

仕様情報

項目名	仕様条件・値・製造番号
1 制御装置メーカー	三菱
2 制御装置	M-65
3 対話	CAPS-L
4 対話画面言語	日本語
5 工場側電圧 (V)	220V
6 周波数 (Hz)	60Hz
7 設定単位	ミリ
8 仕向地	国内
9 規格	EN規格未対応
10 輸出貿易管理令	該当
11 塗装色	モリアイボリー&モリブルー
12 機械銘板色	モリブルー
13 銘板言語	日本語
14 取扱説明書言語	日本語
15 呼び長さ (mm)	500mm
16 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (7.5/5.5kW)
17 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	6000min-1
18 主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ56mm
19 主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー6吋
20 主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川
21 主軸 (第1主軸) 冷却装置	ファンクーラ
22 主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
23 刃物台 (第1刃物台) Y軸	有
24 刃物台 (第1刃物台) の形式	12角
25 刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有
26 刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min-1)	4000min-1
27 刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
28 心押台	有
29 心押台移動	手動式
30 心押軸	回転センタ MT4
31 心押軸ストローク (mm)	120mm
32 切りくず排出方向	右出し
33 クーラント装置 (50Hz/60Hz)	ハイプレッシャ (635W/1040W)
34 クーラントタンク拔出方向	背面
35 (第1主軸) 機内ツールプリセット	手動 (着脱式)
36 シグナルライト	1段白 (プログラムエンド)
37 チャックフットスイッチ	1連
38 潤滑油タンク容量 (L)	4L
39 ワークカウンタ	1個
40 異電圧トランス	不要
41 異電圧トランスケーブル	不要
42 NC画面言語	日本語
43 PC画面言語	日本語
44 警告画面言語	日本語
45 プログラム記憶容量 (m)	600m
46 登録プログラム個数	400個
47 X軸方向	JIS仕様
48 カスタムマクロコモン変数	200個