

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数		2		
ベッドの振り	mm	φ 580		
往復台上の振り	mm	φ 470		
センタ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 410 × 250	φ 410 × 500	φ 410 × 1,000
ワーク質量： チャック質量含				
片持支持	kg	180 (320)		
両センタ支持	kg	—	250	
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※		
主軸端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 82 × 2° (φ 93 × 2°) ※		
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※		
回転数変換数		無段×自動2段 (モータ巻線切替)		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	565		1065
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	30,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260 (55+205)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
NC心押台				
NC心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
NC心押台の移動量	mm	—	515	1,015

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
電動機		22/15 (15分/連続) [30/22 (15分/連続)] ※ (30/22 (30分/連続)) ※		
主電動機	kW		3.5	
往復台用 (Z軸)	kW		2.8	
横送り台用 (X軸)	kW			2.9
NC心押台用	kW		2.2	
油圧ポンプ用	kW		0.018	
案内面潤滑ポンプ用	kW			
クーラントポンプ用	kW		側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
電源		27.4 [36.4] (36.4)		
総電力	kVA	200		
電圧	V	220/240/380/415/440/480 V		
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		50/60		
周波数	Hz	IEC IP54		
制御盤の保護レベル		1,839		1,975
機械の高さ	mm	2,200 × 1,734		3,330 × 1,734
所要床面積	mm × mm	4,250	4,400	6,000
正味質量	kg			

※印はオプション []: 標準馬力アップ (): 主軸大径

機械の型式	LB3000EX			
主軸仕様	メイン標準主軸	メイン標準主軸馬力 アップ	メイン大径主軸	対向主軸
主軸回転数範囲 min ⁻¹	45 ~ 5,000	45 ~ 5,000	42 ~ 4,200	50 ~ 6,000
主軸出力 kW	PREX 22/15 (20分 / 連続) 高速側 PREX 22/15 (15分 / 連続) 低速側	PREX 30/22 (20分 / 連続) 高速側 PREX 22/15 (15分 / 連続) 低速側	PREX 30/22 (30分 / 連続)	PREX 11/7.5 (20分 / 連続)
主軸最大トルク N·m	350 (低速側) 150 (高速側)	350 (低速側) 143 (高速側)	700 (低速側) 239 (高速側)	109 (低速側) 39 (高速側)
主軸定出力範囲 min ⁻¹	600 ~ 1,400 (低速側) 1,400 ~ 5,000 (高速側)	600 ~ 1,450 (低速側) 2,000 ~ 5,000 (高速側)	410 ~ 1,200 (低速側) 1,200 ~ 4,200 (高速側)	960 ~ 2,700 (低速側) 2,700 ~ 6,000 (高速側)

機械の型式	LB4000EX	
主軸仕様	メイン標準主軸	メイン大径主軸
主軸回転数範囲 min ⁻¹	42 ~ 4,200	30 ~ 3,000
主軸出力 kW	PREX 30/22 (30分 / 連続)	PREX 37/30 (30分 / 連続)
主軸最大トルク N·m	700 (低速側) 239 (高速側)	1178 (低速側) 393 (高速側)
主軸定出力範囲 min ⁻¹	410 ~ 1,200 (低速側) 1,200 ~ 4,200 (高速側)	300 ~ 900 (低速側) 900 ~ 3,000 (高速側)

[補足説明]

定格出力は、電源が AC200 V のとき保障されます。（*電源は仕向先により変わります）
電源が 200 V 未満の場合、許容電源範囲であっても定格出力が出ないことがあります。
主軸は、操作電源入後、最初の主軸動作開始時に数秒間「電気角初期位置サーチ機能」が働き、
指令回転速度とは関係なく低速で最大 360° 回転します。

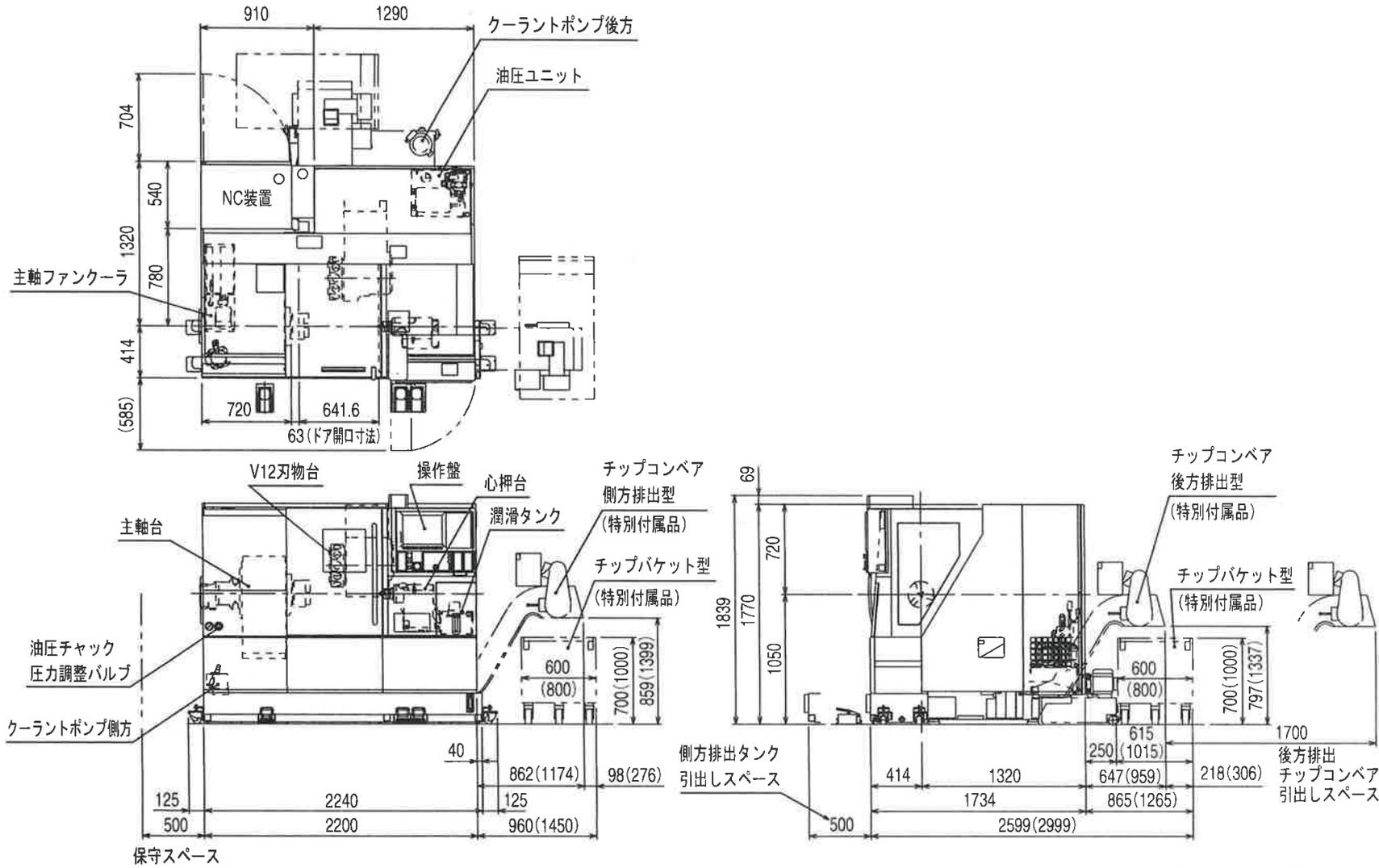
- 本機能は操作電源入後、最初の【正転】 / 【逆転】 指令、または【割出し】 指令時に 1 回だけ動作します。
- 本機能の動作中は、主軸の回転ムラがみられ、一瞬主軸が停止することがあります。

▲ 注意 回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招く恐れがあります。

油圧チャック把握力性能線図（チャック回転数と把握力の関係を表したグラフ）も同時に参照してください。

1-2. 全体寸法図

□心間 500

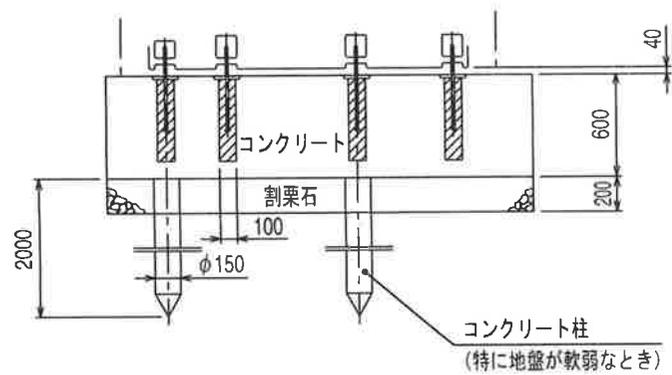
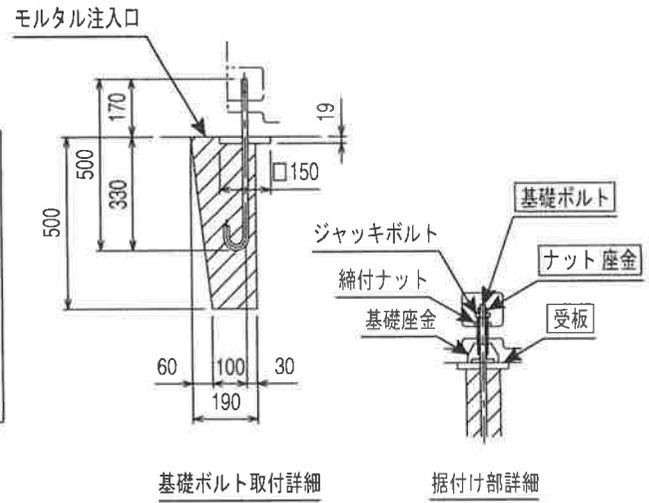
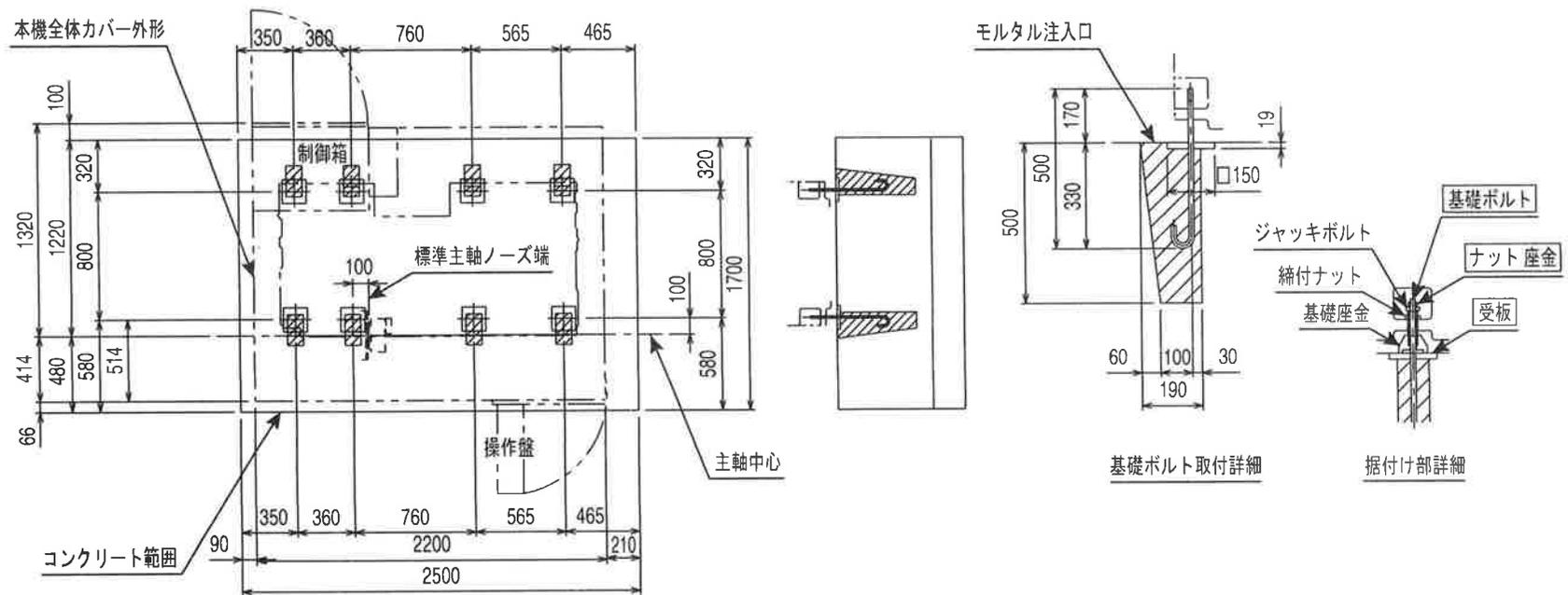


()内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位 : mm

2. 基礎図

■心間 500



- 注) 1. この図面は、大体の標準を示すもので据え付け場所の地盤の状況により、コンクリートの厚みを増減してください
2. 図中に示されている下記のものは、据え付けまでに前もって準備しておいてください
- (上図の 内の部品)
- | | | |
|--------------------|-----|-----|
| 1. 基礎ボルト | M16 | 8個 |
| 2. 基礎ボルト用座金及びナット | M16 | 各8個 |
| 3. 受板 (150×150×19) | | 8個 |
- なお、これらの部品は特別付属品として弊社にも準備して有ります

単位：mm

60090003001009005177