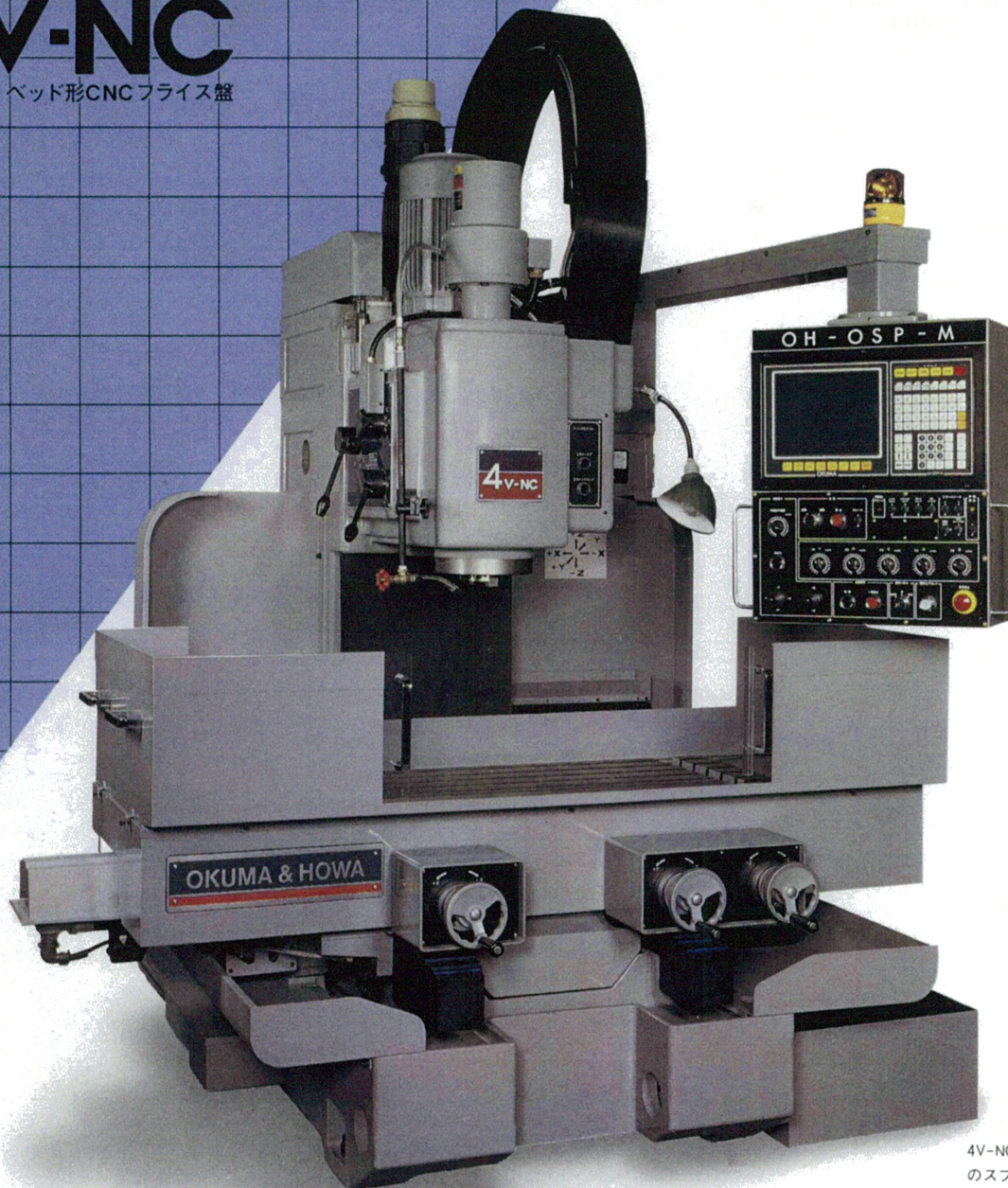


4V-NC

ベッド形CNCフライス盤



4V-NC、5V-NC共にテーブル上のスプラッシュガードと自動工具着脱装置は特別付属品です。

化・省力化を推進する新鋭機

高剛性構造

- ワイドなベッド幅構造を採用しています。
4V-NC…1,000mm、5V-NC…1,200mm
- すべての摺動面形状は角形ガイド方式で安定した強力切削が可能です。

ワイドな加工容積

- 前後(Y軸)の最大移動距離をこのクラス最大級としていますので、中・大物のフライス加工、金型加工に最適です。
Y軸移動距離: 4V-NC: 410mm、5V-NC: 500mm

大隈豊和独自のNCソフト

- 伝統のフライス盤技術のノウハウをNCソフトに盛り込み、機能の大幅向上を計りました。
- プログラミングの容易化、プログラミング時間の短縮化を可能としています。
- 中・大物のフライス加工・金型加工向けに、独自の機能を付加しています。

- | | |
|---------------------|-------------|
| ■ 割込操作機能 | ■ プログラム管理機能 |
| ■ メニュー方式のプレイバック機能 | ■ 任意角度指令機能 |
| ■ 面期的な対話形パターンサイクル機能 | |

本体仕様

項 目	単 位	4V-NC	5V-NC
テーブル(作業面積)寸法	mm	1300×410	1600×460
テーブル最大積載重量	kg	700	1200
左右最大移動距離(X軸)	mm	820	1000
前後最大移動距離(Y軸)	mm	410	500
上下最大移動距離(Z軸)	mm	450	510
テーブル上面と主軸端面との距離	mm	100~550	100~610
コラム摺動面と主軸中心との距離	mm	475	550
切削送り速度	mm/min	10~2000	10~2000
早送り速度	mm/min	8000	8000
主軸穴のテーパ		N.S.T.50	N.S.T.50
主軸回転数	rpm	60、85、115、160、230、320、380、530、750、1100、1500、2000	60、85、120、170、240、335、450、630、880、1275、1775、2500
主軸変換数	段	手動12段	手動12段
主軸用電動機	kw×P	7.5×4	7.5×4
主軸潤滑油用電動機	w	30	30
主軸潤滑油タンク容量	ℓ	6	11
主軸用電磁ブレーキ	V/W	D.C 24/24	D.C 24/24
送り用電動機	左右、前後	kw	D.C 1.2
	上 下	kw	D.C 1.8 (ブレーキ付)
摺動面潤滑油用電動機	w	25	25
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6	6
切削油用電動機	w	180	180
切削油タンク容量	ℓ	100	100
床面よりテーブル上面までの高さ	mm	840	850
所要床面積(左右×前後)	mm	3055×2755	3535×2885
機械全高さ	mm	2850	2790
機械本体重量	kg	4700	6200
総電源容量	KVA (KW)	20 (16)	20 (16)

標準付属品(4V-NC、5V-NC共通)

- 敷金及びアジャストボルト……………1式
- 作業工具及び工具箱……………1式
- 照明装置……………1式
- 切削油装置……………1式
- 潤滑油装置……………1式
- ドローインロッド(W1、W5%)……………1式
- 手拭パン及びバックカバー……………1式
- ヒューズ類、予備品……………1式
- 取扱説明書……………1部

特別付属品(4V-NC、5V-NC共通)

- 加工完了ランプ
- テーブル上スプラッシュガード
- 積算稼働計(主軸回転中)
- 電動割出台結合機能
- 自動工具着脱装置
- 切粉エアブロー装置
- ワークカウンター
- 主軸冷却装置(潤滑油冷却方式)
- オイルミスト装置
- 補助テーブル
- 自動電源遮断装置