

SV-400型 1998
電 M.S.C -50/

機械仕様

項 目		SV-400	SV-500/40	SV-500/50	SV-500B/40	SV-500B/50
移動量	X軸移動量(テーブル左右) (mm)	600	800		1,020	
	Y軸移動量(サドル前後) (mm)	430	510			
	Z軸移動量(主軸頭上下) (mm)	460	510			
	主軸端面から テーブル上面までの距離 (mm)	150~610	150~660			
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	900×500	1,100×600		1,320×600	
	テーブルの最大積載質量 (kg)	500	1,000		1,200	
	テーブル上面の形状	18mmT溝5本	18mmT溝6本			
主軸	主軸最高回転速度*1 (min ⁻¹)	12,000[20,000]	10,000[20,000]	6,000[10,000]	10,000[20,000]	6,000[10,000]
	主軸変速レンジ数 (段)	1				
	主軸テーパ穴	No.40		No.50	No.40	No.50
	主軸軸受内径 (mm)	70	85	100	85	100
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X,Y,Z:32,000				
	切削送り速度 (mm/min)	1~16,000				
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1,260(15段)				
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40		MAS BT-50	MAS BT-40	MAS BT-50
	プルスタッド形式	森精機専用90°[MASI・II]				
	工具収納本数 (本)	30[40]				
	工具最大径(隣接工具なし) (mm)	80(125)		120(240)	80(125)	120(240)
	工具最大長さ (mm)	300		350	300	350
	工具最大質量 (kg)	8[12]		20	8[12]	20
	工具選択方式	テクニカルメモリアンダム				
	工具交換時間 (ツール・ツール・ツール)** (MAS) (秒)	0.9/1.4**		2.0/3.0**	0.9/1.4**	2.0/3.0**
	工具交換時間 (チップ・ツール・チップ)** (MAS) (秒)	2.8/3.3**	3.1/3.6** [3.5/4.0**]**	6.3/7.3**	3.1/3.6** [3.5/4.0**]**	6.3/7.3**
	電動機	主軸用電動機 (30分/連続)*3 (kW)	22/18.5(15分/連続) [18.5/15**]	22/18.5 [18.5/15**]	22/18.5	22/18.5 [18.5/15**]
送り軸用電動機(X/Y/Z) (kW)		1.4/1.4/3.8	2.1/2.1/4.4		3.8/3.8/4.4	
冷却油用電動機 (kW)		1.1				
潤滑用電動機 (kW)		主軸: 0.017 ボールガイド・ボールねじ: 0.017	ボールガイド・ボールねじ: 0.017			
クーラント用電動機 (kW)		1.04**				
チップコンベヤ用電動機 (kW)		1.1				
所要 動力源	電源 (kVA)	47.4	47.9	46.9	51	50
	空気圧源 MPa[kg/cm ²]	0.5[5],200L/min (ANR**)	0.5[5],300L/min (ANR**)	0.5[5],350L/min (ANR**)	0.5[5],300L/min (ANR**)	0.5[5],350L/min (ANR**)
タンク 容量	クーラントタンク容量 (L)	260	280		400	
	潤滑油ユニットタンク容量 (L)	主軸:2 ボールガイド・ボールねじ:4.2 オイルクーラ:50	主軸:0.8 ボールガイド・ボールねじ:4.2 オイルクーラ:50			
機械の 大きさ	機械の高さ (mm)	2,703	2,850	3,020	2,850	3,020
	所要床面の大きさ (mm)	2,147×2,480	2,347×2,605	2,373×2,695	2,875×2,654	2,875×2,762
	機械質量 (kg)	5,200	6,600	7,800	6,900	8,100
精度**	位置決め精度 (mm)	0.005(フルストローク)				
	繰返し位置決め精度 (mm)	±0.001				

[]オプション
 *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 *2 周波数60Hzの場合。
 *3 2面拘束ツールおよび工具質量12kg仕様にて、8kgをこえ12kg以下のツールで測定した場合。
 *4 工具収納本数40本の場合。
 *5 10kg以上のツールで測定した場合。
 *6 20,000min⁻¹仕様の場合の定格値は(30分/連続)。
 *7 温度20°C、絶対圧101.3kPa(760mmHg)、相対湿度65%である空気の状態を表します。
 *8 上記精度は室温23°C±1°Cで、機械を各部に達して運転し、湿度・潤滑などの状態がほぼ安定した後に、JIS B6338に準拠して測定したときに得られる数値です。
 ● 予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。