

各部主要寸法表

大 矢 単位 mm

部分の呼称	RE-1000		RE 2-1300		部分の呼称	RE-1000		RE 2-1300	
コラム直径	280	340			主軸(R・P・M) 50 \sim	32 \sim 1655	32 \sim 1655		
コラム表面と主軸との最大距離	1,030	1,330			主軸送り変換段数	6	6		
最小距離	265	265			主軸回転の送り量	0.08 \sim 1.00	0.08 \sim 1.00		
主軸頭の左右移動距離	765	1,065			テーブル寸法	650 \times 450 \times 400	650 \times 450 \times 400		
主軸頭とベース面との最大距離	1,330	1,330			主電動機(HP)	3	3		
最小距離	410	360			昇降用電動機	1	1 $\frac{1}{2}$		
アーム上下移動行程	610	660			クランプ用電動機	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$		
床面よりコラム上面までの高さ	2,125	2,150			クーラントポンプ用電動機	40	40		
ベースの長さ	1,700	2,090			所要床面積	1160 \times 2100	1250 \times 2490		
ベースの巾	760	850			正味重量(kg)	2,500	3,000		
ベース作業面積	650 \times 1020	740 \times 1350			穿孔能力	鑄鉄	40	40	
主軸の直径	50/63	50/63				鋼	35	35	
主軸モールスティーパー	No.4	No.4			中ぐり能力	鑄鉄	100	100	
主軸上下行程	300	300				鋼	70	70	
主軸速度変換段数	12	12							

代理店

株式会社 大矢製作所

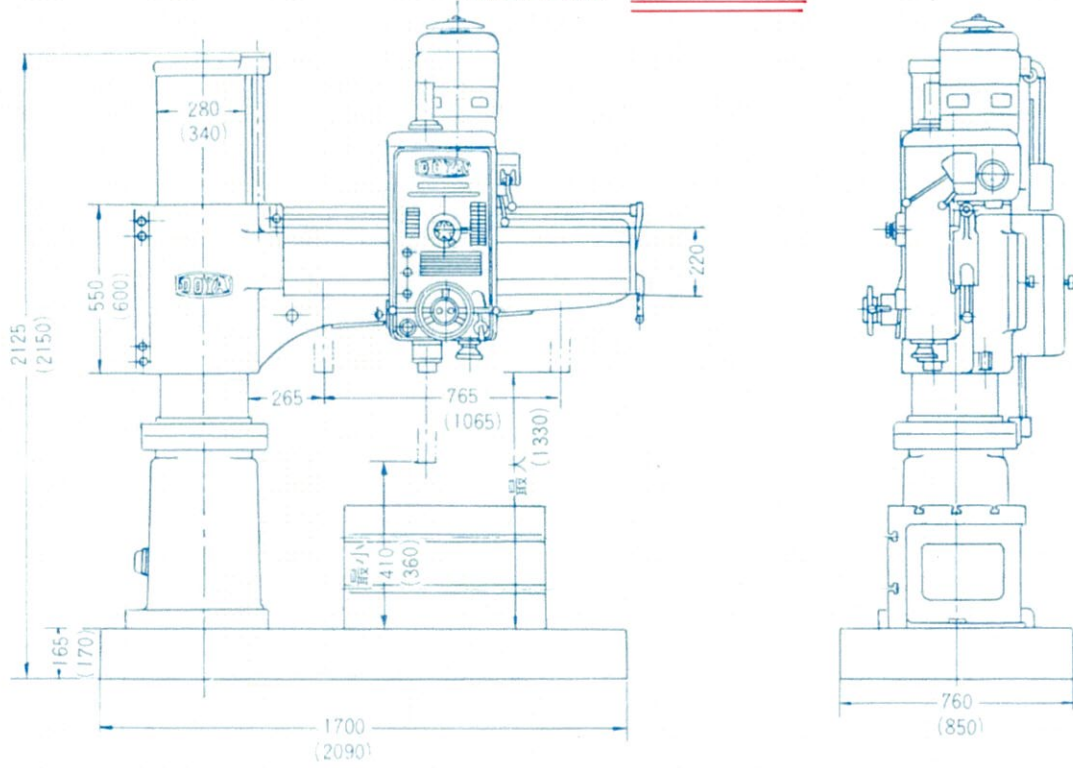
本社 大阪府守口市梶2番地
電話(992) 5850・5858・5859
工場 電話(991) 3407 (992) 7400

東京支店 東京都中央区八重州2丁目5マスカビル6階
電話(271) 5488・5510

福岡支店 福岡市浜小路26浜小路ビル2階
電話(29) 5401・7931

主要寸法图

括弧外寸法 RE-1000
 括弧内寸法 RE 2-1300



据付基础图

