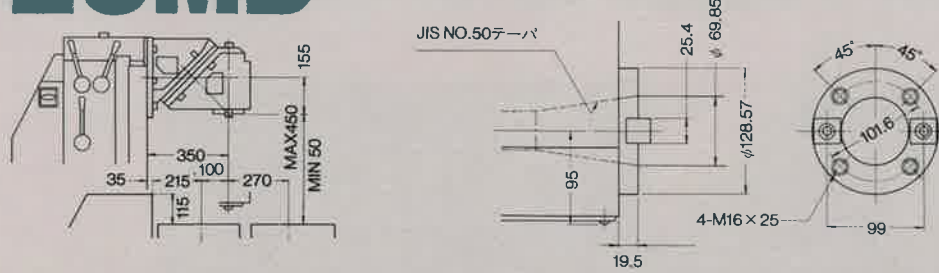
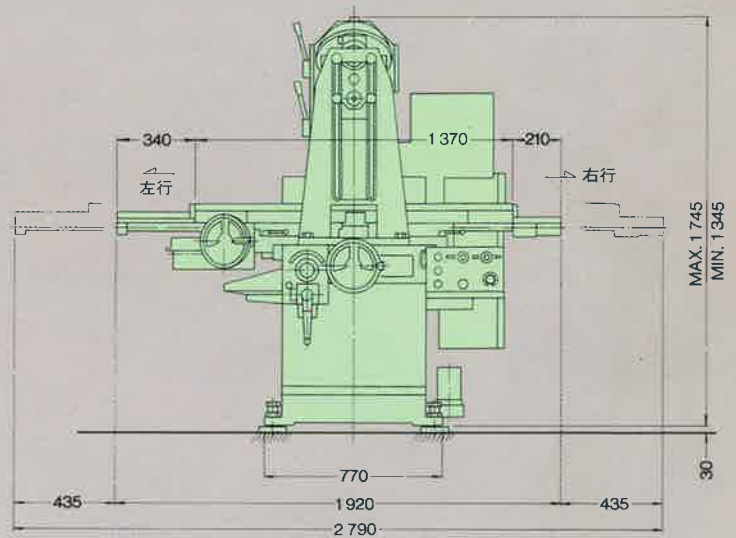
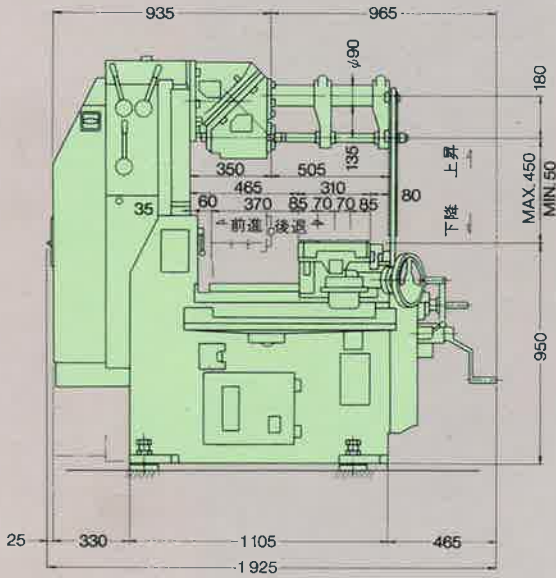
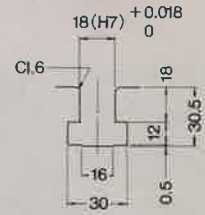


N/GATA 2UMD

スピンドルノーズ寸法



テーブルT溝寸法



2UMD 機械標準仕様

| 仕様 | 数値・単位 | 仕様 | 数値・単位 |
|-----------------------|---|-----------------------|-------------------|
| テーブル作業面 | 310×1370 mm | 上下移動量 | 400 mm |
| テーブル左右移動量 | 870 mm | 上下送り速度変換数 | 無段変速 |
| テーブル上面から主軸中心線までの距離 | | 上下送り速度 | 7.5～600 mm/min |
| 横形オーバーアーム付 | 50～450 mm | 上下早送り速度 | 1200 mm/min |
| 横形オーバーアームなし | 360～760 mm | コラム前面から主軸中心線までの距離(立形) | 350 mm |
| テーブル上面から主軸端面までの距離(立形) | 50～450 mm | コラム前面から主軸端面までの距離(横形) | 350 mm |
| テーブル前後移動量 | 370 mm | 主軸駆動用 | 4P-5.5 kW |
| テーブル送り速度変換数 | 無段変速 | 送り用(ACサーボモータ) | |
| 左右および前後送り速度 | 15～1200 mm/min | テーブル(X) | 0.8 kW |
| 左右および前後早送り速度 | 3400 mm/min | サドル(Y) | 1.2 kW |
| T溝(巾×条) | 18 mm×3本(ピッチ70mm) | コラム(Z) | 1.6 kW |
| テーブル上積載最大質量(等分布) | 400 kg | 切削油剤ポンプ用 | 2P-0.1 kW |
| 主軸端 | JIS No.50 | 潤滑油ポンプ用 | 4P-5 W |
| 主軸回転速度変換数 | 12段 | 機械の大きさ(巾×奥行×高さ) | 1920×1925×1745 mm |
| 回転速度 | 40, 55, 80, 115, 160, 225, 315, 440, 620, 880, 1240, 1750 min ⁻¹ | 所要床面積(巾×奥行) | 2790×1925 mm |
| | | 製品質量 | 約2390 kg |

◎潤滑油と電源について

一次側電源は電源容量 11 kVA、電線の太さは 8 mm² 以上が必要です。
 なお、納入に当り事前に準備していただく潤滑油の種類と油量(L)は右表の通りです。

| | | | |
|--------------|-------|--------------|-------|
| 日石 FBKタービン68 | 5.2 L | 日石 ユニウェイ68 | 2.3 L |
| エッソ テレソ68 | | エッソ フェービスK68 | |
| シェル テラス68 | | シェル トナT68 | |