
SIEMENS 製 NC 装置 840D solutionline に Operate 4.5 を搭載した SLIMline 操作盤		○

● 標準、○ / \* オプション  
 \*\* ecoTurn 450 V3 (ミーリング仕様)  
 1) 三菱電機製 NC 装置仕様  
 2) SIEMENS 製 NC 装置仕様

チップコンベヤなし (標準)

単位 [mm]

正面図

平面図

07

