1. 機械仕様

項目		
テーブル作業面積	長さ×巾	500×150 mm
テーブルの最大動き（手動）	左右×前後	550×200 mm
テーブル面と砥石軸心の距離	max	400 mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径	180×95×31.75 mm
砥石軸の回転数	50/60 HZ	2780/2700 r・p・m
マグネットチャックの寸法（~~可傾式~~ 角型）	長さ×巾×高さ	~~380×110×125~~ mm
マグネットチャック上面と砥石軸心の距離（~~可傾式~~ 角型）		275 mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転	94 mm
テーブルの前後送り	ハンドル1回転	2.5 mm
	1目盛	0.02 mm
	微動送り1回転（特別付属）	0.125 mm
	1目盛（特別付属）	0.005 mm
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転	1 mm
	1目盛	0.005 mm
	自動早送り速度（特別付属）	270／325 mm/min
	微動送り1回転（特別付属）	0.2 mm
	1目盛（特別付属）	0.002 mm
モータ	砥石軸用	0.75KW 4p
	上下早送り用（特別付属）	90 W 4p
本体ベット据付面積		620×700 mm
本体の大きさ		1560×1265×1620 mm
重量		830 kg
所要床面積		2110×1465 mm
電源容量		1.5 KW 以上

2．　付属品及び特別付属品

2－1　標　準　付　属　品

1．	~~可傾式~~角型マグネットチャック	1　個
2．	砥　石　（Φ180×9．5×Φ31．75㎜）	1　枚
3．	砥石フランジ	1　式
4．	工　具	1　式
5．	ダイヤモンドドレッサー（1／2ct）	1　個
6．	ダイヤモンドホルダー	1　個
7．	丸ベース	4　個
8．	主軸油	3　ℓ

2－2　特　別　付　属　品

1．　立型隙見台（蛍光灯付）
2．　横型隙見台（蛍光灯付）
3．　クランプ　大（85㎜）　小（63㎜）
4．　直角ブロック　大（80×60×35㎜）　小（60×50×35㎜）
5．　平行ブロック　大（150×30×15㎜）　小（80×15×10㎜）
6．　平行定規
7．　鋼製精密定盤（Φ200×40㎜）
8．　冷却用定盤（300×230×100㎜）
9．　ストレートエッジ　大（300×7×31㎜）
　　中（140×5×25㎜）
　　小（　75×5×20㎜）
10．　精密スコヤ　大（101×71㎜）　小（52×42㎜）
11．　薬研台
12．　サインバ（100㎜）
13．　測定台（1／1000㎜ダイヤルゲージ付）
14．　角度ドレッサー
15．　小径凹（0．4～50㎜），凸（0．2～20㎜）Rドレッサー
16．　凸Rドレッサー
17．　凹Rドレッサー
18．　平行ドレッサー
19．　サイドドレッサー
20．　冷却給水装置（湿式カバー．給水口付）
☆ 21．　吸塵装置（吸塵口。吸塵ホース付）
☆ 22．　照明用ライト

２３．　砥石フランジ（スペアー用）
２４．　砥石マンドレル
２５．　砥石バランサー
２６．　ブロックゲージ（ご希望の等級、組合せ）
２７．　脱磁器
２８．　バイス
２９．　吸塵給水装置
３０．　ベンチドレッサー

２－３　特　別　仕　様

１．上下早送りモーター付ハンドル（微動送り付）
２．　上下デジタル読み取り装置
３．　前後微動送り付ハンドル
４．　前後デジタル読み取り装置
５．ニュートロレーター

その他ユーザーのご希望する特別仕様に付きましては弊社にお問合せください。