

新日本工機 株式会社 信太山工場

PC-55V/65V マシニングセンタ

注文主	殿	納入先		
1. 機械仕様				
項目	単位	数 値		
		PC-55V	PC-65V	
テーブル作業面	mm	500×1,300	650×1,550	
テーブル最大積載重量	kg	2,000	2,500	
テーブルのT溝	mm×本	巾18×5		
テーブル上面と主軸端面の距離	mm	200~760	200~860	
主軸用電動機容量	kw	VAC 11 (連続)		
主軸回転数	r.p.m	40~4,000 (S4桁)		
主軸端形状		JIS B6101 No.50		
主軸軸径	mm	100		
各軸移動距離				
テーブル左右(X軸)	mm	1,050	1,300	
コラム前後(Y軸)	mm	560	660	
主軸頭上下(Z軸)	mm	560	660	
各軸送り速度				
早送り (X,Y軸)	mm/min	14,000		
(Z軸)	mm/min	12,000		
切削送り (X,Y,Z軸)	mm/min	1~5,000		
A T C				
工具収納本数	本	24		
工具選択		近回りランダムセレクト		
工具シャンク		MAS-BT50		
ブルスタッド		MAS-P50T-II型		
最大工具径	mm	200 (隣接工具を外した時)		
〃	mm	110 (隣接工具と同径の時)		
最大工具長	mm	350 (主軸端より)		
最大工具重量	kg	15		