

一道加工には最適!!

GROOVE CUT MACHINE

TK-50型



■機械仕様 50型

電 動 機	1.5KW4P
工作物最大直径	刃物心より370r _角 (1/270r _角 使用)
テーブル寸法(H)	450×800 ^{mm} (1020)
正 味 重 量	350kg
キ ー 溝 巾	3 ~ ^{mm} ~ 25 ^{mm}
電 源	200V 50/60% _s
工作物高さ	10 ^{mm} ~ 200 ^{mm}
所 要 床 面	L×W×H 1100×550×1170

■特 徴

1. 工具が簡単 (スパナ・ボックス)
2. 段取時間が短い
3. ケガキが不要
4. 加工範囲は広く熟練を要しない。
5. 切込み深さは目盛により1回転(4^{mm})で正確に切り込みが可能である。
6. ツールは多刃鋸刃状であり、焼入硬度 R C63~66の焼入のため磨耗が少く切られたキー溝が正確である。磨耗した時はその都度二番取り研磨を当社で致します。
7. 機械が小型堅牢で床面積が小さい。
8. テーパーキー溝加工は、クラップのアジャストナットをアジャストする事によって、一般キー溝同様に作業を行う事ができる強いテーパーの場合、治具が必要である。
9. 在来のスロッターその他機種によりも著しく能率的である。
10. 大量生産にも多種少量生産にも適している。
11. 維持費、価格能率においても他機種よりも経済性である。
12. テーパーキー切削範囲^φまで(φ以上強い場合治具必要)

■給 油 法

- (イ)ピストン給油はレバーポンプで給油する(1日4回~6回)
- (ロ)減速機給油は所定の箇所より給油する(1ヶ月~6ヶ月で取替える)