

2.2.5 SL-603C/1000, SL-603CMC/1000

項目		SL-603C/1000	SL-603CMC/1000	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	1030	
	クロススライド上の振り	mm	733	
	センタ間距離	mm	1300	
	最大加工径	mm	900	930
	標準加工径	mm	374 [12角] (456 [10角])	374 [12角] (461 [10角])
	最大加工長さ	mm	1000	
移動量	X軸移動量	mm	485 [440 + 45]	
	Z軸移動量	mm	1150	1100
主軸	主軸回転速度* ¹	min ⁻¹	1速: 45 ~ 136 ~ 174, 2速: 90 ~ 274 ~ 353, 3速: 181 ~ 549 ~ 700* ² (1速: 64 ~ 195 ~ 251, 2速: 129 ~ 394 ~ 507, 3速: 259 ~ 790 ~ 1000)* ³	
	主軸変速レンジ数	段	3	
	主軸端		JIS A ₁ -20	
	主軸貫通孔径	mm	275	
	主軸軸受内径	mm	360	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定範囲]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具: 10 (12)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	32	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 65	最大 60
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3000
	回転工具加工能力	mm	—	ドリル: Max. φ32 タップ: Max. M24
心押台	心押台の移動量	mm	1100	
	心押軸の直径	mm	150	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [ビルトインセンタ]	
	心押軸の移動量	mm	150	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 20000, Z: 20000	X: 20000, Z: 20000, C: 25 min ⁻¹
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15段]	

総計 148 x 42.
3146.

項目		SL-603C/1000	SL-603CMC/1000
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) kW	37/30 (45/37)	
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続) kW	—	9/7.5
	送り軸用電動機 kW	X: 4.5, Z: 5.9	X: 5.9, Z: 5.9
	油圧用電動機 kW	2.2	
	潤滑用電動機 kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz> kW	0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	64.1 ^{*2 *3} (75.8 ^{*2 *3}) ^{*4}	78.7 ^{*2 *3} (89.7 ^{*2 *3}) ^{*4}
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 400 <ANR> ^{*5}	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	60	
	潤滑油タンク容量 L	6	
	クーラントタンク容量 L	400	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2911	2943
	所要床面の大きさ mm	5873 × 2505	
	機械質量 kg	12600	13600



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*2 700 min⁻¹ 仕様

*3 1000 min⁻¹ 仕様

*4 高出力仕様 (45/37 kW)

*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

2. 姿図

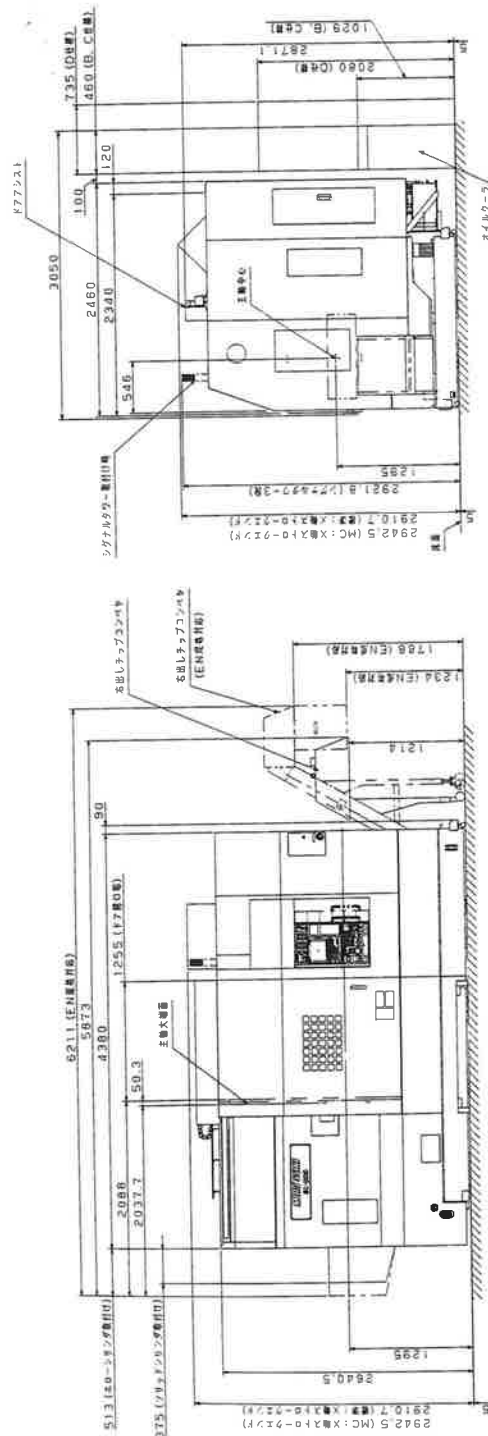


この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 SL-603B/1000, SL-603C/1000, SL-603D/1000, SL-603MC/1000

2.1.1 EN 規格対応・EN 規格非対応共通

単位 : mm



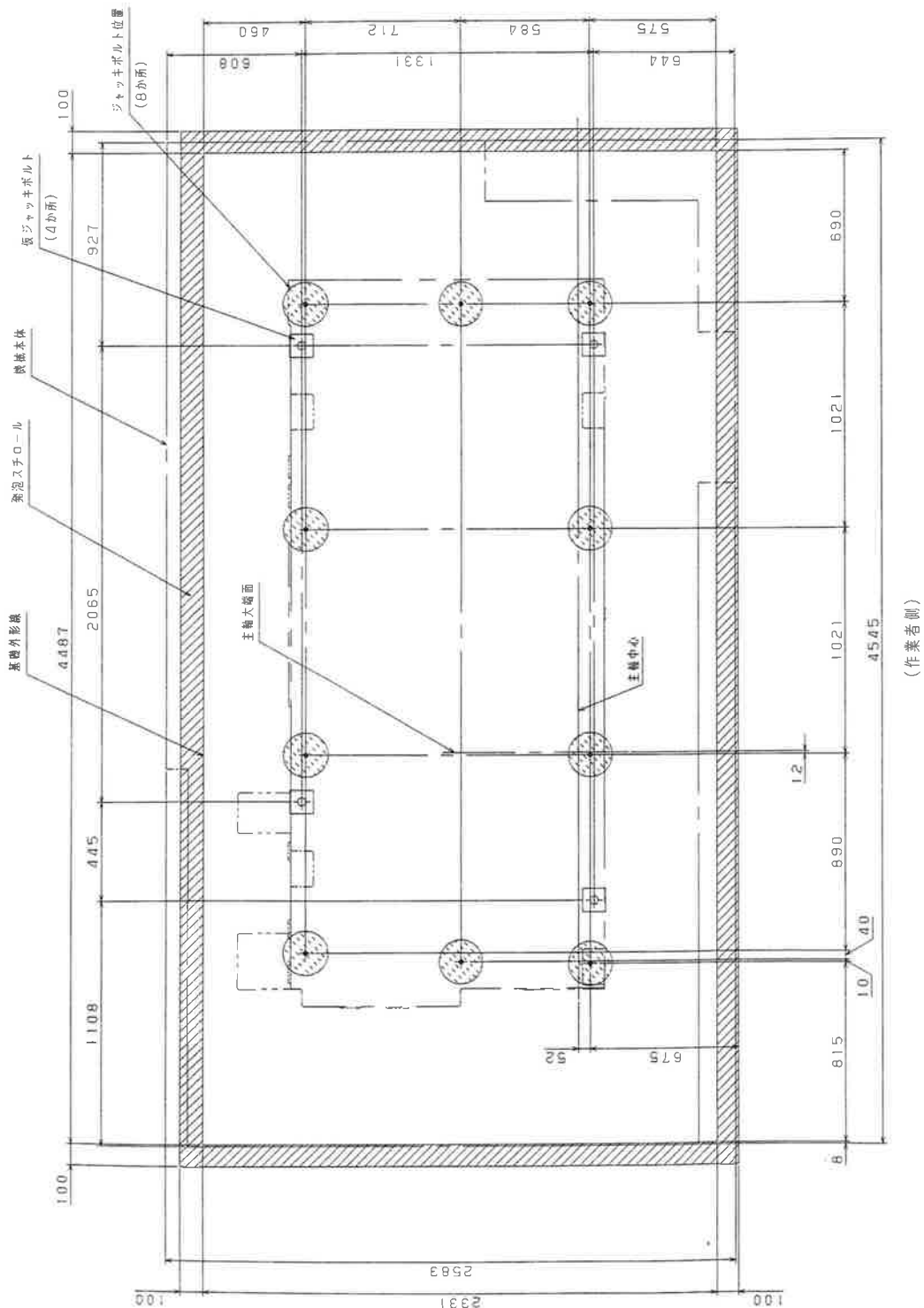
4. 基礎図



- (1) 機械質量に耐える場所を選択してください。
- (2) 本機の精度、性能を十分発揮させ、これを永く維持するため、基礎工事および据付けには特に注意してください。基礎図に示す工事を行わないと、静的精度、動的精度および機械の寿命などに影響を及ぼします。

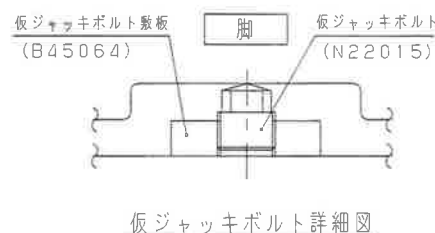
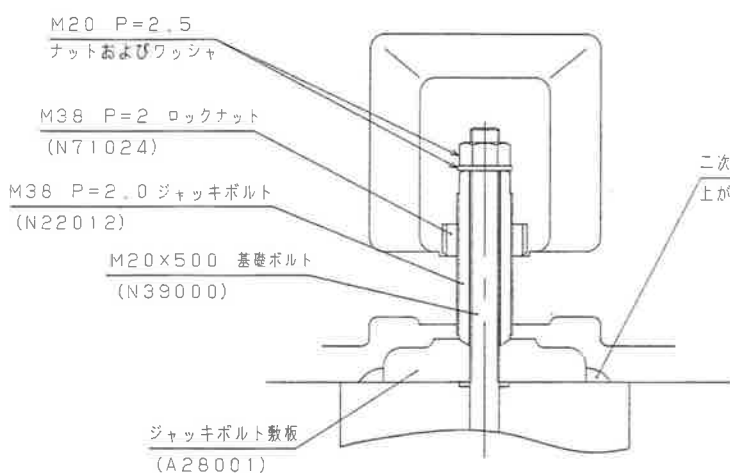
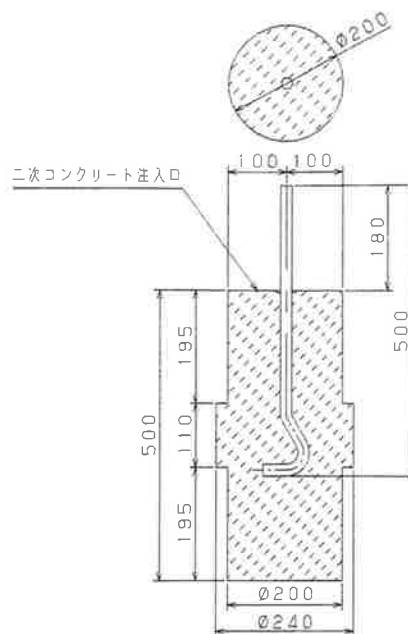
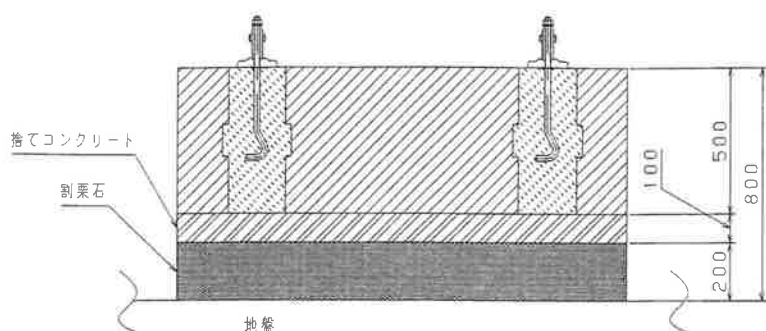
4.1 SL-603/1000, SL-603MC/1000

単位：mm



(作業側)

単位：mm



ジャッキボルト詳細図

仮ジャッキボルト詳細図

SL-603/1000

重量および面圧の計算値		
機種	SL-603	SL-603MC
本機重量	13100 kg	13600 kg
最大加工物重量	2000 kg	2000 kg
基礎コンクリート重量	12560 kg	12560 kg
基礎コンクリート下面の平均面圧	26.0 kPa	26.5 kPa
要求される安全地耐力	38.9 kPa	39.7 kPa

図番	名称	材質	数量	備考
N22015	仮ジャッキボルト	SCM435	4	特別付属部品
B45064	仮ジャッキボルト敷板	SS400	4	特別付属部品
Y60120	M20用ナット		10	特別付属部品
Y70020	M20用ワッシャ		10	特別付属部品
N39000	基礎ボルト		10	特別付属部品
N71024	ロックナット	S45C	10	特別付属部品
N22012	ジャッキボルト	SCM435	10	標準付属部品
A28001	ジャッキボルト敷板	FC250	10	標準付属部品



- (1) 本図は大体の標準を示すもので、据付け場所の地盤の状況により、コンクリートの厚みを加減してください。
- (2) 発泡スチロールの幅：100 mm
- (3) コンクリートが半乾きの状態で機械の外側に当たる部分を 100 mm ほど面取りし、二次コンクリートを注ぎ込みやすくしてください。
- (4) 捨てコンクリートは、 σ_{28} (打込み後 28 日目の強度) = 20.6 MPa 程度のものを使用してください。
- (5) コンクリートは、 σ_{28} = 20.6 MPa 程度のものを使用してください。
- (6) 基礎外形より外側に 100 mm 大きく土を掘ってください (発泡スチロールを土の内側に張り付けるため)。