

## 第1章 概要

MJ11-011

## 1. 機械仕様

## 1-1. 機械仕様 (20/32本ATC)

			MC-60VA	MC-60VAE
移動量	有効テーブル寸法	mm	1530×630	1530×630
	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1250	1500
	Y軸移動量(サドル前後)	mm	630	630
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	610	610
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	230~840	230~840
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	730	730
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1800×780	1800×780
	テーブル最大積載重量	kg	1500	1500
	テーブル上面の形状		18mm T溝 5本 125mmピッチ	18mm T溝 5本 125mmピッチ
	テーブル上面からベッド底面までの距離	mm	830	830
主軸	主軸回転速度範囲	rpm(min <sup>-1</sup> )	10~5000	10~5000
	主軸速度変換数		無段 S4桁直接指令	無段 S4桁直接指令
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50
	主軸軸受内径	mm	100	100
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	X、Y軸：15000 Z軸：13000	X、Y軸：15000 Z軸：13000
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~4000	1~4000
	平均連続切削送り速度	mm/min	1~2000	1~2000
A T C	ツールシャンク形式		MAS、BT50	MAS、BT50
	プルスタッド形式		MAS、II型	MAS、II型
	工具収納本数	本	20本(オプション32本)	20本(オプション32本)
	工具最大径(隣接)	mm	Ø135	Ø135
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	正面フライス：Ø230(8"R) ボーリング：Ø300	正面フライス：Ø230(8"R) ボーリング：Ø300
	工具最大長さ	mm	400	400
	工具最大質量	kg	20	20
工具選択方式		メモリランダム	メモリランダム	
電動機	主軸用電動機	kW	22/15(30分/連続) AC	22/15(30分/連続) AC
	送り軸用電動機(X軸)	kW	AC3.6サーボモータ	AC3.6サーボモータ
	送り軸用電動機(Y軸)	kW	AC3.6サーボモータ	AC3.6サーボモータ
	送り軸用電動機(Z軸)	kW	AC4.8サーボモータ	AC4.8サーボモータ
	油圧用電動機	kW	3.7	3.7
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3265	3265
	所要床面の大きさ	mm	4570×4080	4570×4530
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	10500 (32本ATC：10700)	10700 (32本ATC：10900)

2. 全体寸法図

2-1. 全体寸法図 MC-60VA

