

(C-4) 機械の仕様

単位 : mm

A. 一般		DL95	DLX95	DLX95A	DLX95B
1) 機械寸法	長さ mm	表C-4-1参照			
	幅 mm	1811		1891	
	高さ mm	1575		1600	
2) 床面からの心高	mm	1165			
3) 機械前面より主軸中心までの距離	mm	305			
4) スラント角度	度	0			
5) 製品概略重量	kg	表C-4-1参照 6600			
B. 主要能力					
1) ベッド上の振り	mm	950			
2) 横送り台上の振り	mm	590			
3) 往復台上の振り	mm	870			
4) 最大加工長	mm	表C-4-1参照 3000			
5) 両センチ間距離 Max	mm	表C-4-1参	—	—	—
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	表C-4-1参照			
	最小 mm	190			
C. 主 軸					
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 kW	AC 18.5/15 (MPF5167G)			
	オプション kW	AC 22/18.5 (MPF5135G)			
2) 主軸回転速度	H rpm	50~1120	40~900	40~900	25~600
	L rpm	12~280	12~225	12~280	12~280
3) 主軸変速レンジ数	段	2段			
4) 主軸端の形状		A ₁ - 11	A ₂ - 11	A ₂ - 15	A ₂ - 15
5) 主軸前軸受の内径	mm	φ170		φ254	φ340
6) 主軸テーパ穴の径	mm	1/10メートルテーパ No. 100	1/10メートルテーパ No. 135	1/10メートルテーパ No. 185	—
7) 主軸貫通穴の径	mm	φ85	φ125	φ175	φ254
8) 主軸最大トルク	標準 (18.5/15) kgm	193/156 (93rpm以下)			
	オプション(22/18.5) kgm	229/193 (93rpm以下)			
9) 両心間支持重量 (チャック含む)	kg	3000			
10) 片持ち支持重量 (チャック含む)	kg	600			
D. サドルと往復台					
1) サーボモータ	X 軸	α12/2000 AC 2.1 kW			
	Z 軸	αC22/1500 AC 1.5 kW			
2) 最大切削力	kg	1000			
3) 最大移動距離	X 軸 mm	450			
	Z 軸 mm	表C-4-1参照			
4) 早送り速度	X軸 mm/min	1500			
	Z軸 mm/min	3000			
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段	0.05~4.0		
	Z軸 mm/rev	20段	0.05~4.0		
6) ボールねじの径/ピッチ	X 軸 mm	φ40 × 8			
	Z 軸 mm	φ63×12 1500~4000 φ80×20 5000~6000	Z軸ラック CP16 7000以上		
7) 最大推力	Z 軸 kgf	1800			
8) 横送り台幅	mm	320			

E. 刃物台			
1) 刃物台型式		H 4	
2) 刃物台ツール本数	本	4	
3) 刃物台対辺距離	mm	200	
4) ツールの大きさ	四角 mm	32	
	mm		
5) カービックカップリング径	mm	φ 180 (オプション)	
F. 心押台			
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No. 6	
2) 心押軸ストローク	mm	250	
3) 心押軸の径	mm	φ 100	
G. 切削油ユニット (オプション)			
1) 切削油電動機	kW	0.4	
2) タンク容量	ℓ	120	
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	140 / 200 (ポンプ単体)	
H. 潤滑油ユニット			
1) 潤滑油電動機	主軸台用	0.2	4Poles
	摺動面用	0.025	4Poles
	ラック式エポン用	0.025	4Poles
2) タンク容量	主軸台用	25	
	摺動面用	4	
	ラック式エポン用	3.7	
3) 吐出量	主軸台用	4.0 / 4.8	
	摺動面用	0.28 / 0.33	
	ラック式エポン用	0.39 / 0.46	
4) 吐出圧力	主軸台用	5	
	摺動面用	15	
	ラック式エポン用	5	
I. 主軸台冷却装置 (DLX95A/B)			
1) 電動機	kW	0.4	4Poles
2) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	12.1 / 14.4	
3) 冷却能力 50/60Hz	kcal/h	1500 / 1570	
J. 環境条件			
1) 入力電源		AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電	AC 18.5/15kW	25 kVA
	動機	AC 22/18.5kW	28 kVA (オプション)
3) 周囲温度		0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度		75%以下	

心 間		1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
A. 1) 機械長さ mm		4475	4920	5430	5940	6495	6940	7895	8895	9915	10915	11935	12940
A. 5) 製品概略重量 kg	DL95 DLX95	5700	6000	6300	6600	6900	7200	7800	8400	9000	9600	10200	10800
	DLX95A DLX95B	6100	6400	6700	7000	7300	7600	8200	8800	9400	10000	10600	11200
B. 4) 最大加工長 mm		1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
B. 5) 両センチ間距離 Max mm		1750	2250	2750	3250	3750	4250	5250	6250	7250	8250	9250	10250
B. 6) 主軸端から刃物台面 までの最大距離(Z) mm		1790	2290	2790	3290	3790	4290	5290	6290	7290	8290	9290	10290
D. 3) 最大移動距離 Z 軸 mm		1600	2100	2600	3100	3600	4100	5100	6100	7100	8100	9100	10100

表C-4-1 心 間 別 機 械 の 仕 様

(C-5) 数値制御装置標準仕様 FANUC 20-TA

名 称	20-TA
A) 制 御 軸	
A-1 制御軸	2軸 : X, Z
A-2 同時制御軸数	2 軸
B) 入 力 指 令	
B-1 最小設定単位	0.001mm (X軸は直径指定)
B-2 最小移動単位	X : 0.0005mm, Z : 0.001mm
B-3 小数点入力	
B-4 設定表示装置	9インチモノクロCRT (日本語表示)
C) 送 り	
C-1 切削送り量	F 3.3 桁 mm (1回転あたり) 指定
C-2 ねじ切りピッチ	F 3.3 桁 mm 0.5~200 mm ねじピッチ(mm)×回転数(rpm) =3000 mm/min 以下
C-3 ハンドル送り	手動パルスハンドル 3個 0.001 / 0.01/0.1mm (1目盛あたり)
C-4 ジョグハンドル同時操作	
D) 加工ガイダンス機能	
D-1 直線加工 D-2 円弧加工 D-3 コーナー加工 D-4 ねじ切り加工 D-5 荒取り加工 D-6 溝加工 D-7 穴明け加工	テーパ削り含む
E) 主軸周速一定制御機能	
F) サイクルリピート機能	
G) 工具補正機能	
H) 安 全・保 守	
H-1 非常停止	
H-2 ストップストロークリミット 1	領域外を進入禁止
H-3 自己診断	アラーム表示, 入出力信号診断など
I) 箱体および設置条件	
I-1 箱体構造	密閉防塵形
I-2 電源	AC 200/220V +10% ~ -15% 50/60Hz ±1Hz
I-3 環境条件	周囲温度 : 0~45°C
	相対湿度 : 75%以下
	振 動 : 5m/s ² (0.5G)以下
J) サーボシステム	
J-1 サーボモータ	ACサーボモータ
J-2 サーボユニット	トランジスタPWM制御方式
J-3 位置検出器	パルスエンコーダ

(C-6) 標準附属品

品名	DL95	DLX95	DLX95A	DLX95B
① 数値制御装置 (FANUC SYSTEM 20-TA) 20-T	1 式	1 式	1 式	1 式
2) 主電動機及び電装品	1 式	1 式	1 式	1 式
3) 四爪チャック $\phi 500$ $\phi 500$	1 式	1 式	—	—
4) センタースリーブ	1 ケ	—	—	—
5) センター 60度 MT No.6 (主軸台側)	1 ケ	—	—	—
6) センター 60度 MT No.6 (心押台側)	1 ケ	1 ケ	1 ケ	1 ケ
7) 主軸台冷却装置	—	—	1 式	1 式
8) スパナ及びレンチ	1 式	1 式	1 式	1 式
9) 基礎ボルト, ナット及び敷板	1 式	1 式	1 式	1 式
10) 機械塗装色 RAL No.6011	1 式	1 式	1 式	1 式

(C-7) 特別附属品

単位 : mm

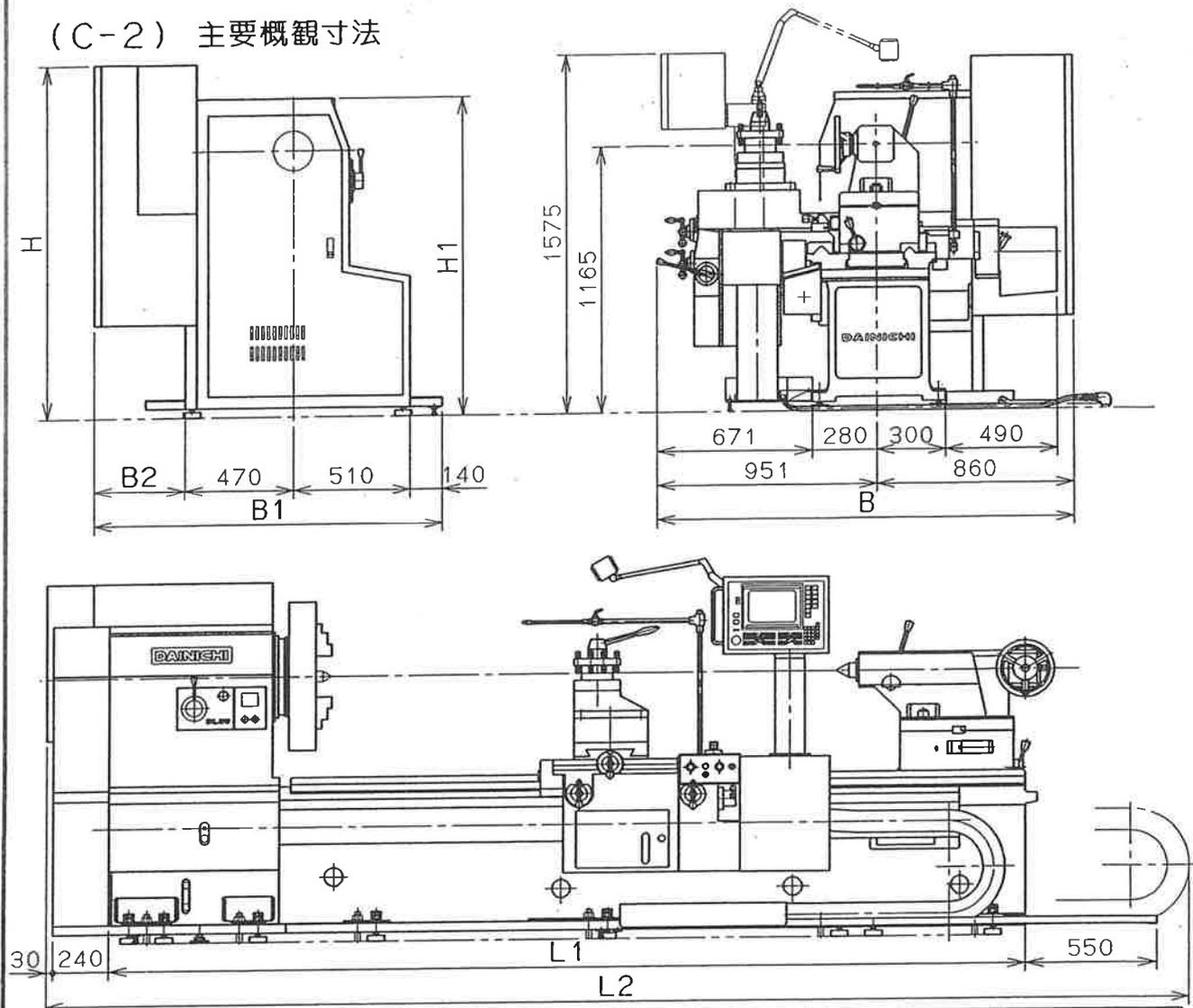
品名	DL95	DLX95	DLX95A	DLX95B
1) 四爪チャック	φ550, 600		φ535 (貫通穴φ204) φ610 (貫通穴φ200)	
2) 特殊型四爪チャック	—	—	—	φ535 (貫通穴φ254)
3) 三爪チャック	φ350, 400 (標準型) φ350, 380, 400 (生硬型)		φ450 (貫通穴φ175)	—
4) 前側五爪スクロールチャック	—	—	φ350 (貫通穴φ175)	φ500 (貫通穴φ260)
5) 後側五爪スクロールチャック	—	—	φ350 (貫通穴φ175)	φ500 (貫通穴φ260)
6) バックプレート	φ350, 380, 400		φ450 (三爪用)	—
7) 前側五爪チャック取付プレート	—	—	4) 項用	
8) 後側五爪チャック取付アダプタ	—	—	5) 項用	
9) 後側チャックカバー	—	—	5) 項用	
10) ケレー止め円板	φ320			
11) 面 板	φ630, φ800			
12) 回転センター	MT No. 6			
13) 固定振れ止め ローラ式	φ50 ~ 250			
14) 固定振れ止め ローラ式	φ200 ~ 400			
15) 固定振れ止め メタル式	φ50 ~ 250			
16) 固定振れ止め メタル式	φ200 ~ 400			
17) 移動振止	φ30 ~ 200 (丸爪3本)			
18) 研削装置	砥石径 φ305 2.2 kw			
19) 切削油装置及びオイルパン	0.4 kw (切削油ポンプ)			
20) 作業灯	ハロゲンランプ 20W			
21) 電動機	VAC 22/18.5 kw			
22) カービック刃物台	対辺 200			
23) 上送り台				
24) 心押台移動装置エアリフト式				

固定振止 ローラ式 φ400 ~ 600

(C-8) 特別仕様

品名	DL95	DLX95	DLX95A	DLX95B
1) 入出力インターフェース	RS 232C (FANUCハンディファイル対応)			

(C-2) 主要概観寸法



機種	全高 H	H1	全幅 B	B1	B2
DL95	1550	1395	1811	1510	390
DLX95					
DLX95A	1600	1490	1891	1590	470
DLX95B					

心間	ベッド L1	全長 L2
1500	3470	4475
2000	3970	4920
2500	4470	5430
3000	4970	5940
3500	5470	6495
4000	5970	6940
5000	6970	7895
6000	7970	8895
7000	8970	9915
8000	9970	10915
9000	10970	11935
10000	11970	12940

※ 標準仕様の寸法をあらわす

図C-2-1 主要寸法

単位 : mm

※ 図はオプション付です