

$$L(\mathcal{B})_{\text{loc}} \in \mathcal{Y}$$

項目	機種	LB3000 EX II (L)			LB3000 EX II (M)		
		T	C×500	C×1000	T	C×500	C×1000
能力・容量	ベクト上の振り	mm					
	横送り台上の振り	mm		φ580			
	センタ間距離 (W仕様:ノーズ間距離)	mm		φ470			
	最大加工径	mm		520		520	1,020
移動	最大加工長	mm		1,020			
	X軸	mm	250	500	1,000	250	500
	Z軸	mm			260		
	Y軸	mm	565		1,065	565	1,065
主軸	C軸	度					
	主軸回転速度	min ⁻¹				360	回転軸制御角度0.001
	主軸変速レンジ数				45~5,000 (42~4,200)		
	主軸端				無段×自動2段・モータ巻線切替		
サブ主軸	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm			JIS A2-6 (JIS A2-8)		
	主軸回転速度	min ⁻¹			φ80 φ91 φ120 φ140		
	主軸変速レンジ数						
	主軸端						
刃物台	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm					
	刃物台の形式			V12NC刃物台		複合V12NC刃物台	
	刃物台の工具取付本数			L12本		L M共用 12本	
	外径バイトシャンク寸法	mm			φ25		
回転工具主軸	内径工具シャンク径	mm			φ40		
	タレット旋回時間	sec/1インテックス			0.1		
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹				45~6,000	
	回転工具主軸変速レンジ数					無段	
送り速度	早送り速度	m/min			X:25 Z:30		
	早送り速度心押台	m/min	—	12			12
	早送り速度 (W)	m/min					
	早送り速度 (C)	min ⁻¹				200	
心押し台	切削送り速度 (X・Z・Y)	mm/rev			0.001~1,000,000		
	心押し軸のテーパ穴の形式		—	MT.No.5 (回転センタ)		MT.No.5 (回転センタ)	
	移動量	mm	—	515	1,015		515 1,015
	電動機	主軸用電動機	kW		22/15 (30分連続)	30/22 (30分連続)	30/22 (30分連続)
電動機	サブ主軸用電動機	kW					
	回転工具主軸用電動機	kW				7.1/4.1 (25分連続)	
	送り軸用電動機	kW			X:2.8 Z:3.5		
	心押台移動用電動機	kW	—	2.9			2.9
電動機	サブスピンドル移動用電動機	kW					
	クーラントポンプ	kW					
					側方排出:0.25		
					後方排出:0.8		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,839	1,975	1,839	1,975	
	所要床面の大きさ (側方排出の場合)	mm×mm	2,310×1,734	3,420×2,041	2,310×1,734	3,420×2,041	
数値制御装置	機械質量	kg	4,250	4,400	6,000	4,250	4,400 6,000
					OSP-P300L		

■標準仕様・標準付属品

機種仕様	LB3000 EX II											
仕様	L			M			MY		W	MW	MYW	
	T	CX500	CX1000	T	CX500	CX1000	T	CX450	CX950	×500×800	×500×800	×450×800
主軸	A2-6 45～5,000min ⁻¹ 22 15kW 30分/連続											
サブ主軸	—											
刃物台	NC割出し φ140フライト 50～6,000min ⁻¹ 11/7.5kW (20分/連続)											
回転工具主軸	V12ボルトクランプ			複合V12ラジアル				V12ボルトクランプ		複合V12ラジアル		
	—			45～6,000min ⁻¹ PREX 7 1.4 1kW 25分/連続				—		45～6,000min ⁻¹ PREX 7 1.4 1kW 25分/連続		
心押し台	—	NC移動 テド型 MT No.5		—	NC移動 テド型 MT No.5		—	NC移動 テド型 MT No.5		—		
標準付属品	切削液装置 水性 照明灯 全体カバー ジャッキボルト、基礎座金 操作用工具 ドアインタロック (標準) 潤滑モニター A-1 油圧元圧検知											
標準付属品	—											
数値制御装置	OSP-P300L NC操作パネル 15inカラー-TFT タッチパネル プログラム容量 2GB以上保証 運転バックアップ容量 2MB以上保証											
	—											
	主軸回転中チャック閉鎖											

■特別仕様・特別付属品

■主軸台 主軸大径仕様
 主軸軸受内径 140
 JIS A2 B 42-4 200mm
 主軸用電動機 30.22kW 30分連続
 主軸用電動機馬力 A B
 30.22kW(30分連続)

■チャッキング チャック自動開閉確認付
 チャック低圧切換
 主軸内建ストッパ

■計測装置 機内ワーク計測システム D
 タッチセタ M 手動式 A 自動式

■心押台 回転セクタ MT No.5
 心押軸ターボ形式 心押セクタ MT No.4
 心押セクタ MT No.5

■押し止め装置 ローテ式固定押し止め
 自動押し止め装置

■潤滑 潤滑ユニット B 2 C 1 C 2
 センサー式クーラント A B

■クーラント 主軸内クーラント A B
 切削液ポンプ 0.8kW
 切削液ベトリ封着
 切削液検知 差重 レベル検知
 ミストエクトラ取付
 クーラントタンク取付

■エア エアフロー・センサー、センタ、主軸内、刃物台

■動力カバー 前面カバー 自動開閉

■切粉処理 切粉受皿 側方 後方
 ナ・ブコニヤ 側方 後方排出口 H
 エ・ブコニヤ H

■防塵対策仕様 エアフロー・フィルター付

■自動化仕様 オートワーク
 パワー・アップ
 NCD ナット
 NCD ナット