1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項目			単位	INTE j-200
能力・容量	最大振り		mm	ϕ530
	往復台上の振り		mm	ϕ530
	標準加工径		mm	ϕ500
	最大加工長※1		mm	500
旋削主軸	回転速度		min^{-1}	35～5000
	加減速時間※2		s	3.7 (0 → 4250 min^{-1})
	主軸貫通穴径		mm	ϕ76
	主軸端形状		—	JIS A2-6"
	主軸前部軸受内径		mm	ϕ110
	主軸用電動機(30 分／連続)		kW	AC 11/7.5 [OP: 15/11]
	主軸最大トルク(15 分／連続定格)		N·m	161/105 [OP: 161/95.5]
	最大支持質量(チャックを含む)※3		kg	チャックワーク 200 シャフトワーク 200
	棒材作業能力※4		mm	ϕ65
ミル主軸	刃物台型式		—	ATC 付き 1 スピンドル刃物台
	ツールシャンク型式		—	HSK-A63 (T63) [OP: CAPTO C6, KM63]
	90°割出時間		s	0.5
	回転工具用電動機出力 (20%ED／連続)		kW	7.5/3.0
	回転工具最大トルク (20%ED／連続)		N·m	49.1/19.6
	回転工具回転数		min^{-1}	35～12000
テールストック	テーパ穴型式		—	MT No. 5
	推力		kN	0.5～7.0
ATC マガジン	工具収納本数		本	20 [OP: 36, 72]
	工具収納最大径	20 本仕様	mm	ϕ125
		36 本／72 本仕様	mm	ϕ90 [隣接工具なし: ϕ125]
	最大工具長さ		mm	210
	最大工具質量		kg	5
送り軸	早送り速度	X 軸	m/min	40
		Y 軸	m/min	40
		Z 軸	m/min	8
		W 軸	m/min	555
		C 軸	min^{-1}	450
	移動量	X 軸	mm	200
		Y 軸	mm	550
		Z 軸	mm	950
		W 軸	mm	–30～190(5°ごと)
		B 軸(割り出し)	度	140
その他	クーラントタンク容量※5		L	28.46/23.49
	電源容量(30 分／連続定格)		kVA	0.5
	エア圧力		MPa	305
	総エア容量		L/min (ANR)	

項目			単位	INTE j-200
総合	大きさ (20 本／36 本／ 72 本マガジン)	心高	mm	1100
		長さ	mm	2990
		奥行き	mm	2420/2420/2450
		高さ	mm	2400/2500/2500
	機械質量(オイルパンを含まず)		kg	7400/7700/8000

※1　最大加工長は、チャックの種類により異なります。
※2　中空チャック H3KT8_Z-323 + C1TA140_Z-340 組み合わせ時(0 → 5000 min^{-1} の 85%の回転数に達する時間)
(チャック爪を含まず)
※3　支持工作物の重心位置は主軸端面から 170 mm 以下とします。
工作物保持装置の剛性、保持力は考慮されていません。
静止時に計算上安全に支持可能な質量を示しており、回転バランス、加工条件などにより軸受寿命に影響を与える場合があります。
チャックを含んだ質量となります。
※4　チャックにより棒材作業能力は異なります。
H3KT8_Z-323 + C1TA140_Z-340(豊和):φ51
H3KT8_Z-324A + C1TA165x25-CD(豊和):φ65
B208 + S1552(北川):φ51
BB08 + S1875(北川):φ65
※5　チップコンベアなしの場合

注意：　本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。